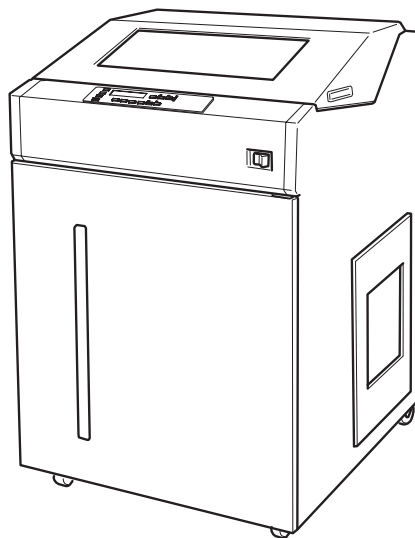


KD55A

ラインプリンター

取扱説明書



はじめに

- ① お使いになる前に
- ② プリンタードライバー
- ③ プリンターの機能とその使い方
- ④ 用紙のセットと交換
- ⑤ 用紙について
- ⑥ 保守と点検
- ⑦ 付録

取扱説明書はよく読み、保管してください。

プリンターを使用する前に、「安全上のご注意」をよく読み、十分に理解してください。
この取扱説明書は、いつでも参照できるよう、手近な所に保管してください。

はじめに

このたびは、本製品をお買い上げいただき、誠にありがとうございます。本取扱説明書は、プリンターの取り付け方法や正しい操作方法などについて説明したものです。
ご使用いただく前に、必ず最後までお読みください。

■重要なお知らせ

- ・ 本書の内容の一部または全部を無断で転載することは禁止されています。
- ・ 本書の内容については将来予告なしに変更することがあります。
- ・ 本書の内容について万一ご不審な点や誤りなど、お気づきのことがありましたら、お買い求め先へご一報くださいますようお願いいたします。
- ・ 本製品を運用した結果については前項にかかわらず責任を負いかねますので、あらかじめご了承ください。

■規制、対策などについて

●電波障害自主規制について

この装置は、情報処理装置等電波障害自主規制協議会（VCCI）の基準に基づくクラス A 情報技術装置です。
この装置は、家庭環境で使用することを目的としていますが、この装置がラジオやテレビジョン受信機に近接して使用されると、受信障害を引き起こすことがあります。取扱説明書に従って正しい取り扱いをしてください。

●漏洩電流自主規制について

この装置は、社団法人 電子情報技術産業協会のパソコン業界基準（PC-11-1988）に適合しています。

●電源の瞬時電圧低下対策について

落雷等による電源の瞬時電圧低下した場合に不都合が生じることがあります。電源の瞬時電圧低下対策としては、交流無停電電源装置等を使用されることをお勧めします。（社団法人 電子情報技術産業協会のパーソナルコンピューターの瞬時電圧低下対策ガイドラインに基づく表示）

●高調波ガイドライン適合について

本製品は、高調波電流規格 JIS C 61000-3-2 適合品です。

JIS C 61000-3-2 適合品とは、日本工業規格「電磁両立正-第 3-2 部：限度値-高調波電流発生限度値（1 相当たりの入力電流が 20A 以下の機器）」に基づき、商用電力系統の高調波環境目標値レベルに適合して設計・製造した製品です。

●輸出管理規制について

本製品を輸出される場合には、外国為替及び外国貿易法の規制並びに米国輸出管理規制等外国の輸出関連法規をご確認の上、必要な手続きをお取りください。なお、ご不明な場合は、お問い合わせ先にお問い合わせください。

●保守用部品について

本プリンターの保守用部品の保有期間は製造打ち切り後 5 年です。

プリンターを安全にお使いいただくために

●安全に関する共通的な注意について

次に述べられている安全上の説明をよく読み、十分理解してください。

- ・操作は、このマニュアル内の指示、手順に従って行ってください。
- ・装置やマニュアルに表示されている注意事項は必ず守ってください。

これを怠ると、けが、火災や装置の破損を引き起こすおそれがあります。

●シンボルについて

安全に関する注意事項は、次に示す見出しによって表示されます。これは安全注意シンボルと「警告」および「注意」という見出し語を組み合わせたものです。



これは、安全注意シンボルです。人への危害を引き起こす潜在的な危険に注意を喚起するために用います。起こりうる傷害または死を回避するためにこのシンボルのあとに続く安全に関するメッセージに従ってください。



警告

これは、死亡または重大な傷害を引き起こすかもしれない潜在的な危険の存在を示すのに用います



注意

これは、軽度の傷害、あるいは中程度の傷害を引き起こすおそれのある潜在的な危険の存在を示すのに用います。

注意

これは、装置の重大な損害、または周囲の財物の損害を引き起こすおそれのある潜在的な危険の存在を示すのに用います。



【表記例 1】感電注意

△の図記号は注意していただきたいことを示し、△の中に「感電注意」などの注意事項の絵が描かれています。



【表記例 2】分解禁止

⊙の図記号は行ってはいけないことを示し、⊙の中に「分解禁止」などの禁止事項の絵が描かれています。



【表記例 3】電源プラグをコンセントから抜け

●の図記号は行っていただきたいことを示し、●の中に「電源プラグをコンセントから抜け」などの強制事項の絵が描かれています。

●操作や動作は

マニュアルに記載されている以外の操作や動作は行わないでください。

装置について何か問題がある場合は、電源を切り、電源プラグをコンセントから抜いたあと、お買い求め先にご連絡いただくか、保守員をお呼びください。

●自分自身でもご注意を

装置やマニュアルに表示されている注意事項は、十分検討されたものです。それでも、予測を越えた事態が起こることが考えられます。操作に当たっては、指示に従うだけでなく、常に自分自身でも注意するようにしてください。

警告



異常な熱さ、煙、異常音、異臭
万一異常が発生した場合は、電源スイッチを OFF にし、電源プラグをコンセントから抜いてください。そのまま使用すると、感電、火災の原因になります。また、すぐに電源プラグを抜けるように、コンセントの周りには物を置かないでください。



ケースカバーの取り外し
ケースカバーを取り外さないでください。内部に高電圧の部分があり、触れると感電の原因になります。



アース線の接続
感電防止のために、アース付きのコンセントに接続してください。接続しないと感電するおそれがあります。
・コンセントの N 線がアースに接続されていることを確認の上接続してください。
・アース線は専門業者の施工したコンセントのアース端子に接続してください。



プリンター内部への異物の混入
通気孔などから内部にクリップや虫ピンなどの金属類や燃えやすい物などを入れないでください。そのまま使用すると、感電や火災の原因になります。



電源コードの扱い
電源コードは必ず付属のものを使用し、次のことに注意して取り扱ってください。取り扱いを誤ると、電源コードの銅線が露出したりショートや一部断線で、過熱して感電や火災の原因になります。
・ものを載せない
・引っ張らない
・押しつけない
・折り曲げない
・加工しない
・熱器具のそばで使わない
・束ねない



プリンターの上に物を置く
花びん、植木鉢など水の入った容器や虫ピン、クリップなどの小さな金属物を置かないでください。内部に入った場合、そのまま使用すると、感電や発煙、発火の原因になります。



電源プラグの抜き差し
・電源プラグをコンセントに差し込むとき、または抜くときは必ず電源プラグを持って行ってください。電源コード部分を引っ張るとコードの一部が断線してその部分が過熱し、火災の原因になります。
・休暇や旅行などで長期間ご使用にならないときは、電源プラグをコンセントから抜いてください。使用していないときも通電しているため、万一、部品破損時には火災の原因になります。
・電源プラグをコンセントから抜き差しするときは、乾いた手で行ってください。濡れた手で行うと感電の原因になります。



電源プラグの接触不良やトラッキング
電源プラグは次のようにしないと、トラッキングの発生や接触不良で加熱し、火災の原因になります。
・電源プラグは根元までしっかり差し込んでください。
・電源プラグは、ほこりや水滴が付着していないことを確認し、差し込んでください。付着している場合は、乾いた布などで拭き取ってから、差し込んでください。
・グラグラしないコンセントを使ってください。



落下などによる衝撃
落下させたり、ぶつけるなど衝撃を与えないでください。そのまま使用すると、火災の原因になります。



使用する電源
使用できる電源は交流 100V です。それ以外では使用しないでください。電圧の大きさに従って内部が破損したり加熱・劣化して感電や火災の原因になります。

警告



修理・改造・分解

本書の指示に従って行うオプションなどの増設作業を除いては、自分で修理や改造・分解をしないでください。火災や感電、やけどの原因になります。特に電源ユニット内部は高電圧部が多くあり、万一さわると危険です。



日本国外での使用

本プリンターは日本国内専用です。電圧の違いや環境の違いにより国外で使用すると火災や感電の原因になります。また他国には独自の安全規格が定められており、本プリンターは適合していません。



タコ足配線

同じコンセントに多数の電源プラグを接続するタコ足配線はしないでください。コードやコンセントが過熱し、火災の原因になるとともに、電力使用量オーバーでブレーカーが落ち、ほかの機器にも影響を及ぼします。



温度差のある場所への移動

移動する場所間で温度差が大きい場合は、表面や内部に結露することがあります。結露した状態で使用すると、発煙、発火や感電の原因となります。使用する場所で、数時間そのまま放置してからご使用ください。



湿気やほこりの多い場所での使用

浴槽、洗面台、台所の流し台、洗濯機など、水を使用する場所の近傍、湿気の多い地下室、水泳プールの近傍やほこりの多い場所では使用しないでください。電気絶縁の低下によって火災や感電の原因になります。



通気孔

通気孔は内部の温度上昇を防ぐものです。物を置いたり立てかけたりして通気孔をふさがないでください。内部の温度が上昇し、発煙、発火や故障の原因になります。



揮発性液体の近くでの使用

マニキュア、ペディキュアや除光液など揮発性の液体は、プリンターの近くで使わないでください。プリンターの中に入って引火すると火災の原因になります。



オプションの接続

オプション接続するときは、電源プラグをコンセントから抜き、すべてのケーブル類をプリンターから外してください。また、マニュアルの説明に従い、マニュアルで使用できることが明記されたオプションを使用してください。それ以外のオプションを使用すると、接続仕様の違いによる故障から発煙、発火、火災や故障の原因になります。



ポリ袋の取扱い

ポリ袋をかぶったりすると窒息するおそれがあります。特に小さなお子様のいる所では、取り出したらすぐにお子様の手の届かない所へかたづけてください。

⚠ 注意



プリンター内部品への接触

使用直後のプリンターの印字機構部は、高温になっています。冷めるまで待ってください。触れるとやけどの原因になります。



アルミ電解コンデンサーについて

このプリンターに使用されているアルミ電解コンデンサーは有寿命部品です。設計寿命は、週日10時間使用で約5年です。寿命になると、電解液の漏れや枯渇が生じます。特に電源ユニットでの電解液漏れは、発煙の原因になることがあります。これらの危険を避けるために、設計寿命を越えて使用する場合は、有寿命部品単位で交換してください。また、業務用など昼夜連続運転相当では5年より寿命は短くなります。



金属などの端面への接触

移動するなど鉄板やプラスチックなどの端面に触れる必要がある場合は、注意して触れてください。けがをするおそれがあります。



不安定な場所での使用

傾いたところや狭い場所など不安定な場所には置かないでください。印刷中のプリンターは強い振動を発生するため、落ちたり倒れたりして、けがをするおそれがあります。また、トップカバーをあけて消耗品の交換などを行っている時に、トップカバーが閉じてけがをするおそれがあります。



目的以外での使用

踏み台など目的以外に使用しないでください。壊れたり倒れたりして、けがや故障の原因になります。



ケーブルの接続

ケーブルは足などに引っかけないように、配線してください。足をひっかけると、けがをするおそれがあります。



接続端子への接触

ネットワークケーブルのコネクターなどの接続端子に手や金属で触れたり、針金などの異物を挿入したりしないでください。金属片のある場所に置かないでください。発煙したり、接触不良などにより故障の原因になります。



プリンターの移動

本プリンターは、本体のみで約115kgあります。プリンターを移動する場合はできるだけ専門の業者に依頼してください。

- ・プリンター本体を持ち上げて移動しないでください。壊れたり倒れたりしてけがや故障の原因となります。
- ・移動する場合には必ず二人以上で移動してください。一人で移動すると腰などを痛めたり、けがの原因となります。



リボンセパレーター

リボンセパレーターのエッジは鋭利になっていますので、触れないでください。けがをするおそれがあります。



屋外での使用

屋外では使用しないでください。故障の原因になります。



プリンターの廃棄

プリンターを廃棄するときには、廃棄物管理表（マニフェスト）の発行が義務づけられています。詳しくは、お買い求め先にご相談いただくか、各都道府県産業廃棄物協会にお問い合わせください。廃棄物管理表は、（社）全国産業廃棄物協会に用意されています。



動作中のカバーの開閉
プリンターのカバーは動作中に開けないでください。けがの原因になります。



電波障害について
ほかのエレクトロニクス機器に隣接して設置した場合、お互いに悪影響を及ぼすことがあります。特に近くにテレビやラジオなどがある場合、雑音が入ることがあります。その場合は、次のようにしてください。

- ・ テレビやラジオなどからできるだけ離す
- ・ テレビやラジオなどのアンテナの向きを変える
- ・ コンセントを別にする

警告マークについて

この取扱説明書では、安全上の注意事項を記述した箇所に、警告表示とともにその内容を示す警告マークを配置して、一目で分かるように配慮しています。

使用している警告マークの意味は以下のとおりです。内容をよく理解したうえで、お読みください。



高温による傷害の危険性について記述していることを示します。



発火する危険性について記述していることを示します。



触れる事によって傷害が起こる可能性について記述していることを示します。



機器を分解することにより、感電などの傷害が起こる可能性について記述していることを示します。



一般的な禁止事項を記述していることを示します。

■取扱説明書の表記方法

●商標・略称について

- ・ENERGY STAR は、米国の登録商標です。
- ・Microsoft Windows は、米国マイクロソフト社の米国およびその他の国における登録商標です。
- ・Microsoft® Windows®2000 Operating Sysytem (以下 Windows 2000)
- ・Microsoft® Windows®XP Operating Sysytem (以下 Windows XP)
- ・Microsoft® Windows Server®2003 Operating Sysytem (以下 Windows Server 2003)
- ・Microsoft® Windows Vista®Operating Sysytem (以下 Windows Vista)
- ・Microsoft® Windows Server®2008 Operating Sysytem (以下 Windows Server 2008)
- ・Microsoft® Windows Server®2008 R2 Operating Sysytem (以下 Windows Server 2008 R2)
- ・Microsoft® Windows®7 Operating Sysytem (以下 Windows 7)

その他記載の会社名、製品名はそれぞれの会社の商標もしくは登録商標です。

お問い合わせ先

プリンターの使い方については、下記にお問い合わせください。

製品の技術的なお問い合わせについても回答いたします。

ただし、明らかにプリンターの故障であると思われる内容につきましては、担当営業または保守会社にご連絡ください。

リコーインダストリー お客様相談センター

フリーダイヤル 0120-38-1074

受付時間 月曜日～金曜日 9:00～12:00、13:00～17:00
(土日・祝日及び弊社休業日を除く)

■コールバック方式

受付担当者がお問い合わせ内容を承り、専用エンジニアが折り返し電話またはFAXにてお答えします。

■最新プリンタードライバー情報

最新版のプリンタードライバーをリコーインダストリーホームページから入手することができます。

インターネット/リコーインダストリーホームページ: <http://www.industry.ricoh.co.jp/>

目 次

プリンターを安全にお使いいただくために

1 章 お使いになる前に

製品の内容	1-2
使用上のご注意	1-3
設置場所について	1-3
電源について	1-4
各部の名称とはたらき	1-5
装置外観	1-5
印刷機構部の名称	1-6
印刷機構部のはたらき	1-7
プリンターを設置する	1-8
設置手順	1-8
輸送用テープの取り外し	1-9
添付品の取り出し	1-10
プリンターの固定	1-10
スタックフェンスの取り付け/ フィルタキットの取り付け	1-11
パソコンとの接続	1-13
電源コードの接続	1-14
電源の投入と切断	1-15
電源を投入する	1-16
電源を切断する	1-16
省電力モード	1-16
リボンの取り付け	1-17
オプションの取り付け	1-19
プリントサーバを準備する	1-20
プリントサーバを取り付ける	1-20
プリントサーバからテスト印刷を 行う	1-21
ネットワークケーブルを接続する	1-21
オプションの取り外し	1-22

2 章 プリンタードライバー

プリンタードライバーの概要	2-2
表記について	2-2
プリンタードライバーの動作環境	2-2
プリンタードライバーのインストール	2-3
Windows 2000 用 プリンタードライバー	2-3
Windows XP 用 プリンタードライバー	2-7
Windows Server 2003 用 プリンタードライバー	2-10
Windows Vista 用 プリンタードライバー	2-13
Windows Server 2008 用 プリンタードライバー	2-16
Windows Server 2008 R2 用 プリンタードライバー	2-19
Windows 7 用 プリンタードライバー	2-22

3 章 プリンターの機能とその使い方

操作パネルの機能	3-2
操作パネルのスイッチとランプ	3-2
印刷モードの変更方法	3-4
表示パネル	3-5
設定モード	3-6
設定モードの変更方法	3-6
設定モード項目	3-10

4章 用紙のセットと交換

印刷用紙のセット	4-2
印刷用紙の交換	4-6
用紙厚の調整	4-7
印刷位置の調整	4-8
印刷開始位置の調整	4-8
用紙の上下方向の調整	4-8
用紙の左右方向の調整	4-10
用紙張力の調整	4-12

5章 用紙について

使用できる用紙について	5-2
連続帳票用紙	5-2
とじ孔の開けかた	5-16
プレプリント用紙を使用するとき	5-16
取り扱い上のご注意	5-17
再生紙の利用について	5-18
使用できない用紙	5-20
帳票設計時のご注意	5-22

6章 保守と点検

リボンの点検	6-2
リボンの交換	6-3
用紙ジャムの修復	6-8
リボンジャムの修復	6-10
プリンターがうまく動かないとき	6-12
故障箇所の診断	6-12
エラーコードとその対応	6-13
こんなときには	6-14
テスト印刷	6-18
清掃方法について	6-19
リボン走行路の清掃方法	6-20

用紙走行路の清掃方法	6-22
用紙収納部の清掃方法	6-23
フィルター部の清掃方法	6-23
アフターサービス	6-24

7章 付 録

プリンターの概略仕様	7-2
印刷品質	7-3
外観図	7-4
標準外観図	7-4
インターフェース仕様	7-5
ネットワーク接続	7-7
ESC/P コマンド	7-8
文字コード表	7-11
カタカナコード表	7-11
拡張グラフィックコード表	7-12
漢字コード表	7-13
制限事項	7-19
消耗品の廃棄について	7-20
有償交換部品のご案内	7-20

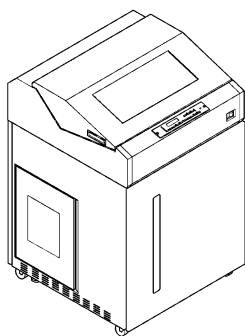
1章 お使いになる前に

この章では、プリンターの主な特長や製品の内容、使用上の注意事項、各部の名称とはたらき、設置方法、リボンカセットの取り付け、電源の投入／切断について説明します。

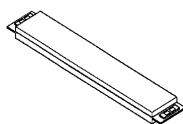
製品の内容

お使いになる前に、以下の製品がそろっていることを確認してください。

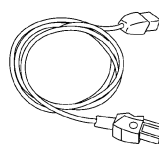
なお、プリンターが入っていた箱や輸送用固定材は、プリンターの保管・輸送の際に必要なになりますので捨てないでください。



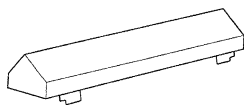
プリンター本体



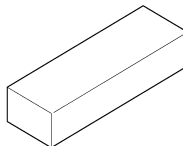
フィルタキット



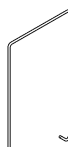
電源コード



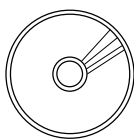
カールコレクタ



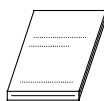
リボンカセット(インクリボン付き)
(1 個)



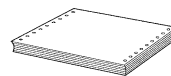
スタックフェンス
(1 個)



プリンタードライバー
(CD-ROM 1 枚)



取扱説明書
(本書 1 冊)



テスト用紙



お願い

本プリンターにはプリンターケーブルは含まれていません。プリンターケーブルは、別途用意してください。なお、不明な点については、担当営業または販売店までお問い合わせください。

使用上のご注意

このプリンターを使用する際には、以下の点に十分留意されるようお願いいたします。

不明な点については、担当営業またはお買い上げの販売店にご相談ください。

1

設置場所について

警告



湿気やほこりの多い場所での使用

浴槽、洗面台、台所の流し台、洗濯機など、水を使用する場所の近傍、湿気の多い地下室、水泳プールの近傍やほこりの多い場所では使用しないでください。電気絶縁の低下によって火災や感電の原因になります。



一般的禁止

・長時間直射日光の当たる場所や、エアコンの前など極端に温度や湿度が変わる場所には設置しないでください。

温度と湿度が、以下の範囲内の場所に設置してください。

周囲温度: 5°C ~ 40°C

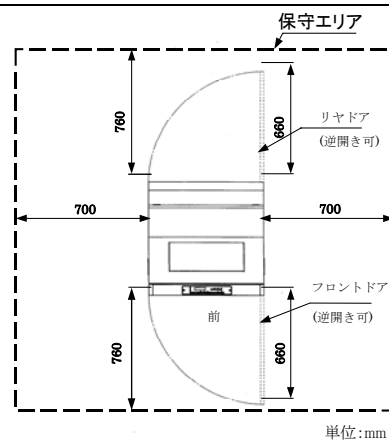
周囲湿度: 30% ~ 80% (結露しないこと)

- ・水平で安定した場所に設置してください。
- ・通風口をふさがないでください。
- ・振動のある場所には設置しないでください。
- ・落としたり、ぶつけたりして衝撃を与えないでください。
- ・ほこり、腐食性ガス、潮風にさらされる場所は避けてください。
- ・磁石はもちろん、テレビやスピーカーなど磁気の強いものの近くに設置しないでください。
- ・紙など燃えやすいものの上に設置しないでください。



お願い

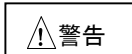
プリンターを設置するときに必要なスペースは、右図のとおりです。十分なスペースがないと正しい設置や操作ができません。図を参考にしてゆとりのある水平な設置場所を確保してください。



電源について

次の電圧、周波数の範囲の電源を利用してください。

- ・電源電圧:AC100V $\pm$ 10%
- ・電源周波数:50/60Hz, $\pm$ 1Hz



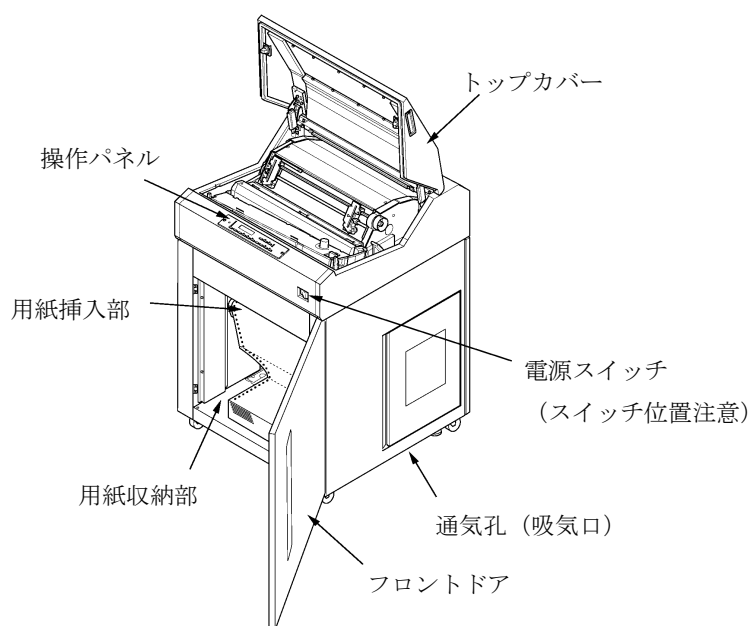
万一、プリンターから発熱・異臭・異常音が発生したら、すぐに電源を切断した上で、保守会社へご連絡ください。
感電や発火・発煙のおそれがあります。

各部の名称とはたらき

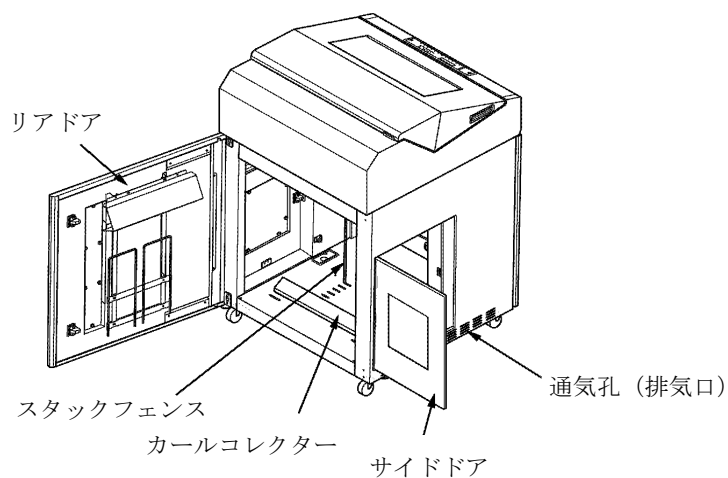
装置外観

1

前面

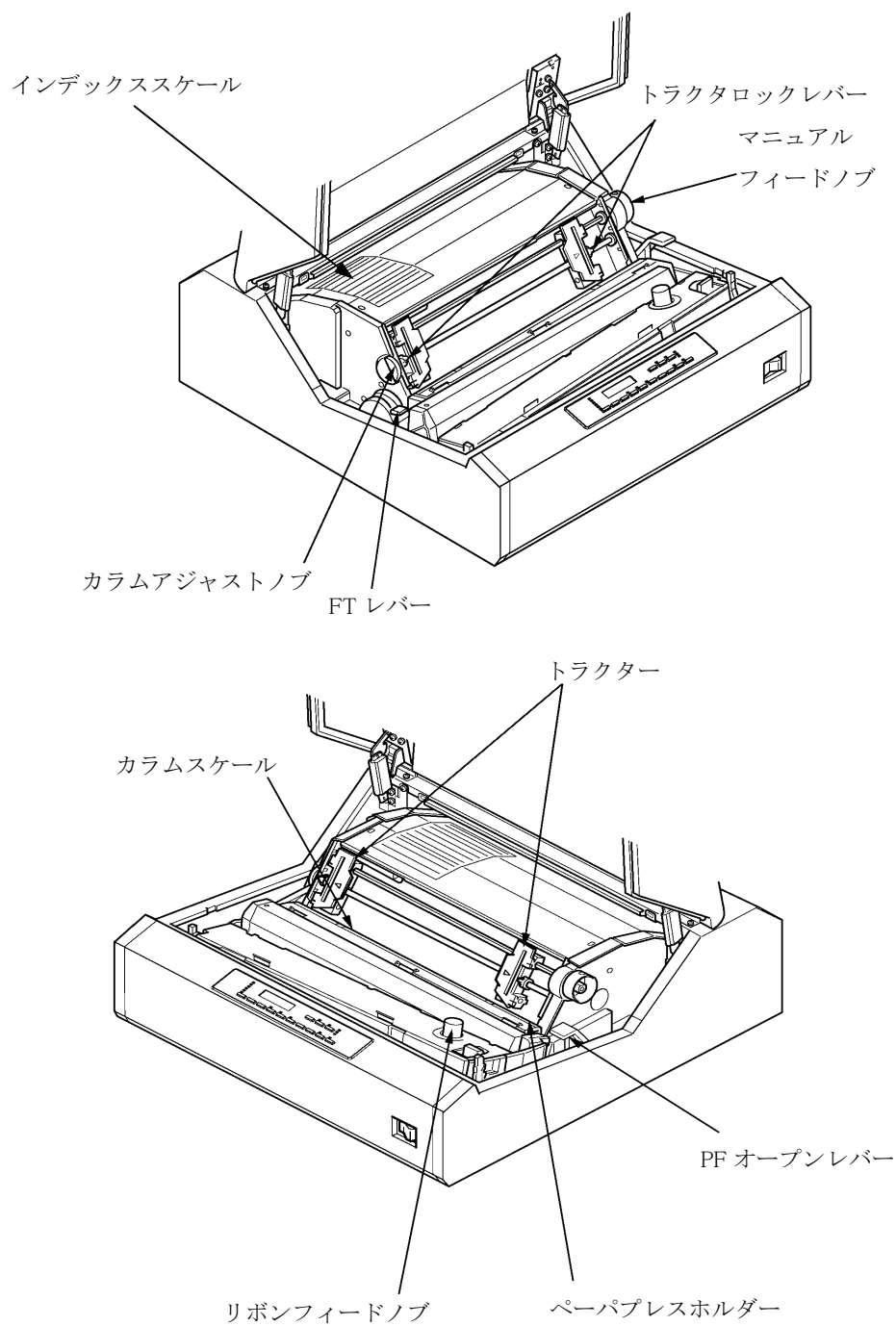


背面



印刷機構部の名称

1



印刷機構部のはたらき

名 称	機 能
インデックススケール	印刷用紙を取り付けるとき、印刷開始行を合わせるために使用します。
トラクタおよび トラクタロックレバー	トラクタロックレバーが上方にあるとき、トラクタはロック状態です。トラクタロックレバーを下方に倒すとロックが外れてトラクタを左右に移動することができます。
マニュアルフィードノブ	用紙を手動で送るために使用します。
PF オープンレバー	用紙やインクリボンを交換するとき、紙送り部を開閉するために使用します。また、リボンセパレータの点検・交換、リボン、用紙走行路の清掃を容易にするためなどに使用します。
カラムアジャストノブ	水平方向の用紙位置を微調整するために使用します。調整範囲は約 4 mm です。
カラムスケール	印刷桁の水平方向位置合わせをするときに使用します。
FT レバー	用紙の厚さに応じてハンマとブラテン間の間隔を変えるときに使用します。
リボンフィードノブ	このノブを時計方向に回すことによりインクリボンを手動で走行させることができます。
ペーパープレスホルダー	リボンカセットの取り付け取り外し、およびリボンセパレータを交換するとき開閉します。

プリンターを設置する

プリンターが届いたら、箱から出して輸送用梱包材を取り外し、スタックフェンスを取り付けてパソコンや電源と接続します。

設置手順

プリンターは下記の手順を確認しながら設置してください。

- 1** カバー、保護シートなどを固定している輸送用テープを外す
- 2** リアドアを開けて、添付品を取り出す
- 3** プリンターを固定する
- 4** スタックフェンスを取り付ける / フィルタキットを取り付ける
- 5** パソコンと接続する
- 6** 電源コードを接続する
- 7** リボンを取り付ける
- 8** 必要に応じて、オプションを取り付ける
- 9** プリンタードライバーをインストールする

輸送用テープの取り外し

輸送中の振動などからプリンターを保護するため、輸送用テープが取り付けられています。
プリンターを使用する前に、必ず取り外してください。



取り外した輸送用固定材は、箱と一緒に保管しておき、再びプリンターを輸送する場合や保管する場合に使用してください。

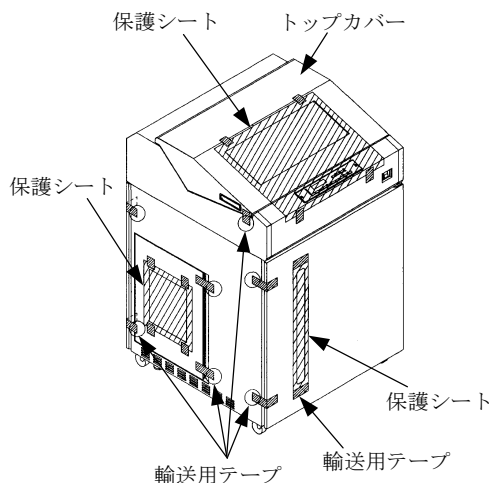


一般的禁止

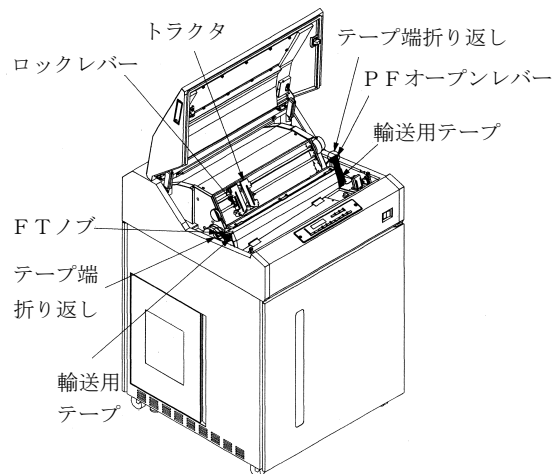
ポリ袋をかぶったりすると窒息するおそれがあります。特に小さなお子様のいる所では、取り出したらすぐにお子様の手の届かない所へかたづけてください。

- 1** カバー、保護シートなどを固定している輸送用テープを外す

フロントドア、トップカバー、リアドアなどを固定している輸送用テープとトップカバーの保護シートを取り外します。



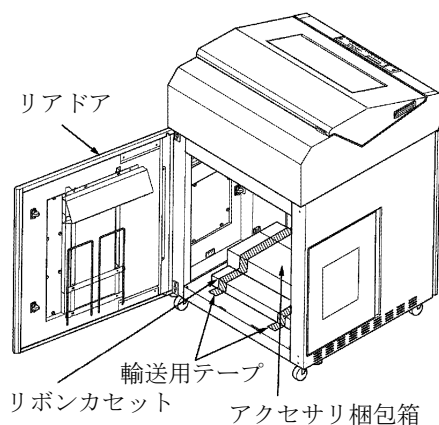
- 2** トップカバーを開け、輸送用テープを取り外す



添付品の取り出し

リアドアを開け、輸送用テープをはがして添付品を取り出します。

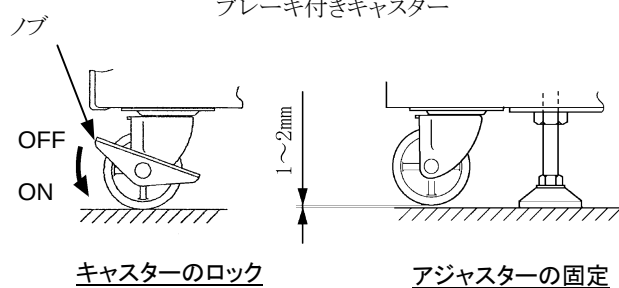
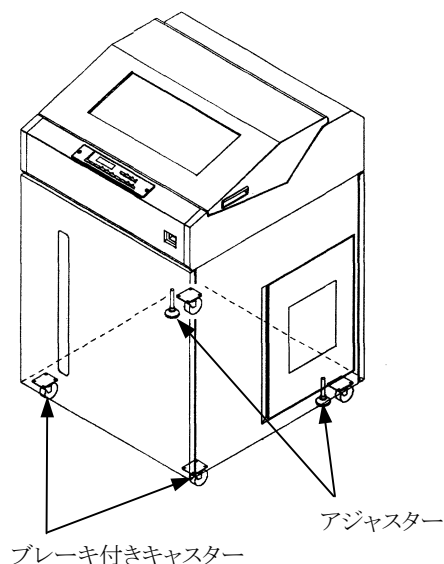
「1 章 製品の内容」に記載されている構成品が、全てそろっていることを確認してください。



プリンターの固定

前側 2 箇所にあるブレーキ付キャスタのノブを“ON”に倒しキャスタをロックしてください。

スパナまたはモンキーレンチを用いてアジャスター2本を均等に下げ、キャスターが床面より1～2mm離れるように固定してください。



留意事項

- ・アジャスター設置後、プリンター本体が水平になっていることを確認してください。
- ・アジャスターが2本とも床に接触していることを確認してください。

スタックフェンスの取り付け

スタックフェンスを使用する用紙の頁長にあわせて、ラックにセットしてください。

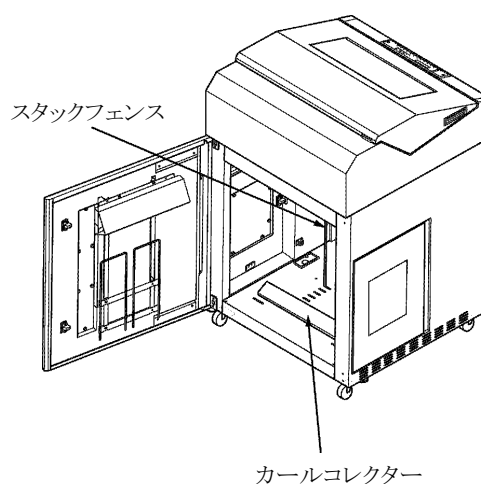
使用する用紙の長さに応じてスタックフェンスを指定の位置に取り付けてください。

奥側のスタックフェンス位置

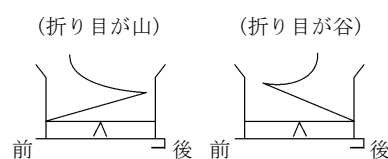
用紙長	スタックフェンス位置
8 インチ以下	8
9 インチ	9
10 インチ	10
11 インチ	11
12 インチ	12

カールコレクター位置

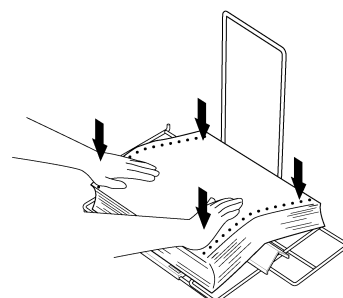
用紙長	カールコレクター位置
9 インチ以下	9 以下
10～12 インチ	10～12



- 用紙の折りたたみをスムーズに行い用紙ジャムを防止するため、用紙の先頭頁を右図のようにセットしてください。



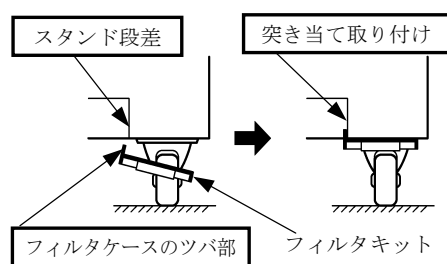
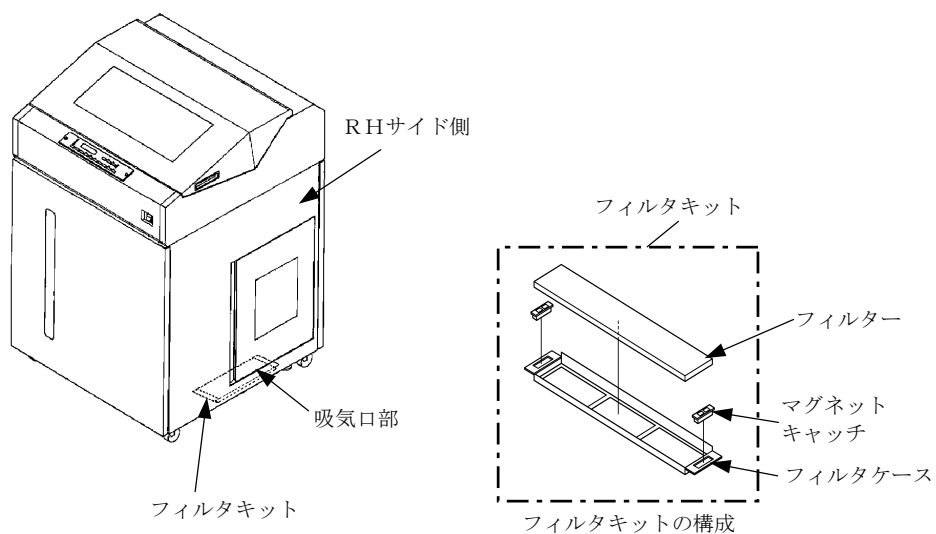
- カールコレクター上に堆積した用紙が折り目部でカールしているときは、右図のように手で押しつけて平らにしてください。
500 ページごとに 1 回押しつけることをお勧めします。
- 用紙はジョブごとにカールコレクターから取り去り、積み過ぎないようにしてください。



フィルタキットの取り付け

フィルタキットは RH サイド側スタンド底部にある本体吸気口部に、下図に示すようにフィルタケースのツバ部をスタンド段差に突き当ててマグネットキャッチ×2 コにて取り付けます。

1



パソコンとの接続

このプリンターは、IEEE1284 準拠の平行インターフェースを備えています。
プリンターケーブルは純正品 をご利用ください。



警告



プリンターケーブルを抜き差しするときは、必ずパソコンと本プリンターの電源を切り、電源プラグをコンセントから抜いたあとに行ってください。感電の原因となります。



警告



一般的禁止

プリンターケーブルの接続は間違いがないようにしてください。
誤った接続状態で使用すると、プリンター本体およびパソコン本体が故障する原因となることがあります。

パソコンとの接続は、次の手順で行います。

1

プリンターとパソコンの電源を切る

プリンターの電源スイッチが「○」側に倒れていることを確認します。

2

プリンターケーブルをプリンターに接続する

リアドアを開けて、プリンターケーブルの一方のプラグを、プリンターのコネクタに差し込み、左右のロックピンで固定します。

3

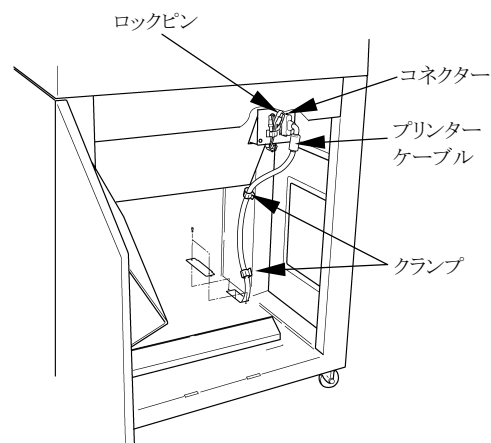
プリンターケーブルを固定する

プリンター底面のカバーを外します。
底面の開口部からプリンターケーブルを外部へ引き出したあと、ケーブルをクランプで固定後、底ふたを取り付けてください。

4

プリンターケーブルのもう一方のプラグをパソコンに接続する

接続の方法は、お使いになるパソコンのマニュアルをご覧ください。
プリンターケーブルは、純正品を使用してください。



電源コードの接続



警告



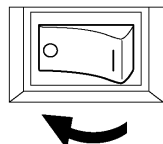
発火注意

- ・表示された電源電圧以外のコンセントは使用しないでください。また、タコ足配線をしないでください。火災・感電のおそれがあります。
- ・必ずアース付きのコンセントを使用してください。
アース接続を行わないで、万一漏電した場合、火災・感電の恐れがあります。なお、アース接続出来ない場合は、販売会社または保守会社にご相談ください。
- ・上位装置または他の機器のサービスコンセントは使用しないでください。
装置の故障や火災の原因となります。
- ・電源プラグは、根元まで確実に差し込んでください。
- ・電源コードは、必ず付属のものを使用してください。

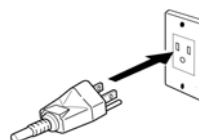
電源コードの接続は、次の手順で行います。

1 プリンターとパソコンの電源を切る

電源スイッチが「○」側に倒れていることを確認します。



3 電源コードのもう一方のプラグをコンセントに接続する



2 プリンターに電源コードを差し込む

リアドアを開けて用紙スタッカ部内左奥の底ふたを外してください。底ふたを外した穴から電源ケーブルを引き込んで、プラグをインレットに差し込んでください。(プラグは上向きに差し込む)
電源ケーブルをケーブルクランプを使用して固定した後、底ふたを取り付けてください。その際、ケーブルをはさみ込まないように注意してください。

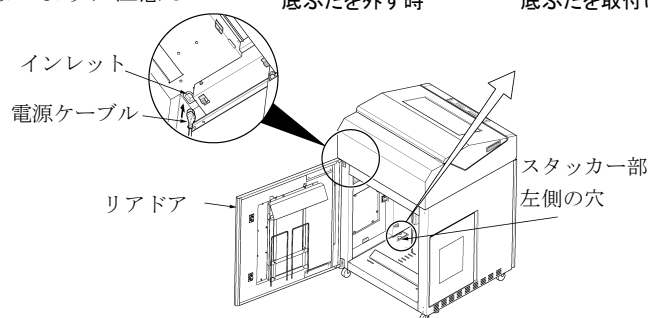
②奥を支点にして外す。

①ペン先で押す

底ふたを外す時

電源ケーブル

底ふたを取付ける時



電源の投入と切断

プリンターの電源の入れかたと切りかたについて説明します。



注意



お願い

購入後初めてプリンターに電源を入れるときは、次の点を確認してください。

- ・輸送用テープが取り外してあること
- ・電源コンセントの電源電圧が 100V、15A 周波数が 50 または 60Hz であること



一般的禁止

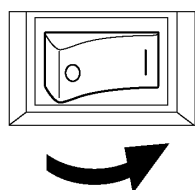
- ・電源の切断は、緊急の場合を除いて必ず電源スイッチで行ってください。電源プラグを電源コンセントから抜いて電源を切ると、プリンター内の回路を傷めたり、印刷データを壊したりする場合があります。
- ・印刷ハンマが動いているときは、電源を切らないでください。
- ・電源を切ったあと、再び電源を入れる場合は 5 秒以上待ってください。5 秒以内に電源を入れると、電源を入れることができない場合があります。電源が入らなくなった場合は、一度切ったあと、30 秒以上たってから入れなおしてください。

1

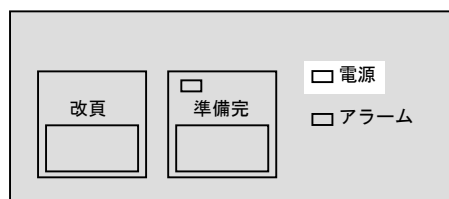
電源を投入する

プリンター右前面の電源スイッチをオンにしてください。

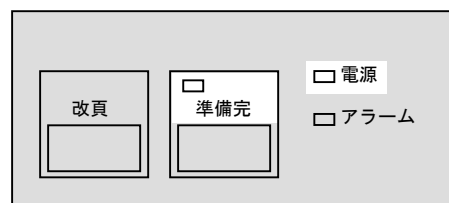
(スイッチの「I」側を押します。)



操作パネルの電源ランプが点灯します。



操作パネルの準備完ランプが点灯します。



留意事項

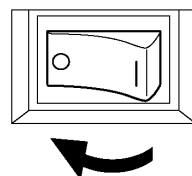
電源が入らない場合、またはアラームランプが点灯し、操作パネルのステータスにメッセージが表示された場合は、6章「保守と点検」を参照してください。

電源を切断する

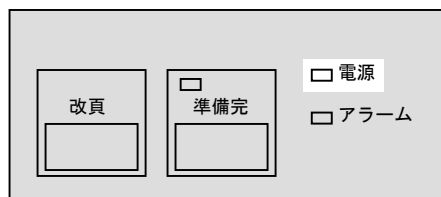
印刷が終了していることを確認してください。

プリンター右前面にある電源スイッチをオフにしてください。

(スイッチの「O」側を押します。)



操作パネルの電源ランプが消灯します。



省電力モード

10 分間印刷が行われないとプリンターは省電力モードに移行します。メッセージ表示部に“パワーセーブチュウ”のメッセージが表示されます。印刷データを受信するとこの状態は解除されます。

リボンの取り付け

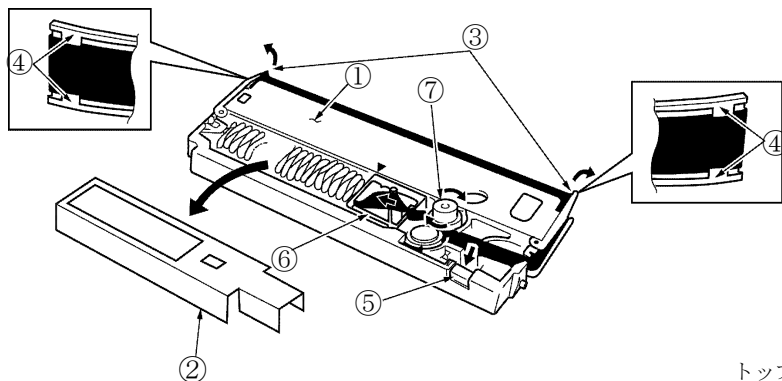
リボンの取り付けは、次の手順で行います。

留意事項

- ・ジョイントスキップ機能対応のリボンを使用する場合は、「3 章 設定モード」を参照し、リボン継ぎ目検出が“有効”になっていることを確認してください。
- ・ジョイントスキップ機能非対応のリボンを使用する場合は、「3 章 設定モード」を参照し、リボン継ぎ目検出を“無効”に設定してください。“有効”のまま使用した場合、印刷中にメッセージ表示部に“リボンスキップデキマセン”のメッセージが表示されますので、必ず“無効”設定してください。

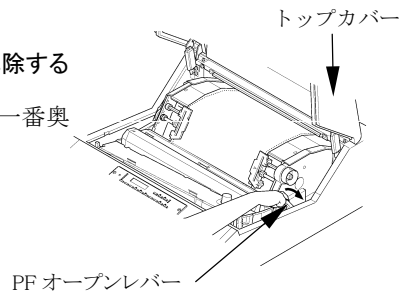
1 リボンカセットのセット

箱からリボンカセットを取り出してください。
リボンカセットカバー①を開けてください。
紙ケース②を取り外してください。
左右のガイドアーム③を矢印方向に開いてください。
ガイドアーム③のフック④にリボンが通っていることを確認してください。
ローラークローズボタン⑤を矢印方向に押ししてローラーを閉じてください。
▼マークまでメビウス⑥を移動してください。
リボンフィードノブ⑦を時計回りに回し、リボンのたるみをとってください。
リボンカセットカバー①を閉じてください。



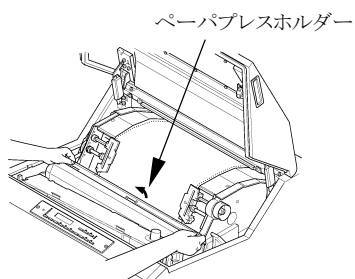
2 トップカバーを開けて、PF オープンレバーを解除する

トップカバーを開けて、PF オープンレバーを一番奥の位置まで押してください。



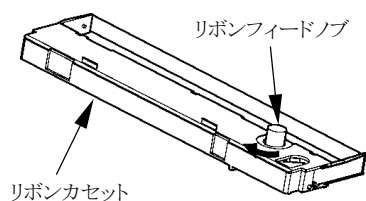
1

3 ペーパープレスホルダを開ける



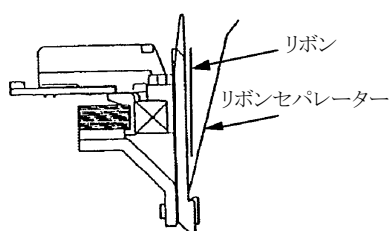
4 リボンのたるみを取る

リボンフィードノブを時計回りに回し、リボンのたるみを取ってください。



5 リボンカセットを取り付ける

リボンをリボンセパレータとハンマの間に挿入し、リボンカセットを落とし込んでください。



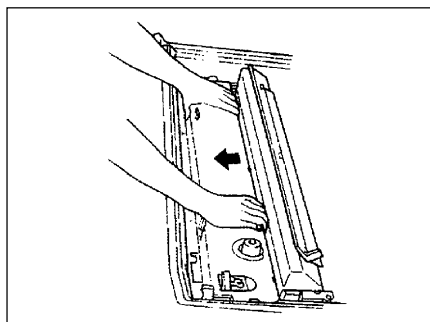
注意



リボンを取り付けるとき、ねじれたりしないように注意してください。

6 リボンカセットのロック

リボンカセットをカチッとロックするまで手前に引いてください。



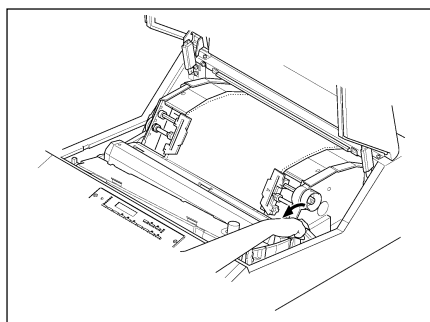
7 リボンのたるみとり

リボンフィードノブを時計回りに回し、リボンのたるみをとってください。

8 ペーパープレスホルダーを閉める

9 紙送り部を閉じる

PF オープンレバーを手前に引いて紙送り部を閉めてください。



10 トップカバーを閉める

オプションの取り付け

オプションのプリントサーバは次の手順を確認しながら取り付けください。

プリントサーバを取り付けたあと、テスト印刷を行います。用紙のセット方法は、「4 章 用紙のセット」を参照し、添付品のテスト用紙をプリンターにセットしてください。

注意



- ・弊社指定のプリントサーバ以外を使用しないでください。
- ・ケーブル類はしっかり差し込んでください。
誤動作や故障の原因になることがあります。

留意事項

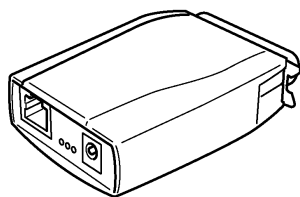
- ・プリントサーバに関しては、プリントサーバの取扱説明書を参照してください。
- ・ネットワークケーブルはしっかり差し込んでください。
- ・プリントサーバを接続する前に必ず、「3 章 設定モード」を参照し、双方向通信を“有効”に設定後、一旦プリンタの電源を切ってください。

- 1** プrintサーバとプリントサーバの添付品を準備する
- 2** プrintサーバをプリンターに取り付ける
- 3** プrintサーバからテスト印刷を行う
- 4** ネットワークケーブルをプリンターに接続する

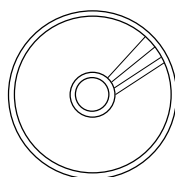
1

プリントサーバを準備する

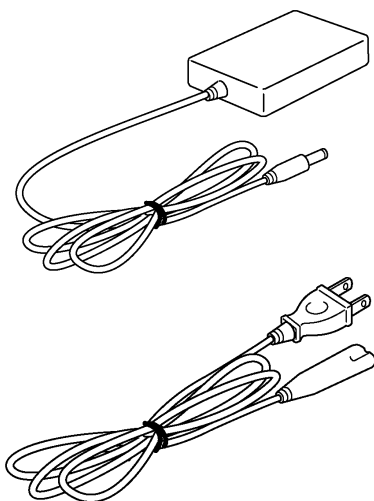
本プリンターにプリントサーバを取付けするために、次の構成品を準備してください。



プリントサーバ本体



CD-R



電源ケーブル(2 本)
(KD55A では、使用しません)

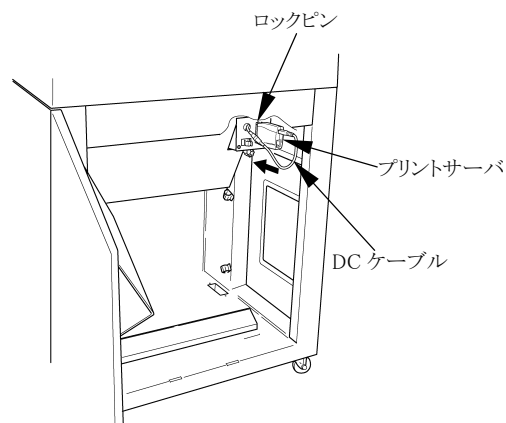
プリントサーバを取り付ける

1 プリンターとパソコンの電源を切る

プリンターの電源スイッチが「○」側に倒れていることを確認します。

2 プrintサーバをプリンターに接続する

リアドアを開けて、プリントサーバを、プリンターのコネクターに差し込み、2つのロックピンで固定します。



3 DC ケーブルをプリントサーバに接続する。

DC ケーブルの包装を解き、プリントサーバに接続します。

プリントサーバから テスト印刷を行う

プリントサーバの取扱説明書を参照して、プリントサーバの自己診断結果を印刷します。

1 プリンターに電源コードを接続する

2 プrintサーバの取扱説明書を参照し、テスト印刷を行う

プリントサーバからのテスト印刷は、プリントサーバの DIP スイッチを変更することで行います。詳細は、プリントサーバ付属の CD-ROM にある取扱説明書を参照してください。

プリントサーバの自己診断結果を印刷する

- DIP スイッチ 3 番をオンにし、プリンターとプリントサーバの電源スイッチを投入します。

3 プrintサーバの DIP スイッチを元に戻す

変更した DIP スイッチを元に戻します。DIP スイッチを変更したまま使用すると、電源投入時に毎回、テスト印刷が行われます。

4 プリンターの電源コードを外す

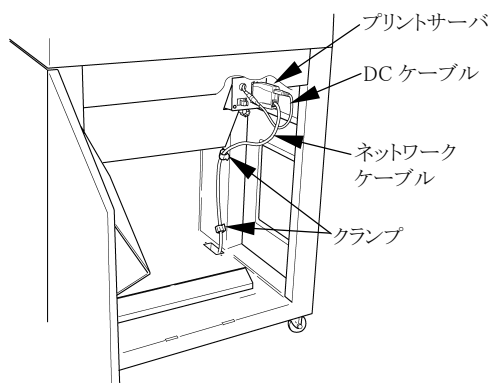
ネットワークケーブル を接続する

1 ネットワークケーブルを接続する

ネットワークケーブルのプラグをプリントサーバに接続してください。

2 ネットワークケーブルを固定する

スタッカ部右側奥にある底ふたを外し、穴からネットワークケーブルを引き込み、プリントサーバに接続してください。
ネットワークケーブルはクランプ(2 個)で固定してしてください。



3 リアドアを閉める

4 プリンターの電源を入れる

プリンターの電源コードをコンセントへ差し込み、電源スイッチをオンにしてください。(「|」側に倒します。)

留意事項

プリントサーバ使用時は、設定モードの双方向通信が“有効”になっていることを確認して使用してください。

1

オプションの取り外し

1 プリンターの電源を切る

電源スイッチが(「○」側)に倒れていることを確認します。

2 電源コードをコンセントから抜く

3 用紙を取り出す

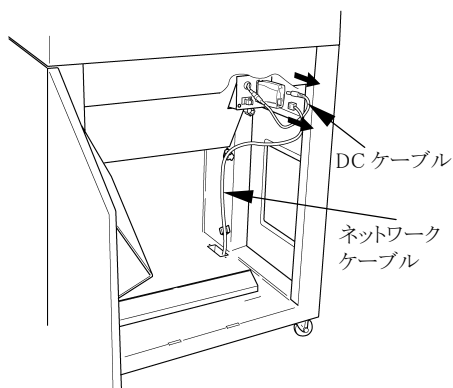
リアドアを開けてください。中に用紙が入っている場合は、用紙を取り出し用紙収納部を空にしてください。

4 DC ケーブルおよびネットワークケーブルを取り外す

DC ケーブルおよびネットワークケーブルをプリントサーバから取り外してください。DC ケーブルは束ねてクランプしてください。

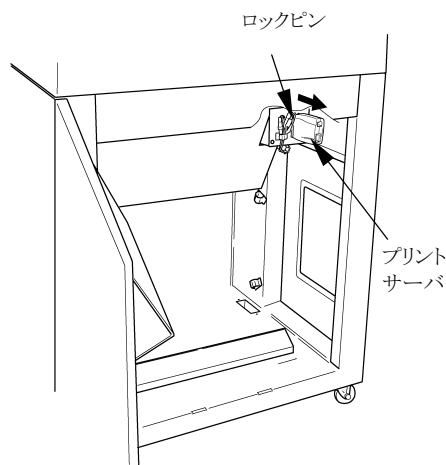
5 ネットワークケーブルを本体から取り外す

プリンター底面のカバーを固定しているネジ 2 本を取り外します。ケーブルクランプ(2 個)を開放して、底面の開口部からネットワークケーブルを引き出してください。



6 プリントサーバを取り外す

プリントサーバを固定している左右のロックピンを開放して プリントサーバを取り外してください。



7 セントロインターフェースケーブルを接続する

セントロインターフェースで印刷する場合は、インターフェースコネクタを接続してください。(「1 章のパソコンとの接続」を参照してください。)

2章 プリンタードライバー

この章では、プリンタードライバーの概要、インストールの方法について説明します。

プリンタードライバーの概要

プリンターに添付されているプリンタードライバーの基本的なことからについて説明します。

表記について

2

- ・Microsoft®Windows®2000 Operating System 日本語版
- ・Microsoft®Windows®XP Operating System 日本語版
- ・Microsoft®Windows Server®2003 Operating System 日本語版
- ・Microsoft®Windows Vista®Operating System 日本語版
- ・Microsoft®Windows Server®2008 Operating System 日本語版
- ・Microsoft®Windows Server®2008 R2 Operating System 日本語版
- ・Microsoft®Windows®7 Operating System 日本語版

本書中では、上記オペレーティングシステムをそれぞれWindows 2000、Windows XP、Windows Server 2003、Windows Vista、Windows Server 2008、Windows Server 2008 R2、Windows 7 と表記しています。

プリンタードライバーの動作環境

対象機種	O S
DOS/V 互換機	Windows 2000(日本語版) Windows XP(日本語版) Windows Server 2003(日本語版) Windows Vista(日本語版) Windows Server 2008(日本語版) Windows Server 2008 R2 (日本語版) Windows 7 (日本語版)

プリンタードライバーのインストール

プリンタードライバーのインストール方法について説明します。

.. ガイド ..

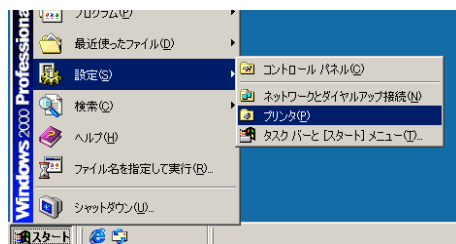
本プリンターと Windows XP、Windows Server 2003、Windows Vista、Windows Server 2008、Windows Server 2008 R2 および Windows 7 がインストールされたパソコンとをパラレルケーブルで接続する場合は、Plug & Play 後のウィザードに従って、プリンタードライバーのインストールを行ってください。

2

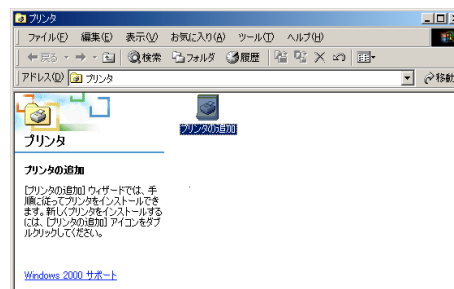
Windows 2000 用プリンタードライバー

1 Windows 2000 を起動してください。

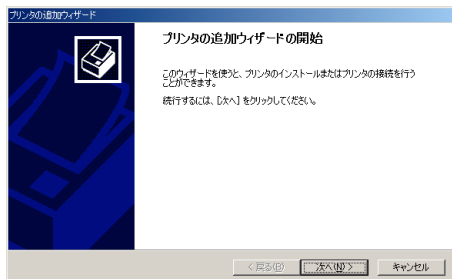
2 [スタート]メニューの[設定(S)]メニューの中から[プリンタ(P)]をクリックし、「プリンタ」ウィンドウを開いてください。



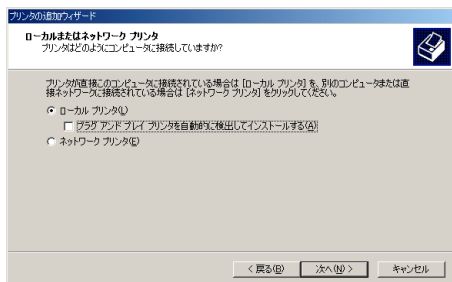
3 [プリンタの追加]アイコンをダブルクリックし、「プリンタの追加ウィザード」ウィンドウを開いてください。



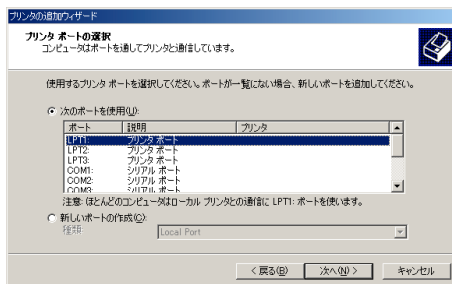
- 4** 以下のメッセージが表示されたら、[次へ(N)] > ボタンをクリックしてください。



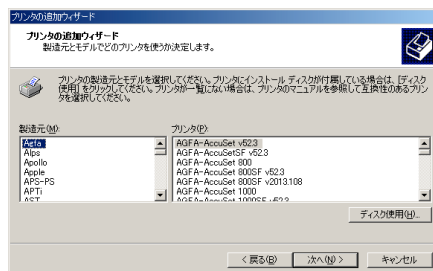
- 5** [ローカル プリンタ(L)] をチェックし、[次へ(N)] > ボタンをクリックしてください。



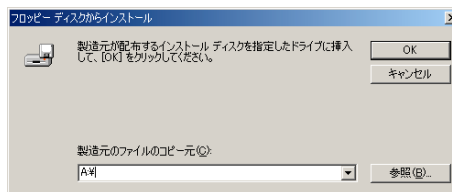
- 6** [次のポートを使用(U)] をチェックしてください。そして、メニューの中からプリンタに使用するポートを選択し、[次へ(N)] > ボタンをクリックしてください。



- 7** [ディスク使用(H)] ボタンをクリックして、「フロッピーディスクからインストール」ダイアログボックスを開いてください。



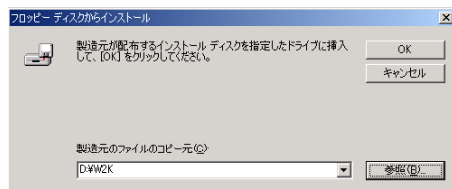
- 8** 以下のメッセージが表示されたら、CD-ROMをセットしてください。



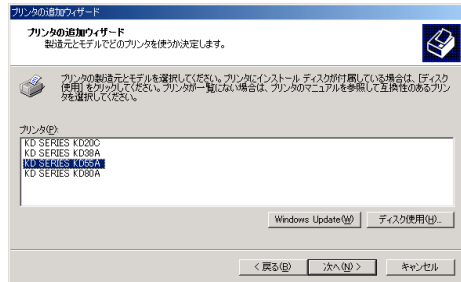
- 9** [製造元のファイルのコピー元(C):] の入力ボックスに、CD-ROMをセットしたドライブ及び、ドライバのファイルが存在するパスを 例) のように入力し、[OK] ボタンをクリックしてください。通常[製造元のファイルのコピー元(C):] として「D: ¥」ドライブが表示されます。

例) Dドライブの場合

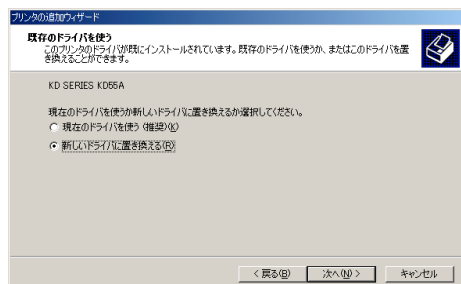
「D: ¥W2K」



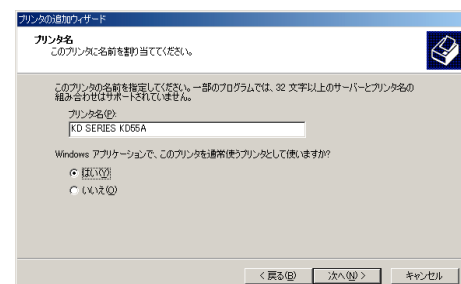
- 10** インストールするプリンタを選択し、[次へ(N)>]ボタンをクリックしてください。



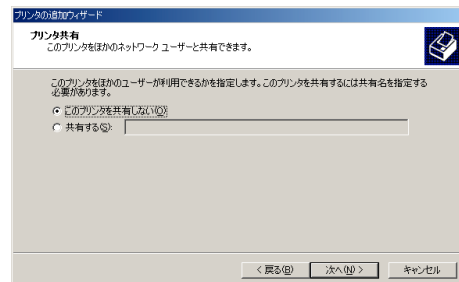
- 11** 同一のプリンタドライバが既にインストールされている場合には、以下のメッセージが表示されます。現在のドライバを使う場合には[推奨(K)]を、新しいドライバに置き換える場合には、[新しいドライバに置き換える(R)]をチェックし、[次へ(N)>]ボタンをクリックしてください。



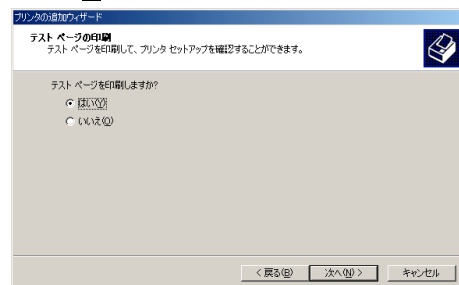
- 12** [プリンタ名(P):]の入力ボックスに、適当なプリンタ名を入力してください。通常使うプリンタとする場合には、[はい(Y)]を、そうでない場合は[いいえ(O)]をチェックして、[次へ(N)>]ボタンをクリックしてください。



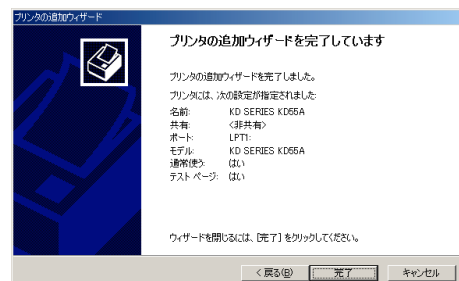
- 13** プリンタを共有する場合には、[共有する(S)]を、プリンタを共有しない場合には、[このプリンタを共有しない(O)]をチェックしてください。[共有する(S)]をチェックした場合には、共有名を入力してください。[次へ(N)>]ボタンをクリックしてください。



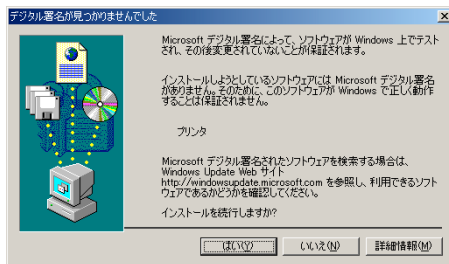
- 14** テストページを印刷する場合には[はい(Y)]を、印刷しない場合には[いいえ(O)]をチェックして、[次へ(N)>]ボタンをクリックしてください。



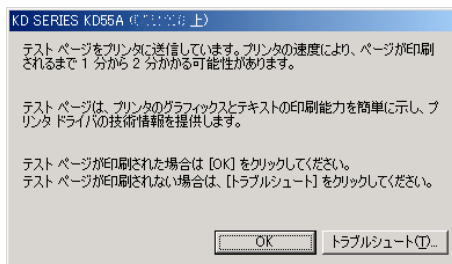
- 15** インストールするプリンタの設定が正しければ、[完了]ボタンをクリックしてください。



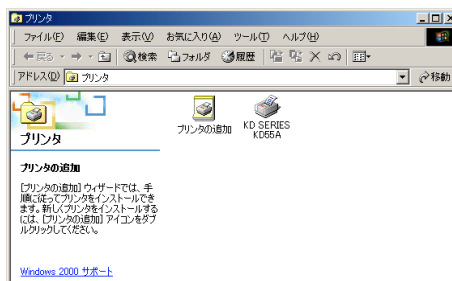
- 16** ファイルのコピーが始まり、以下のダイアログが表示される場合があります。この場合、インストールを続行するには、[はい(Y)] ボタンをクリックしてください。



- 17** テストページの印刷を行った場合には、以下のメッセージが表示されます。プリンタの印字テストが完了したら[OK] ボタンをクリックしてください。



- 18** インストールが終了するとプリンタードライバーが登録されます。以上でプリンタードライバーのインストールは終了です。

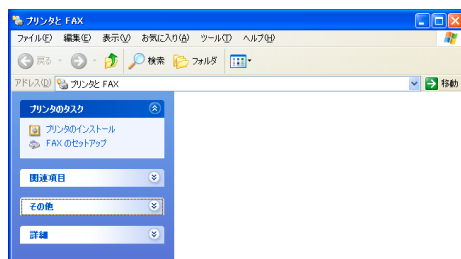


Windows XP 用プリンタードライバー

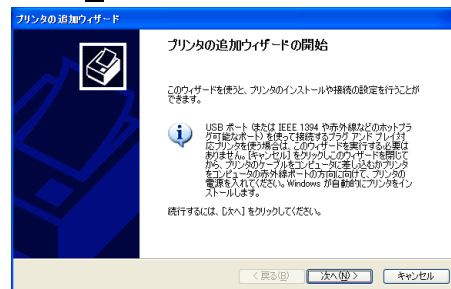
- 1 Windows XP を起動してください。
- 2 [スタート]メニューの[プリンタとFAX]をクリックし、「プリンタとFAX」ウィンドウを開いてください。



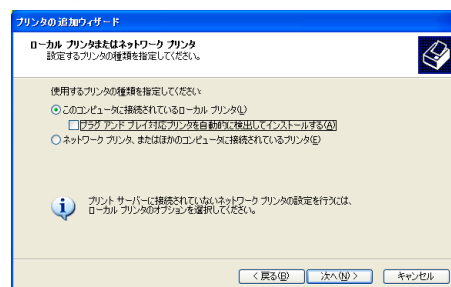
- 3 [プリンタのインストール]アイコンをクリックし、「プリンタの追加ウィザード」ウィンドウを開いてください。



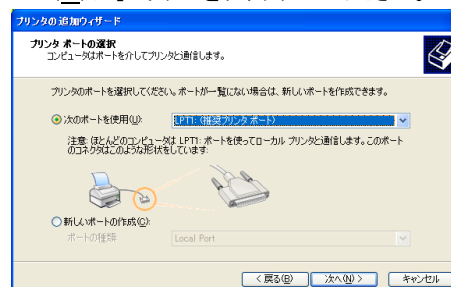
- 4 以下のメッセージが表示されたら、[次へ(N) >]ボタンをクリックしてください。



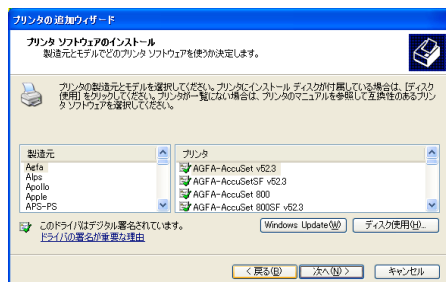
- 5 [このコンピュータに接続されているローカル プリンタ(L)]をチェックし、[次へ(N) >] ボタンをクリックしてください。



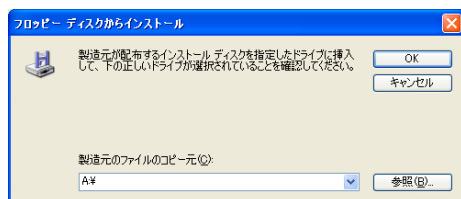
- 6 [次のポートを使用(U) :]をチェックし、メニューの中からプリンタに使用するポートを選択し、[次へ(N) >] ボタンをクリックしてください。



- 7** [ディスク使用(H)]ボタンをクリックして、「フロッピーディスクからインストール」ダイアログボックスを開いてください。



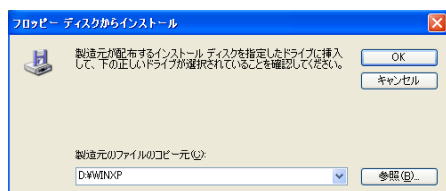
- 8** 以下のメッセージが表示されたら、CD-ROMをセットしてください。



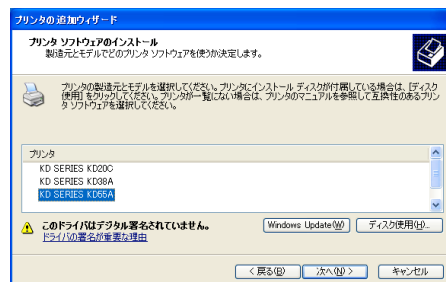
- 9** [製造元のファイルのコピー元(C):]の入力ボックスに、CD-ROMをセットしたドライブ及び、ドライバーのファイルが存在するパスを 例)のように入力し、[OK]ボタンをクリックしてください。通常[製造元のファイルのコピー元(C):]として「D: ¥」ドライブが表示されます。

例) Dドライブの場合

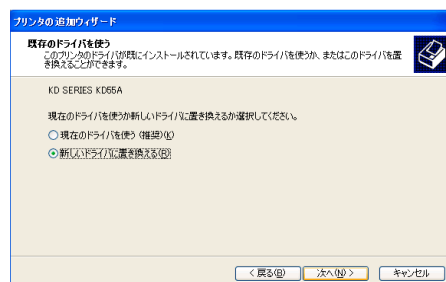
「D: ¥WINXP」



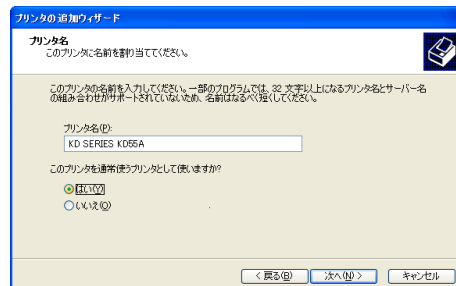
- 10** インストールするプリンタを選択し、[次へ(N)>]ボタンをクリックしてください。



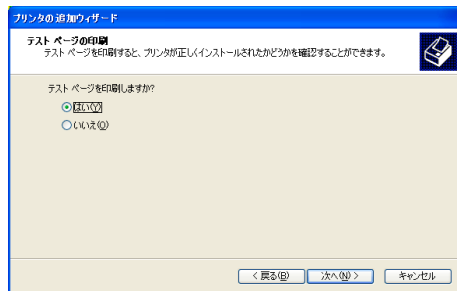
- 11** 同一のプリンタドライバが既にインストールされている場合には、以下のメッセージが表示されます。現在のドライバを使う場合には[現在のドライバを使う(推奨)(K)]を、新しいドライバに置き換える場合には、[新しいドライバに置き換える(R)]をチェックし、[次へ(N)>]ボタンをクリックしてください。



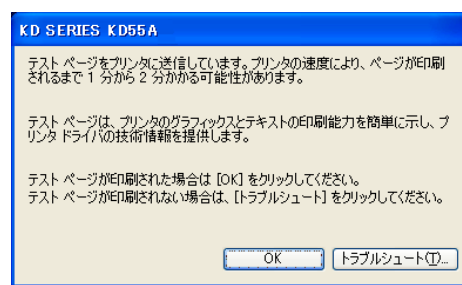
- 12** [プリンタ名(P):]の入力ボックスに、適当なプリンタ名を入力してください。通常使うプリンタとする場合には、[はい(Y)]を、そうでない場合は[いいえ(N)]をチェックして、[次へ(N)>]ボタンをクリックしてください。



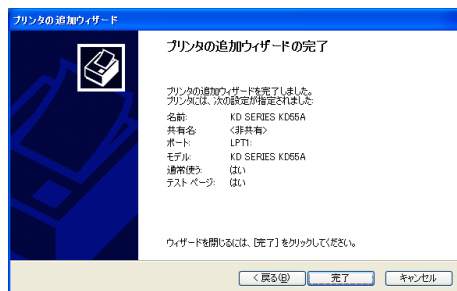
- 13** テストページを印刷する場合には [はい(Y)] を、印刷しない場合には [いいえ(O)] をチェックして、[次へ(N) >] ボタンをクリックしてください。



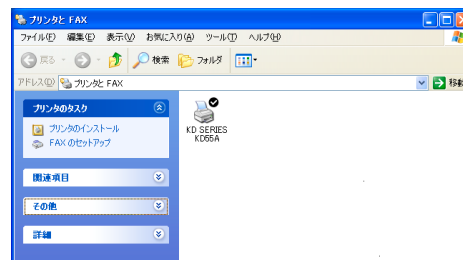
- 16** テストページの印刷を行った場合には、以下のメッセージが表示されます。プリンタの印字テストが完了したら [OK] ボタンをクリックしてください。



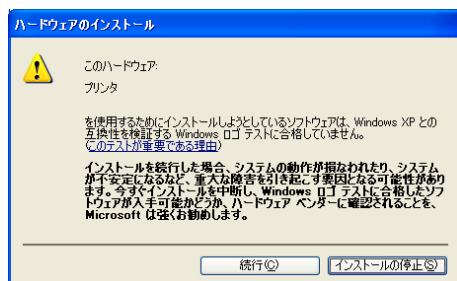
- 14** インストールするプリンタの設定が正しければ、[完了] ボタンをクリックしてください。



- 17** インストールが終了するとプリンタードライバーが登録されます。以上でプリンタードライバーのインストールは終了です。



- 15** ファイルのコピーが始まり、以下のダイアログが表示される場合があります。この場合、インストールを続行するには、[続行(C)] ボタンをクリックしてください。



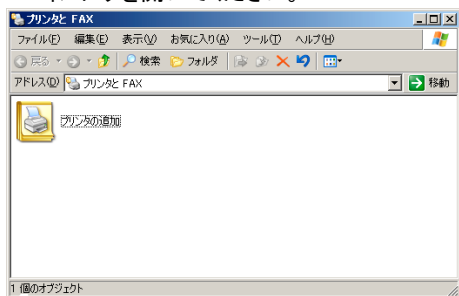
Windows Server 2003 用プリンタードライバー

1 Windows Server 2003 を起動してください。

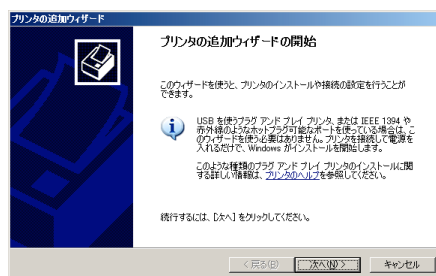
2 [スタート]メニューの[プリンタとFAX]をクリックし、「プリンタとFAX」ウィンドウを開いてください。



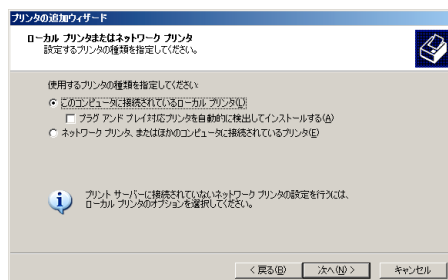
3 [プリンタの追加]アイコンをダブルクリックし、「プリンタの追加ウィザード」ウィンドウを開いてください。



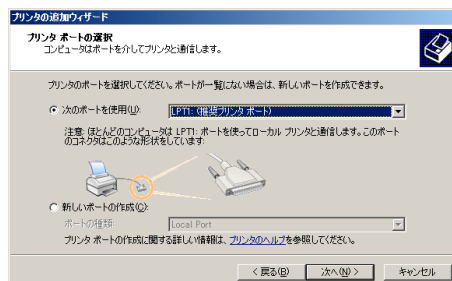
4 以下のメッセージが表示されたら、[次へ(N) >] ボタンをクリックしてください。



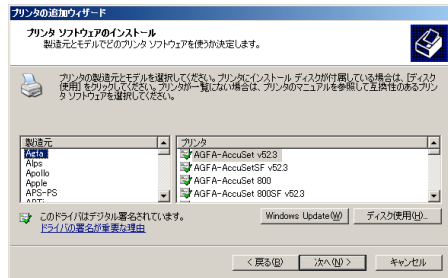
5 [このコンピュータに接続されているローカル プリンタ(L)] をチェックし、[次へ(N) >] ボタンをクリックしてください。



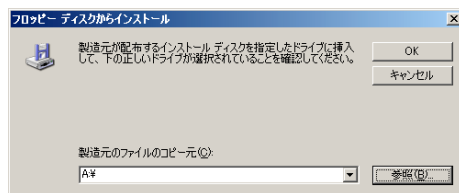
6 [次のポートを使用(U) :] をチェックし、[次へ(N) >] ボタンをクリックしてください。



- 7** [ディスク使用(H)]ボタンをクリックして、「フロッピーディスクからインストール」ダイアログボックスを開いてください。



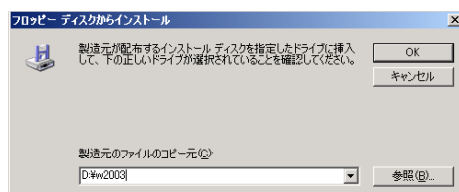
- 8** 以下のメッセージが表示されたら、CD-ROMをセットしてください。



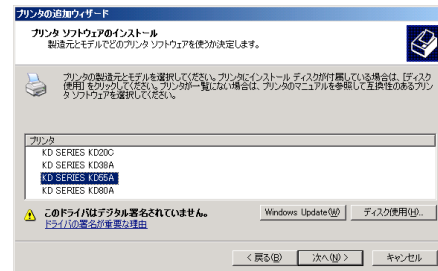
- 9** [製造元のファイルのコピー元(C):]の入力ボックスに、CD-ROMをセットしたドライブ及び、ドライバのファイルが存在するパスを 例) のように入力し、[OK]ボタンをクリックしてください。通常[製造元のファイルのコピー元(C):]として「D: ¥」ドライブが表示されます。

例) Dドライブの場合

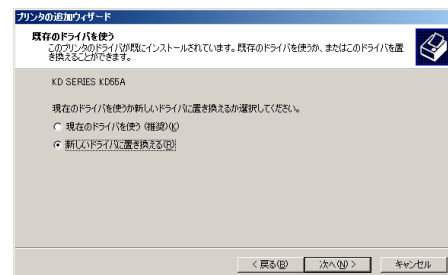
「D:¥w2003」



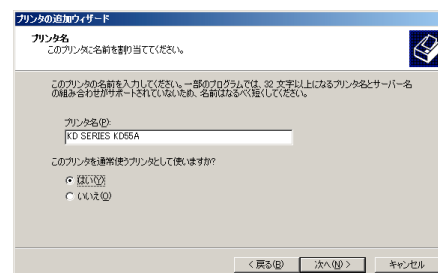
- 10** インストールするプリンタを選択し、[次へ(N)>]ボタンをクリックしてください。



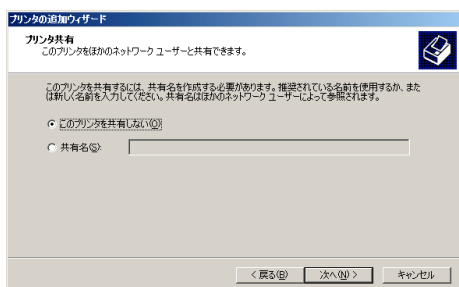
- 11** 同一のプリンタドライバが既にインストールされている場合には、以下のメッセージが表示されます。現在のドライバを使う場合には[現在のドライバを使う(推奨)(K)]を、新しいドライバに置き換える場合には、[新しいドライバに置き換える(R)]をチェックし、[次へ(N)>]ボタンをクリックしてください。



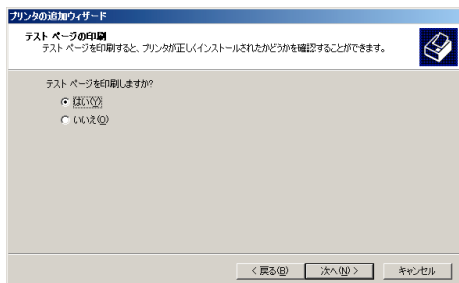
- 12** [プリンタ名(P):]の入力ボックスに、適当なプリンタ名を入力してください。通常使うプリンタとする場合には、[はい(Y)]を、そうでない場合は[いいえ(N)]をチェックして、[次へ(N)>]ボタンをクリックしてください。



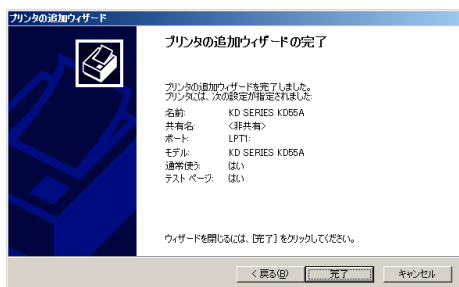
- 13** プリンタを共有する場合には、[共有名(S)]を、プリンタを共有しない場合には、[このプリンタを共有しない(O)]をチェックしてください。[共有名(S)]をチェックした場合には、共有名を入力してください。[次へ(N)>]ボタンをクリックしてください。



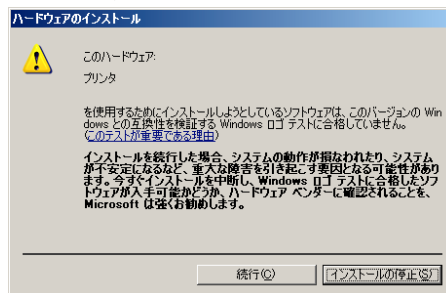
- 14** テストページを印刷する場合には[はい(Y)]を、印刷しない場合には[いいえ(O)]をチェックして、[次へ(N)>]ボタンをクリックしてください。



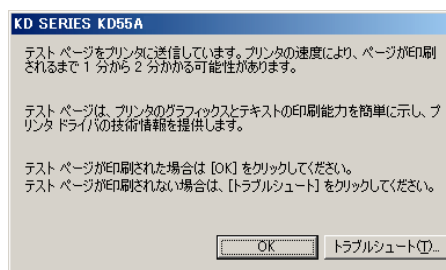
- 15** インストールするプリンタの設定が正しければ、[完了]ボタンをクリックしてください。



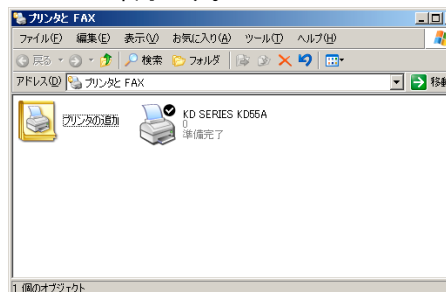
- 16** ファイルのコピーが始まり、以下のダイアログが表示される場合があります。この場合、インストールを続行するには、[続行(Q)]ボタンをクリックしてください。



- 17** テストページの印刷を行った場合には、以下のメッセージが表示されます。プリンタの印字テストが完了したら[OK]ボタンをクリックしてください。



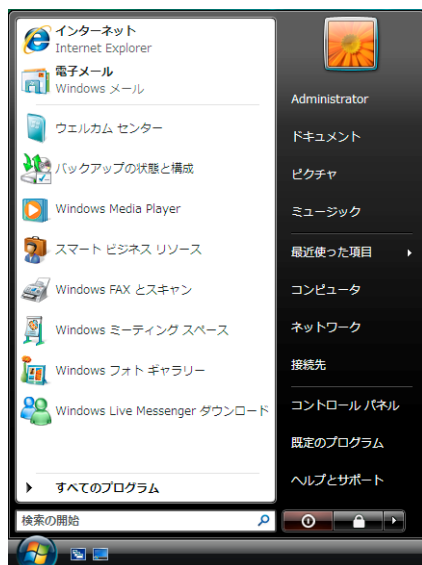
- 18** インストールが終了するとプリンタードライバーが登録されます。以上でプリンタードライバーのインストールは終了です。



Windows Vista 用プリンタードライバー

1 Windows Vista を起動してください。

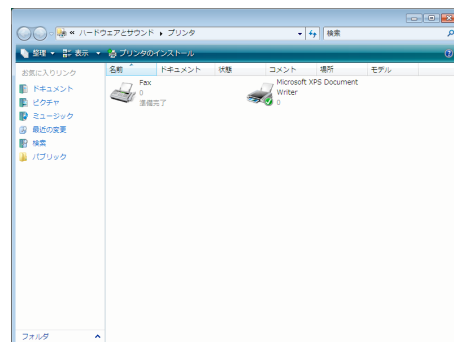
2 [スタート]メニューの[コントロールパネル]をクリックしてください。



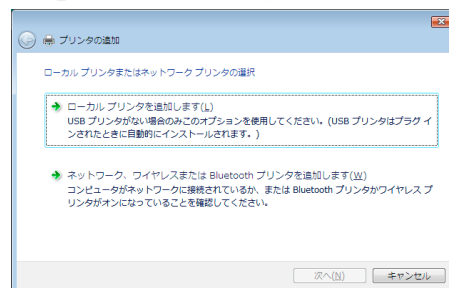
3 [ハードウェアとサウンド]-「プリンタ」をクリックしてください。



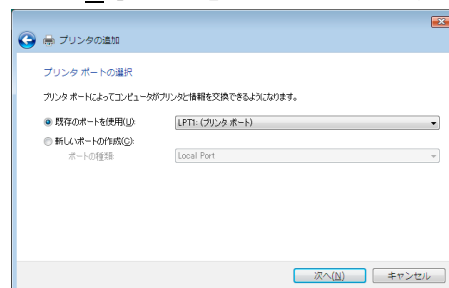
4 [プリンタのインストール]をクリックしてください。



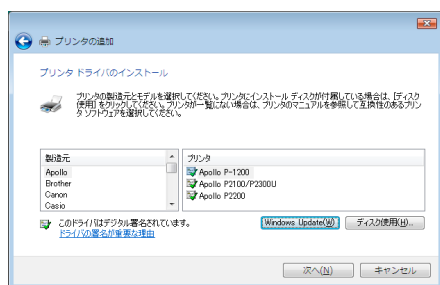
5 [ローカル プリンタを追加します(L)] をクリックしてください。



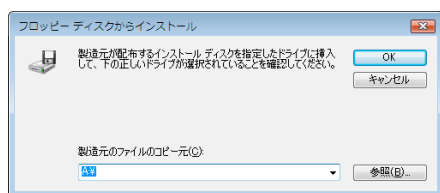
6 [既存のポートを使用(U):]をチェックしてください。そして、メニューの中からプリンタに使用するポートを選択し、[次へ(N)] ボタンをクリックしてください。



- 7** [ディスク使用(H)]ボタンをクリックして、「フロッピーディスクからインストール」ダイアログボックスを開いてください。



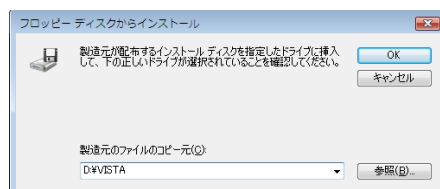
- 8** 以下のメッセージが表示されたら、CD-ROMをセットしてください。



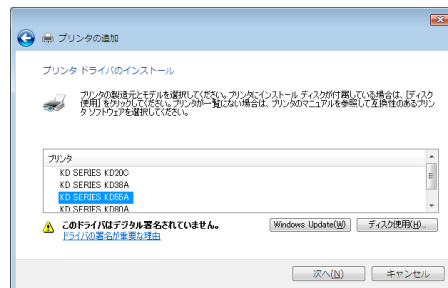
- 9** [製造元のファイルのコピー元(C):]の入力ボックスに、CD-ROMをセットしたドライブ及び、ドライバのファイルが存在するパスを 例) のように入力し、[OK]ボタンをクリックしてください。通常[製造元のファイルのコピー元(C):]として「D: ¥」ドライブが表示されます。

例) Dドライブの場合

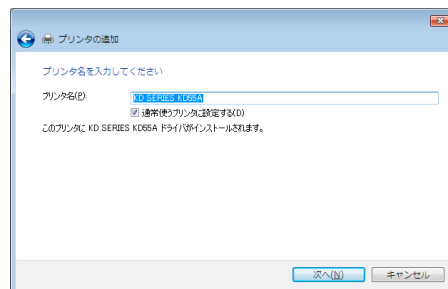
「D:¥VISTA」



- 10** インストールするプリンタを選択し、[次へ(N)]ボタンをクリックしてください。

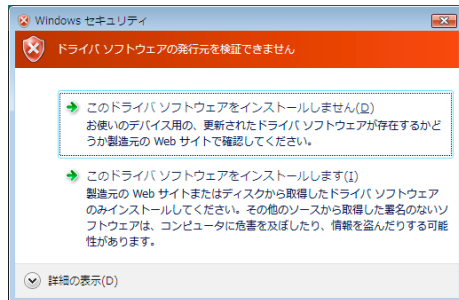


- 11** [プリンタ名(P):]の入力ボックスに、適当なプリンタ名を入力してください。通常使うプリンタに設定する場合は、[通常使うプリンタに設定する(D)]にチェックを入れます。[次へ(N)]ボタンをクリックしてください。

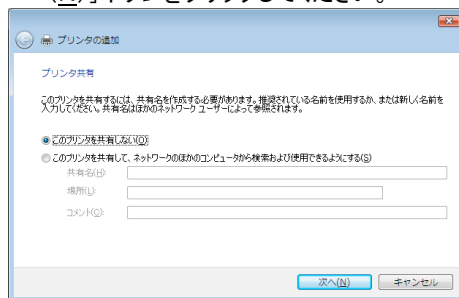


- 12** ユーザーアカウント制御のメッセージが出た場合は[続行(C)]をクリックしてください。

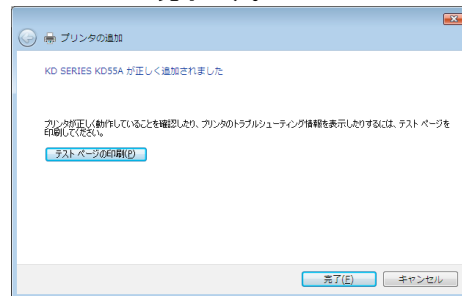
- 13** ファイルのコピーが始まり、以下のダイアログが表示される場合があります。この場合、インストールを続行するには、[このドライバソフトウェアをインストールします (I)] をクリックしてください。



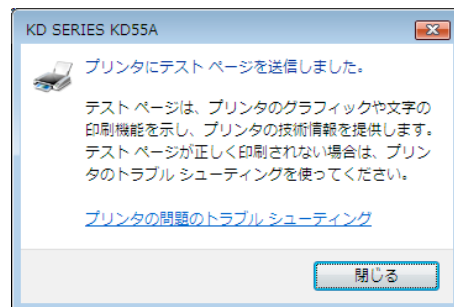
- 14** プリンタを共有する場合には、[このプリンタを共有して、ネットワークのほかのコンピュータから検索および使用できるようにする (S)] を、プリンタを共有しない場合には、[このプリンタを共有しない (Q)] をチェックしてください。[このプリンタを共有して、ネットワークのほかのコンピュータから検索および使用できるようにする (S)] をチェックした場合には、共有名を入力してください。[次へ (N)] ボタンをクリックしてください。



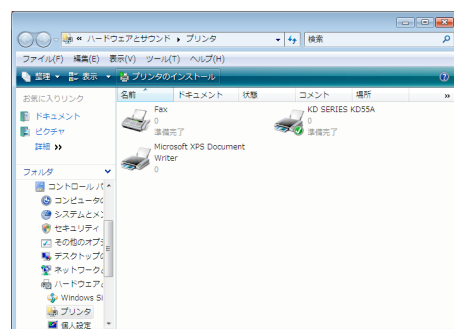
- 15** テストページを印刷する場合には [テストページの印刷 (P)] をクリックしてください。[完了 (F)] をクリックするとインストールの完了です。



- 16** テストページの印刷を行った場合には、以下のメッセージが表示されます。プリンタの印字テストが完了したら [閉じる] をクリックしてください。



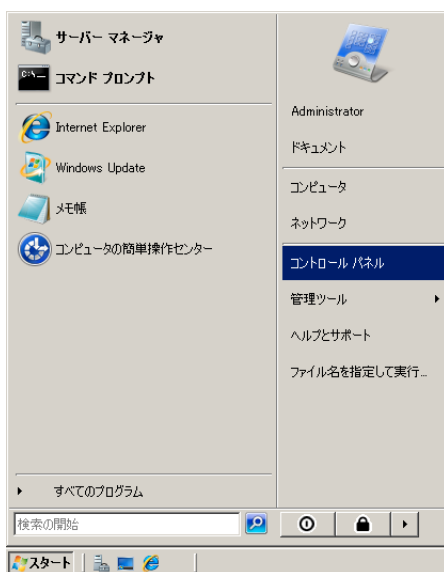
- 17** インストールが終了するとプリンタードライバーが登録されます。以上でプリンタードライバーのインストールは終了です。



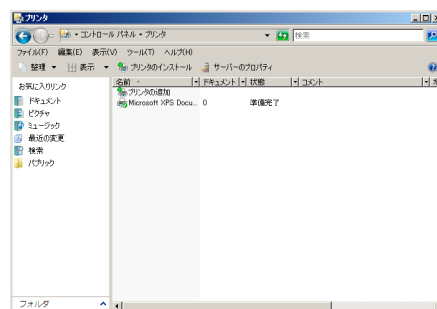
Windows Server 2008 用プリンタードライバー

1 Windows Server 2008 を起動してください。

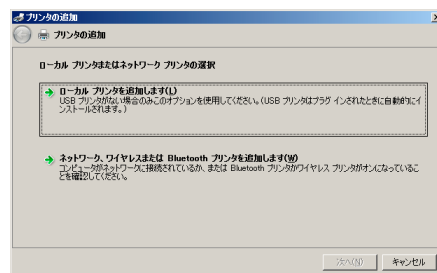
2 [スタート]メニューの[コントロールパネル]をクリックしてください。



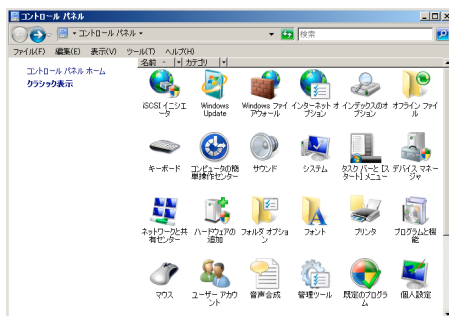
4 [プリンターのインストール]をクリックしてください。



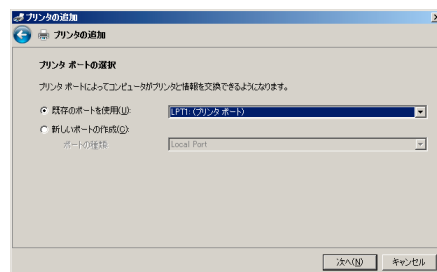
5 [ローカル プリンタを追加します(L)]をクリックしてください。



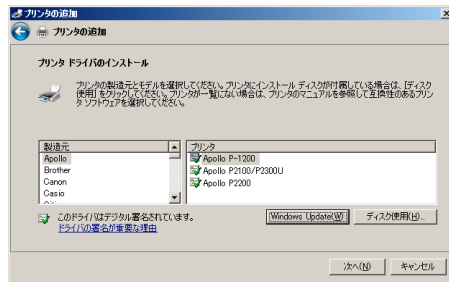
3 「プリンタ」をクリックしてください。



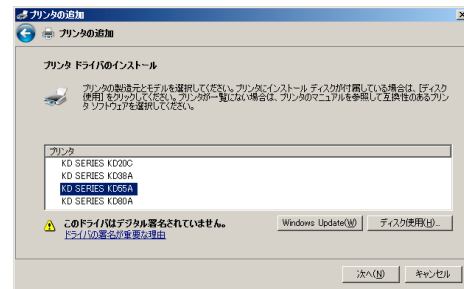
6 [既存のポートを使用(U) :] をチェックしてください。そして、メニューの中からプリンタに使用するポートを選択し、[次へ(N)] ボタンをクリックしてください。



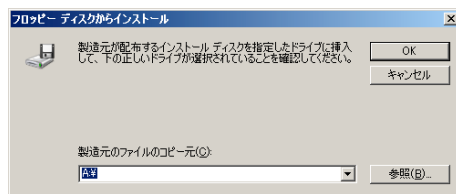
- 7** [ディスク使用(H)]ボタンをクリックして、「フロッピーディスクからインストール」ダイアログボックスを開いてください。



- 10** インストールするプリンタを選択し、[次へ(N)]ボタンをクリックしてください。



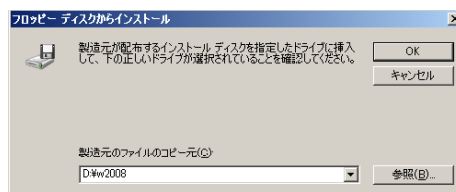
- 8** 以下のメッセージが表示されたら、CD-ROMをセットしてください。



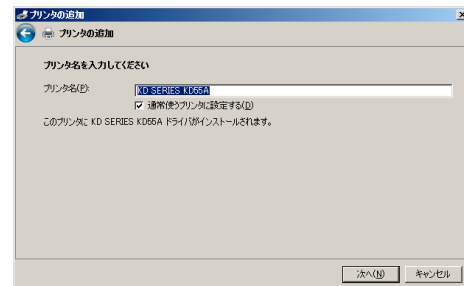
- 9** [製造元のファイルのコピー元(C):]の入力ボックスに、CD-ROMをセットしたドライブ及び、ドライブのファイルが存在するパスを 例)のように入力し、[OK]ボタンをクリックしてください。通常[製造元のファイルのコピー元(C):]として「D:¥」ドライブが表示されます。

例) Dドライブの場合

「D:¥w2008」

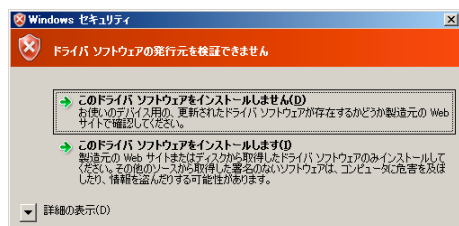


- 11** [プリンタ名(P):]の入力ボックスに、適当なプリンタ名を入力してください。通常使うプリンタに設定する場合は、[通常使うプリンタに設定する(D)]にチェックを入れます。[次へ(N)]ボタンをクリックしてください。

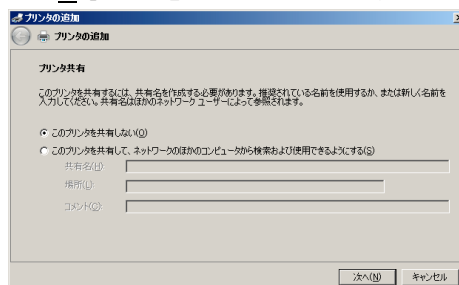


- 12** ユーザアカウント制御のメッセージが出た場合は[続行(C)]をクリックしてください。

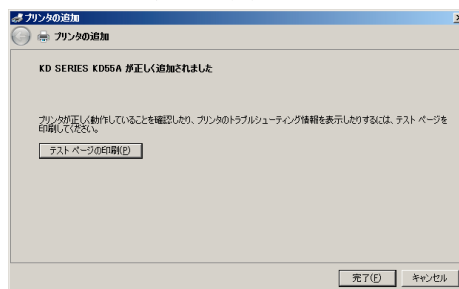
- 13** ファイルのコピーが始まり、以下のダイアログが表示される場合があります。この場合、インストールを続行するには、[このドライバソフトウェアをインストールします(I)]をクリックしてください。



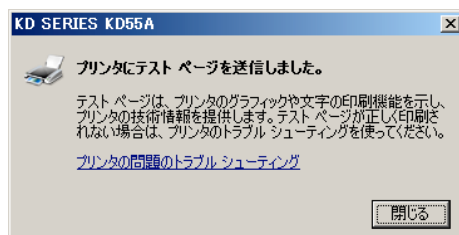
- 14** プリンタを共有する場合には、[このプリンタを共有して、ネットワークのほかのコンピュータから検索および使用できるようにする(S)]を、プリンタを共有しない場合には、[このプリンタを共有しない(O)]をチェックしてください。[このプリンタを共有して、ネットワークのほかのコンピュータから検索および使用できるようにする(S)]をチェックした場合には、共有名を入力してください。[次へ(N)]ボタンをクリックしてください。



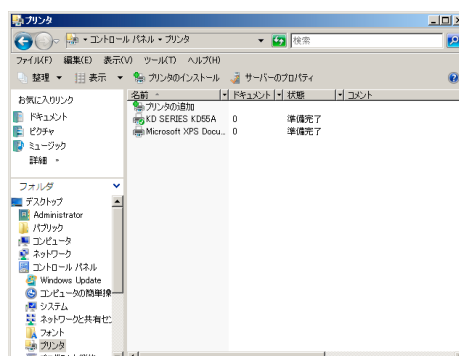
- 15** テストページを印刷する場合には [テストページの印刷(P)]をクリックしてください。[完了(F)]をクリックするとインストールの完了です。



- 16** テストページの印刷を行った場合には、以下のメッセージが表示されます。プリンタの印字テストが完了したら[閉じる]をクリックしてください。



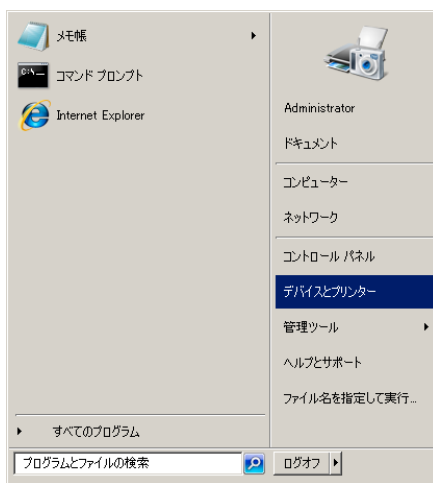
- 17** インストールが終了するとプリンタードライバーが登録されます。以上でプリンタードライバーのインストールは終了です。



Windows Server 2008 R2 用プリンタードライバー

1 Windows Server 2008 R2 を起動してください。

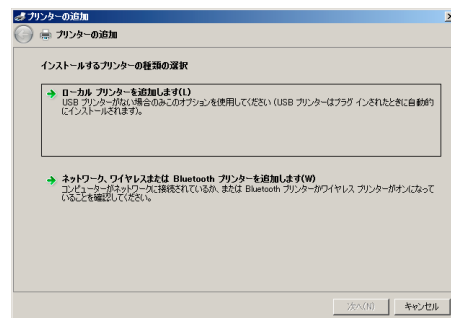
2 [スタート]メニューの[デバイスとプリンター]をクリックしてください。



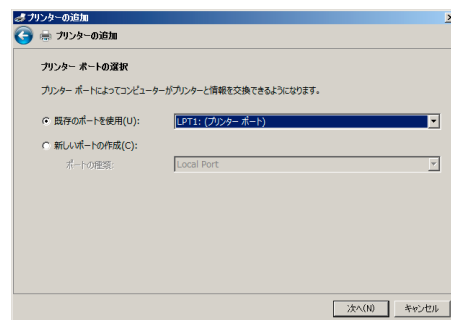
3 [プリンターの追加]をクリックしてください。



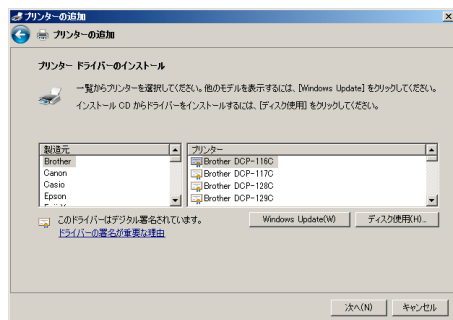
4 [ローカル プリンタを追加します(L)] をクリックしてください。



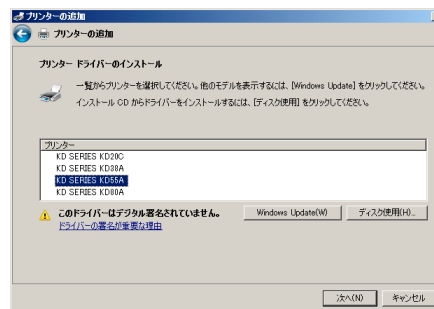
5 [既存のポートを使用(U):] をチェックしてください。そして、メニューの中からプリンタに使用するポートを選択し、[次へ(N)] ボタンをクリックしてください。



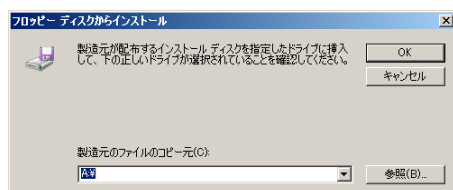
- 6** [ディスク使用(H)]ボタンをクリックして、「フロッピーディスクからインストール」ダイアログボックスを開いてください。



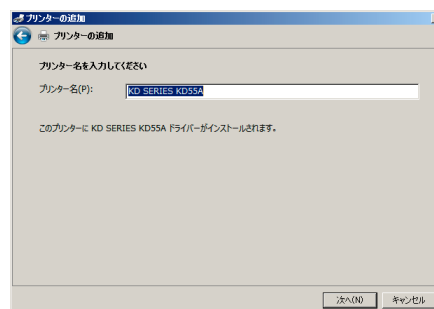
- 9** インストールするプリンタを選択し、[次へ(N)]ボタンをクリックしてください。



- 7** 以下のメッセージが表示されたら、C D-ROMをセットしてください。



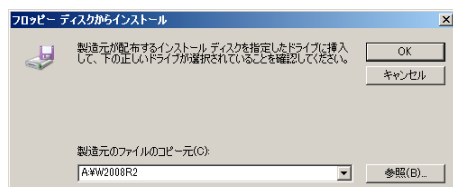
- 10** [プリンタ名(P):]の入力ボックスに、適当なプリンタ名を入力してください。[次へ(N)]ボタンをクリックしてください。



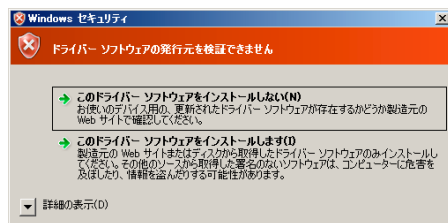
- 8** [製造元のファイルのコピー元(C):]の入力ボックスに、CD-ROMをセットしたドライブ及び、ドライバのファイルが存在するパスを 例) のように入力し、[OK]ボタンをクリックしてください。通常[製造元のファイルのコピー元(C):]として「A: ¥」ドライブが表示されます。

例) Aドライブの場合

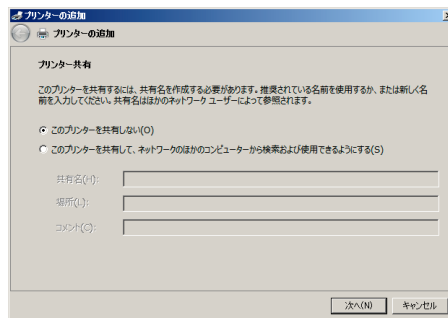
「A:¥W2008R2」



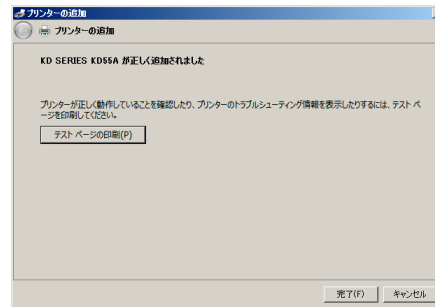
- 11** ファイルのコピーが始まり、以下のダイアログが表示される場合があります。この場合、インストールを続行するには、[このドライバソフトウェアをインストールします(I)]をクリックしてください。



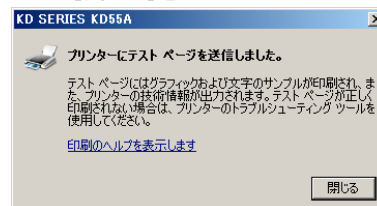
- 12** プリンタを共有する場合には、[このプリンタを共有して、ネットワークのほかのコンピュータから検索および使用できるようにする(S)]を、プリンタを共有しない場合には、[このプリンタを共有しない(O)]をチェックしてください。[このプリンタを共有して、ネットワークのほかのコンピュータから検索および使用できるようにする(S)]をチェックした場合には、共有名を入力してください。[次へ(N)]ボタンをクリックしてください。



- 13** テストページを印刷する場合には [テストページの印刷(P)]をクリックしてください。[完了(F)]をクリックするとインストールの完了です。



- 14** テストページの印刷を行った場合には、以下のメッセージが表示されます。プリンタの印字テストが完了したら [閉じる]をクリックしてください。



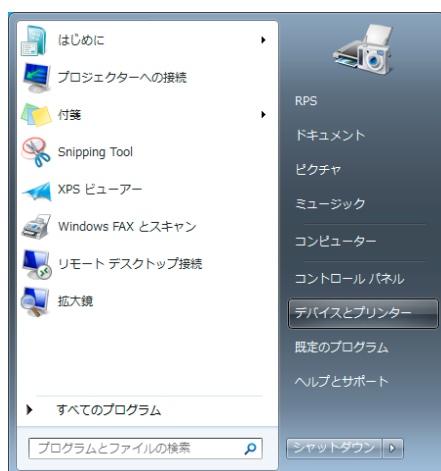
- 15** インストールが終了するとプリンタードライバーが登録されます。以上でプリンタードライバーのインストールは終了です。



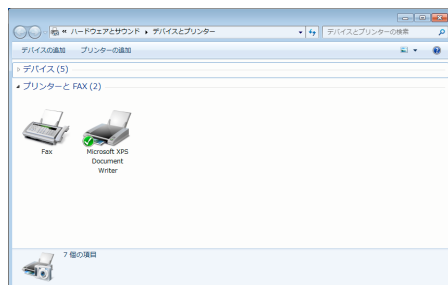
Windows 7 用プリンタードライバ

1 Windows 7 を起動してください。

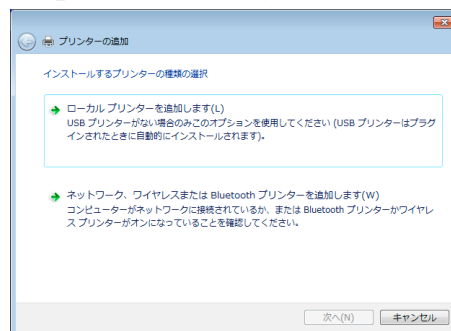
2 [スタート]メニューの[デバイスとプリンター]をクリックしてください。



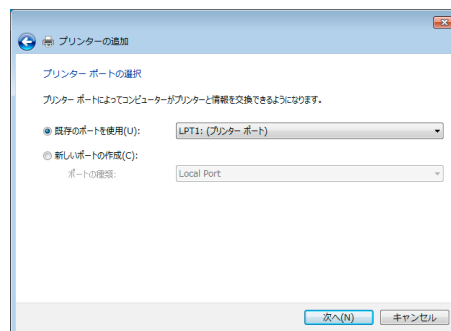
3 [プリンターの追加]をクリックしてください。



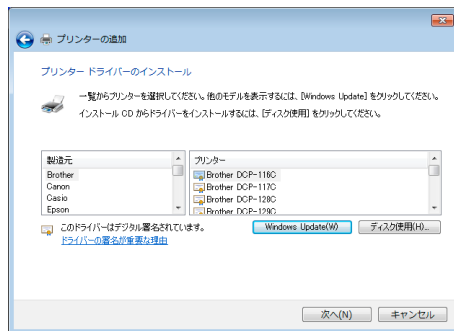
4 [ローカル プリンターを追加します(L)] をクリックしてください。



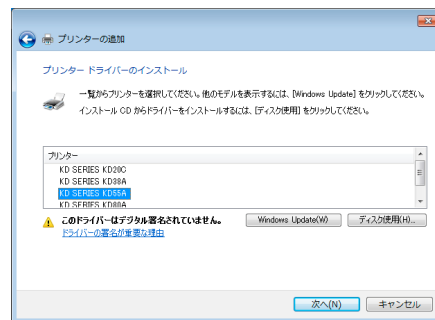
5 [既存のポートを使用(U):] をチェックしてください。そして、メニューの中からプリンターに使用するポートを選択し、[次へ(N)] ボタンをクリックしてください。



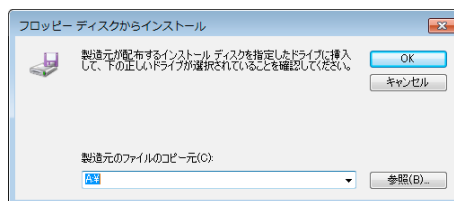
- 6** [ディスク使用(H)]ボタンをクリックして、「フロッピーディスクからインストール」ダイアログボックスを開いてください。



- 9** インストールするプリンタを選択し、[次へ(N)]ボタンをクリックしてください。



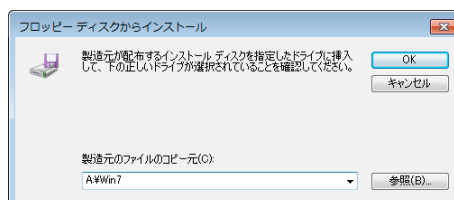
- 7** 以下のメッセージが表示されたら、CD-ROMをセットしてください。



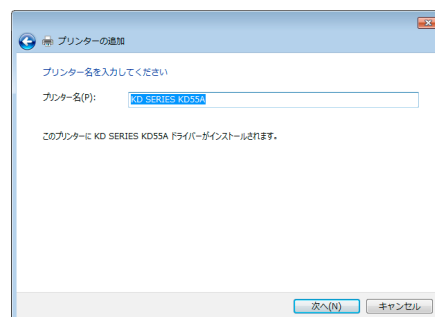
- 8** [製造元のファイルのコピー元(C):]の入力ボックスに、CD-ROMをセットしたドライブ及び、ドライバのファイルが存在するパスを 例) のように入力し、[OK]ボタンをクリックしてください。通常[製造元のファイルのコピー元(C):]として「A: ¥」ドライブが表示されます。

例) Aドライブの場合

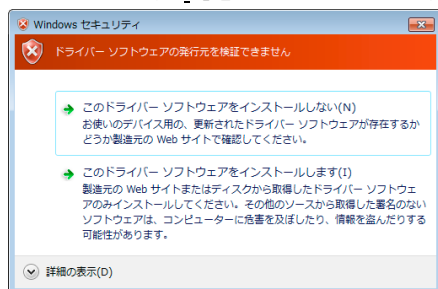
「A:¥Win7」



- 10** [プリンタ名(P):]の入力ボックスに、適当なプリンタ名を入力してください。[次へ(N)]ボタンをクリックしてください。



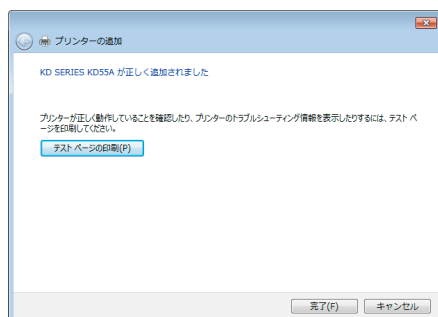
- 11** ファイルのコピーが始まり、以下のダイアログが表示される場合があります。この場合、インストールを続行するには、[このドライバソフトウェアをインストールします (I)] をクリックしてください。



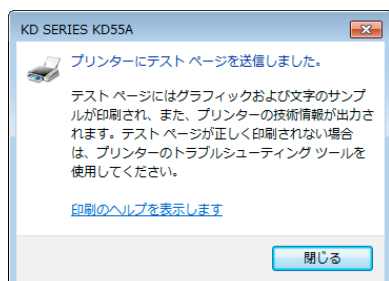
- 14** インストールが終了するとプリンタードライバーが登録されます。以上でプリンタードライバーのインストールは終了です。



- 12** テストページを印刷する場合には [テストページの印刷 (P)] をクリックしてください。[完了 (F)] をクリックするとインストールの完了です。



- 13** テストページの印刷を行った場合には、以下のメッセージが表示されます。プリンターの印字テストが完了したら [閉じる] をクリックしてください。



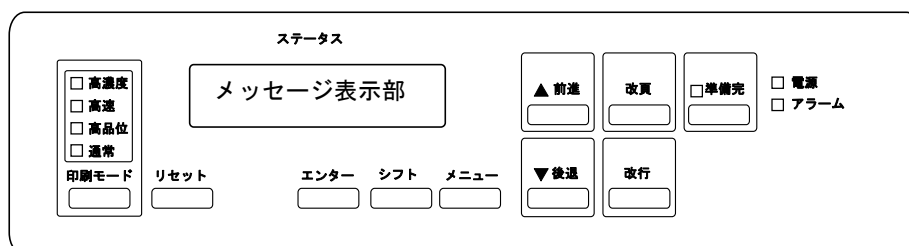
3章 プリンターの機能とその使い方

この章では、プリンターの操作パネルの機能とその使い方について説明します。

操作パネルの機能

操作パネルには、プリンターの状態を示すパネルランプとメッセージ表示部、プリンターの機能や状態を切り替える操作スイッチがあります。

【 操作パネル 】



3

操作パネルのスイッチとランプ

パネルランプは、点灯、消灯、点滅でプリンターの状態を表しています。
また、操作スイッチを押すことで、プリンターの状態や機能が選択できます。
ランプが示す状態表示と各操作スイッチの機能は次の通りです。

スイッチ/ ランプ	名 称	使用可能 状態 ^{*1}	機 能
 電源	電源ランプ(緑)	—	電源が入っているとき点灯します。
 アラーム	アラームランプ (赤)	—	プリンターに障害が発生したとき点灯します。
	準備完スイッチ	準備完 準備未完	準備完と準備未完の切り替えをします。このスイッチを押すたびに準備完状態と準備未完状態が交互に切り替わります。 印刷中に用紙切れとなった場合、 準備完 スイッチを押すとオーバーライド機能(1行分のデータの印刷、改行を行う)が働きます。準備未完時、 準備完 スイッチ押下により準備完へ移行します。
	準備完ランプ(緑)	—	プリンターが準備完状態(上位装置からの印刷データを印刷できる状態)のとき点灯します。準備未完状態(上位状態からの印刷データを印刷できない状態)のときは消灯します。

スイッチ/ ランプ	名 称	使用可能 状態 ^{*1}	機 能
	改頁スイッチ	準備未完	次のTOF位置まで用紙を送ります。
	改行スイッチ	準備未完	用紙を1行分送ります。押し続けると、1行ずつ連続して紙送りを行います。
	前進スイッチ	準備未完	用紙を1/180インチ(約0.14mm)上に送ります。押し続けると、1/180インチずつ連続して紙送りを行います。
	後退スイッチ	準備未完	用紙を1/180インチ(約0.14mm)下に送ります。押し続けると、1/180インチずつ連続して紙送りを行います。
	メニュースイッチ	準備未完	メニュー設定モードへ移行します。また、メニュー設定やテスト印刷動作を終了します。
	シフトスイッチ	準備未完	設定モードや設定項目を選択します。
	エンタースイッチ	準備未完	このスイッチを3秒以上押すとブザーを0.5秒鳴動させ、現在の印刷ヘッド位置が、ページ先頭行に設定されます。また、メニュー設定時に設定値の登録やテスト印刷をエンターします。
	リセットスイッチ	準備未完 (エラー状態)	リセット可能エラーを解除します。また、ブザーを停止します。
	印刷モードスイッチ	準備未完	印刷モードを通常→高品位→高速→通常・高濃度→高品位・高濃度→高速・高濃度→通常の順に切り替えます。
	高濃度ランプ(緑)	—	高濃度モード ^{*2} 時に点灯します。
	高速ランプ(緑)	—	高速モード時に点灯します。
	高品位ランプ(緑)	—	高品位モード時に点灯します。
	通常ランプ(緑)	—	通常モード時に点灯します。
	メッセージ表示部	—	プリンターの状態を表示します。

*1 スイッチ操作ができる状態を示しています。

*2 FT レバー位置が1の場合は、通常濃度での印刷となります。

TOF : 「Top of Form」の略で連続帳票用紙の第1行目のことです。

印刷モードの変更方法

印刷モードはコマンド、印刷モードスイッチによって変更が可能です。

印刷モード切り替えはコマンドが優先されます。コマンドによる印刷モードの切り替えを無効にするには、設定モードの「印刷モード変更契機」を「パネルノミ」に設定してください。「パネルノミ」に設定されている場合は、印刷モードスイッチによる変更のみが有効です。

1 プリンターをオフライン状態にする

準備完 スイッチを押し、準備完ランプを消灯させます。

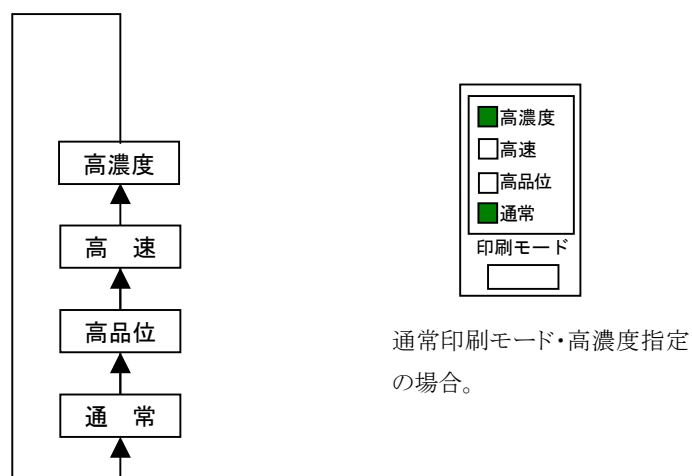
メニュー設定が工場出荷時の場合は、電源投入時にオフライン状態になります。

2 印刷モードを選択する

印刷モード スイッチを押し、印刷モードを選択します。

印刷モードは、操作パネル左側のランプで状態を表しています。

ランプは、[通 常] [高品位] [高 速] の順で切り替わり、高濃度指定の場合は、印刷速度のランプと[高濃度]のランプ二つが点灯します。



3 プリンターを印刷可能な状態にする

準備完 スイッチを押し、準備完ランプが点灯したことを確認してください。

表示パネルに“プリント デキマス”と表示され、印刷可能な状態となります。

設定モード

設定モードの変更方法

設定モードにおいて、下記の項目を設定できます。

設定内容は、電源をオフしても記憶されます。

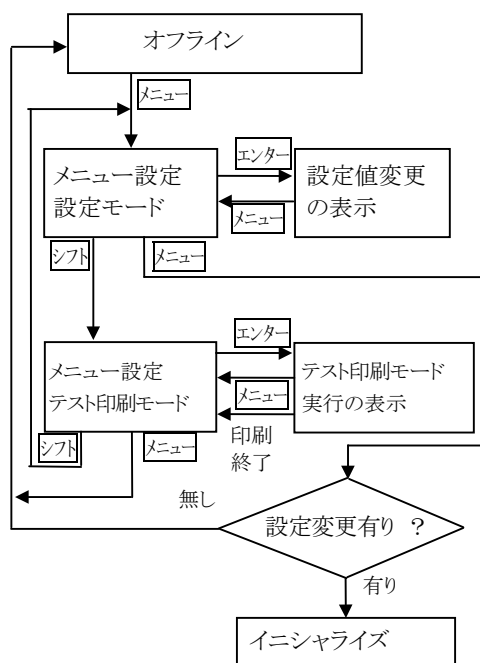
No.	項 目	設定内容	設定値
1	リボンカウンタクリア	リボンカウンタをクリアする。	<u>シナイ</u> スル
2	用紙番号	用紙番号を選択する。	1～8 (デフォルトは 1)
3	改行ピッチ	改行動作時の紙送り量を設定する。	8 lpi (約 3.2mm) 6 lpi (約 4.2mm) 4 lpi (約 6.4mm) 3 lpi (約 8.5mm)
4	ページ長	改頁動作時の紙送り量を行単位で設定する。	1 ギョウ～99 ギョウ (デフォルトは 66 ギョウ)
5	印刷モード	印刷モードのデフォルトを設定する。	<u>ツウジョウ</u> コウヒンイ コウソク コウノウド+ツウジョウ コウノウド+コウヒンイ コウノウド+コウソク
6	高速解除	文字品位選択、または漢字高速印刷指定で、高速解除が指定された場合の印刷密度を設定する。	<u>ツウジョウ</u> コウヒンイ
7	印刷モード変更契機	印刷モード(通常、高品位、高速)を変更する契機を設定する。	<u>パネルノミ</u> &コマンド
8	高濃度	操作パネルの印刷モードスイッチで高濃度が選択された場合の印刷動作を設定する。	<u>ヒョウジュン</u> チュウ キョウ ダンサン ダンサシキョウ
9	スラッシュ付きゼロ	ANK ローマンフォントの数字「0」(30H)のフォントを設定する。	<u>ムコウ</u> ユウコウ

注: 下線部の設定は工場出荷時設定値です。

No.	項 目	設定内容	設定値
10	バーコード選択	バーコードの大きさを選択する。	<u>ツウジョウ</u> シュクショウ1 シュクショウ2
11	フォント	ANK の文字書体を選択する。	<u>ローマン</u> OCR-B
12	漢字フォント	漢字の文字書体を選択する。	<u>ミンチョウ</u> ゴシック
13	立ち上がりモード	電源投入時のプリンターの状態を設定する。	ジュンビミカン <u>ジュンピカン</u>
14	ブザー鳴動切替	エラー時のブザー鳴動を設定する。	<u>タンパツ</u> レンゾク ナラナイ
15	印刷方向設定	印刷方向の設定を行う。	コマンド <u>リョウホウコウ</u> カタホウコウ
16	TOF位置でのFF	TOF 位置での改頁コマンド(FF)を受信した場合の動作を設定する。	ムコウ <u>ユウコウ</u>
17	接続形態	プリンターの接続形態を設定する。	ノーマルセツゾク <u>カクチョウセツゾク</u>
18	拡張コマンド	拡張コマンドのコード体系を選択する。	JISコード <u>ASCIIコード</u>
19	モード選択	用紙なし時の印刷停止方法を選択する。	<u>カクチョウモード</u> カクチョウモード2 ノーマルモード
20	ジョブ管理機能	ジョブ管理機能の有無を選択する。	<u>ムコウ</u> ユウコウ
21	リボン継ぎ目検出	リボン継ぎ目検出機能を選択する。	ムコウ <u>ユウコウ</u>
22	双方向通信	双方向通信の選択をする。	ムコウ <u>ユウコウ</u>
23	バーコード印刷モード	バーコード印刷指定コマンドを含む行の印刷モードを選択する。	<u>ゲンザイノインサツモード</u> タテヨコ 180DPI
24	パワーセーブモード	パワーセーブモードに移行するまでの時間を設定する。	<u>10 プン</u> 15 プン 30 プン ナシ 5 プン
25	リボン消耗量設定	リボン交換警告メッセージを表示するまでの印刷ドット数を設定する。	<u>シナイ</u> 50～200% [100%=8 億ドット]

注: 下線部の設定は工場出荷時設定値です。

メニュー設定の遷移図



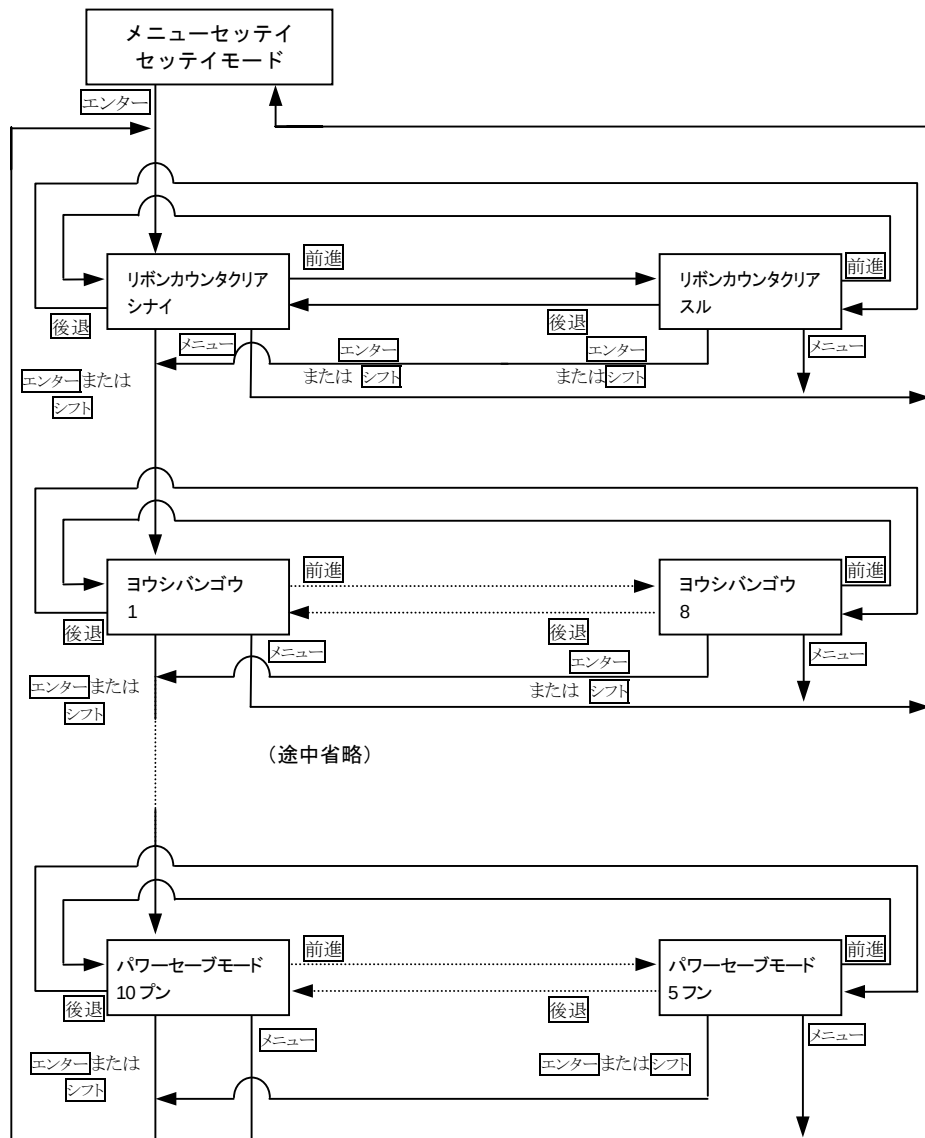
操作方法

- 1** プリンターをオフライン状態にする
 準備完 スイッチを押し、プリンターをオフライン状態にします。
 準備完ランプが消灯していることを確認してください。
- 2** メニュー スイッチを押して“メニューセッ
 テイ セッテイモード”の表示にします。
- 3** エンター スイッチを押すと、設定項目
 と現在の設定値を表示します。
 シフト スイッチを押すごとに、設定
 項目が順番に表示されます。

- 4** 設定値の変更は 前 進 スイッチと
 後 退 スイッチで行います。
- 5** 設定値を変更した後、エンター スイ
 ッチを押します。
 変更内容が登録されるとともに、次の
 設定項目が表示されます。
 登録しない場合は、メニュー スイッ
 チを押してください。
 “メニューセッテイ セッテイモード”表
 示に戻ります。
- 6** “メニューセッテイ セッテイモード”から、
 オフラインに戻るときは、メニュー スイ
 ッチを1回押してください。
 (設定値が変更された場合は、イニシ
 ャライズが行われます。)
- 7** 準備完 スイッチを押すと、表示が“プ
 リント デキマス”になり、印刷ができま
 す。

設定モードの遷移図

(注) **エンター** スイッチを押下した場合は、現在表示している設定値の登録を行い、次の項目へ移行します。**シフト** スイッチを押下した場合は、設定値を登録せずに、次の項目へ移行します。



設定モード項目

No.	設定項目およびメッセージ表示部の表示	機能概要
1	リボンカウンタクリア	リボンカウンタをクリアする。 (XXXは現在のリボン消耗率)
	リボンカウンタクリア XXX%	〈設定内容〉 ・シナイ:リボンカウンタをクリアしない。
	シナイ	・スル:リボンカウンタをクリアする。
	リボンカウンタクリア XXX% スル	備考:設定モードのリボン消耗量でXX%を設定した場合、リボンを交換した後に本カウンタをクリアする。
2	用紙番号	本設定は、用紙番号を設定する。
	ヨウシハシコウ	・X: 用紙番号 1~8 1 以下の 7 項目は用紙番号毎に設定出来る。 (2)改行ピッチ, (3)ページ長, (4)印刷モード, (5)高速解除, (6)高速, (7)印刷モード変更契機, (8)高濃度
	X	
3	改行ピッチ	改行動作時の紙送り量を規定する。
	カイキョウヒツチ	・改行スイッチ、コマンド(LF)共に有効。
	8 l p i	・上位から改行量設定コマンドを受信した場合は、コマンドに従う。
	カイキョウヒツチ	〈設定内容〉
	6 l p i	・8 l p i :1 改行 1/8 インチで改行。
	カイキョウヒツチ	・6 l p i :1 改行 1/6 インチで改行。
	4 l p i	・4 l p i :1 改行 1/4 インチで改行。
	3 l p i	・3 l p i :1 改行 1/3 インチで改行。

注:下線部の設定は工場出荷時設定値です

No.	設定項目およびメッセージ表示部の表示	機能概要
4	ページ長	改頁動作時の紙送り量を行単位で設定する。 ・改頁スイッチ、コマンド(FF)共に有効。 ・上位からページ長設定コマンドを受信した場合はコマンドに従う。 〈設定内容〉 ・XX : 1~99 66 行 ・89~99 行(4lpiの場合)、67~99(3 lpiの場合)の設定は無効とする。
	ヘーシチヨウ	
	XXキョウ	
5	印刷モード	電源投入時の印刷モード設定する。 〈設定内容〉 ・通常 : 縦 180dpi × 横 120dpi ・高品位 : 縦 180dpi × 横 180dpi ・高速 : 縦 180dpi × 横 90dpi ・高濃度 + 通常 : 高濃度 + 縦 180dpi × 横 120dpi ・高濃度 + 高品位 : 高濃度 + 縦 180dpi × 横 180dpi ・高濃度 + 高速 : 高濃度 + 縦 180dpi × 横 90dpi
	インサツモード	
	ツウシヨウ	
	インサツモード	
	コウヒンイ	
	インサツモード	
	コウソク	
	インサツモード	
	コウノウト + ツウシヨウ	
	インサツモード	
	コウノウト + コウヒンイ	
	インサツモード	
	コウノウト + コウソク	

注: 下線部の設定は工場出荷時設定値です。

No.	設定項目およびメッセージ表示部の表示	機能概要
6	高速解除	文字品位選択、または漢字高速印刷指定で、高速解除が指定された場合の印刷密度を設定する。 〈設定内容〉 ・通常 :縦 180dpi×横 120dpi ・高品位 :縦 180dpi×横 180dpi (注)設定モードの「印刷モード」で、「通常」、又は「高品位」が選択された場合、本設定項目画面は表示しない。
	コウソクカイシ [＊] ヨナイセッテイ	
	ツウシ [＊] ヨウ	
	コウソクカイシ [＊] ヨナイセッテイ	
	コウヒンイ	
7	印刷モード変更契機	印刷モードを変更する契機を設定する。 〈設定内容〉 ・パネルノミ : 操作パネルの 印刷モード スイッチの設定のみを有効とする。ANK 文字の文字品位選択コマンドおよび漢字高速印刷設定／解除コマンドでの設定は無視する。 ・&コマンド : 操作パネルの 印刷モード スイッチの設定、ANK 文字の文字品位選択コマンドおよび漢字高速印刷設定／解除コマンドによる設定ともに有効とする。印刷直前に設定されたモードを有効とする。
	インサット [＊] ヘンコウケイキ	
	ハ [＊] ネルノミ	
	インサット [＊] ヘンコウケイキ	
	&コマント [＊]	

注:下線部の設定は工場出荷時設定値です。

No.	設定項目およびメッセージ表示部の表示	機能概要
8	高濃度	操作パネルの印刷モードスイッチで高濃度が選択された場合の印刷動作を設定する。 〈設定内容〉 ・標準 : コピー強化 ・中 : 二重印刷 ・強 : コピー強化と二重印刷の複合 ・段差紙 : 段差紙印刷 ・段差紙強 : 段差紙印刷＋二重印刷 また、高濃度印刷において、FTレバー位置が 1 の場合、通常濃度での印刷となる。
	コウノウト [・]	
	ヒョウシン [・] ユン	
	コウノウト [・]	
	チュウ	
	コウノウト [・]	
	チュウ	
	コウノウト [・]	
	タンサン	
	コウノウト [・]	
	タンサンキョウ	
9	スラッシュ付きゼロ	ANK ローマンフォントの数字「0」(30H)のフォントを設定する。 〈設定内容〉 ・ムコウ : 0 ・ユウコウ : 0
	スラッシュツキセ [・] ロ	
	ムコウ	
	スラッシュツキセ [・] ロ	
	ユウコウ	
10	バーコード選択	バーコードの大きさを選択する。 〈設定内容〉 ・ツウジョウ : 通常 ・シュクショウ 1 : 縮小 1 ・シュクショウ 2 : 縮小 2 (注) JAN、カスタマバーコードは縮小しない。
	ハ [・] ーコート [・] センタク	
	ツウショ [・] ョウ	
	ハ [・] ーコート [・] センタク	
	シュクショウ 1	
	ハ [・] ーコート [・] センタク	
	シュクショウ 2	

注: 下線部の設定は工場出荷時設定値です。

11	フォント										ANK の文字書体を選択する。 〈設定内容〉 ・ローマン : <u>ローマン</u> ・OCR-B : OCR-B
	フ	ォ	ン	ト							
	ロ	ー	マ	ン							
	フ	ォ	ン	ト							
12	O	C	R	-	B						漢字の文字書体を選択する。 〈設定内容〉 ・ミンチョウ : <u>明朝体フォント</u> ・ゴシック : <u>ゴシック体フォント</u>
	カ	ン	シ	ッ	フ	ォ	ン	ト			
	ミ	ン	チ	ョ	ウ						
13	立	上	が	リ	モ	ー	ド				電源投入時のプリンターの状態を設定する。 〈設定内容〉 ・ジュンビミカン : <u>準備未完</u> ・ジュンビカン : <u>準備完</u>
	タ	チ	ア	カ	リ	モ	ー	ト			
	シ	ュ	ン	ビ	ミ	カ	ン				
	タ	チ	ア	カ	リ	モ	ー	ト			
14	シ	ュ	ン	ビ	カ	ン					エラー時のブザー鳴動を設定する。 〈設定内容〉 ・タンパツ : <u>0.5sec 鳴動する。</u> ・レンゾク : <u>鳴動し続ける。</u> ・ナラナイ : <u>無鳴動</u>
	フ	ッ	サ	ー	メ	イ	ト	ウ	キ	リ	
	タ	ン	ハ	ッ							
	フ	ッ	サ	ー	メ	イ	ト	ウ	キ	リ	
	レ	ン	ゾ	ク							
	フ	ッ	サ	ー	メ	イ	ト	ウ	キ	リ	
	ナ	ラ	ナ	イ							

注: 下線部の設定は工場出荷時設定値です。

No.	設定項目およびメッセージ表示部の表示	機能概要
15	印刷方向設定	印刷方向を設定する。
	インサツホウコウ コマント	〈設定内容〉 ・コマンド：単方向印刷指定／解除コマンド受信時はコマンドに従う。(初期状態は両方向) ・ リョウホウコウ：両方向で印刷を行う。 ・カタホウコウ：片方向で印刷を行う。
	インサツホウコウ リョウホウコウ	
	インサツホウコウ カタホウコウ	
16	TOF 位置での FF	TOF 位置で改頁コマンド(FF)を受信した場合の動作を設定する。
	T O F イ チ テ * ノ F F ムコウ	〈設定内容〉 ・ムコウ：改頁動作を行わない。 ・ ユウコウ：改頁動作を行う。
	T O F イ チ テ * ノ F F ユウコウ	
17	接続形態	プリンターの接続形態を設定する。
	セ ツ ソ * ク ケ イ タ イ L A N セ ツ ソ * ク	〈設定内容〉 ・LAN 接続：STROBE 受信時のみ応答信号として ACK を返す。 ・ パラレル接続：BUSY 信号 LOW になる時に ACK を返す。
	セ ツ ソ * ク ケ イ タ イ ハ * ラ レ ル セ ツ ソ * ク	
18	拡張コマンド	拡張コマンドのコード体系を選択する。
	カ ク チ ョ ウ コ マ ン ト * J I S コ ー ト * (2 ハ * イ ト)	〈設定内容〉 ・JIS コード：コマンド定義を JIS コード(2 バイト)とする。 ・ ASCII コード：コマンド定義を ASCII コードとする。
	カ ク チ ョ ウ コ マ ン ト * A S C I I コ ー ト * (1 ハ * イ ト)	

注：下線部の設定は工場出荷時設定値です。

No.	設定項目およびメッセージ表示部の表示	機能概要
19	モード選択	用紙なし時の印刷停止方法を選択する。 〈設定内容〉 ・カクチョウモード: T0F位置または用紙下端で停止。 ・カクチョウモード2: T0F位置で停止。 ・ノーマルモード: 用紙下端から約55mmの位置で印刷を停止する。以降はオーバーライド機能により用紙終端まで印刷を行う。 備考: 設定モードのジョブ管理で“有効”を選択した場合、本設定画面は表示しない。
	モート`センタク	
	カクチョウモード`	
	モート`センタク	
	カクチョウモード` 2	
	モート`センタク	
20	ジョブ管理機能	ジョブ管理機能の有効/無効を設定する。 〈設定内容〉 ・無効 :ジョブ管理機能を行わない。 ・有効 :ジョブ管理機能を行う。 (注)印刷運用管理ソフトウェア PrintWorks(リコープリンティングシステムズ社製)使用時のみ有効を選択する。
	シ`ョフ`カンリキノウ	
	ムコウ	
	シ`ョフ`カンリキノウ	
	ユウコウ	
21	リボン継ぎ目検出	リボン継ぎ目検出機能の有効/無効を設定する。 〈設定内容〉 ・有効: リボン継ぎ目機能を有効とする。リボン継ぎ目を検出しなかった場合、パネルに「リボンスキップデキマセン」と警告メッセージの表示を行う。 ・無効: リボン継ぎ目機能を無効とする。パネルに警告メッセージの表示を行わない。 (注)ジョイントスシキップ機能対応リボン使用時は“有効”、非対応時は“無効”を選択する。
	リホ`ンツキ`メケンシュツ	
	ユウコウ	
	リホ`ンツキ`メケンシュツ	
	ムコウ	

注:下線部の設定は工場出荷時設定値です。

No.	設定項目およびメッセージ表示部の表示	機能概要
22	双方向通信	双方向通信の有効/無効を設定する。
	ソウホウコウツウシン	・無効 : 双方向通信を行わず片方向通信を行う。 ・有効 : 双方向通信を行う。
	ムコウ	
	ソウホウコウツウシン	(注) 設定モードの「ジョブ管理機能」で「有効」が選択された場合、本設定項目画面は表示しない。
	ユウコウ	
23	バーコード印刷モード	バーコード印刷指定コマンドを含む行の印刷モードを選択する。 〈設定内容〉
	ハ [°] ーコート [°] インサツモート [°]	・現在の印刷モード: <u>現在設定されている印刷モードのまま変更しない。</u>
	ケ [°] ンサ [°] イノインサツモート [°]	
	ハ [°] ーコート [°] インサツモート [°]	・縦横180dpi : 縦横180dpiに印刷モードを自動的に切替えて対象行を印刷する。
	タテヨコ180dpi	
24	パワーセーブモード	パワーセーブモードに移行するまでの時間を設定する。 〈設定内容〉
	ハ [°] ワーセーフ [°] モート [°]	・10分 : 約10分後にパワーセーブモードに入る。
	10フン	
	ハ [°] ワーセーフ [°] モート [°]	・15分 : 約15分後にパワーセーブモードに入る。
	15フン	
	ハ [°] ワーセーフ [°] モート [°]	・30分 : 約30分後にパワーセーブモードに入る。
	30フン	
	ハ [°] ワーセーフ [°] モート [°]	・ナシ : パワーセーブモードに入らない。
	ナシ	
	ハ [°] ワーセーフ [°] モート [°]	・5分 : 約5分後にパワーセーブモードに入る。
	5フン	

注: 下線部の設定は工場出荷時設定値です。

No.	設定項目およびメッセージ表示部の表示	機能概要
25	リボン消耗量	リボン交換を警告する メッセージ表示までの印刷ドット数を設定する。 ・シナイ : 警告メッセージを表示しない。 ・50%~200% 〔100%=8億ドット〕
	リボンシナイ	
	リボンシナイ	
	50%	
	200%	

注: 下線部の設定は工場出荷時設定値です。

4章 用紙のセットと交換

この章では、プリンターに用紙をセットし、用紙の種類と TOF 位置を合せる方法について説明します。

印刷用紙のセット

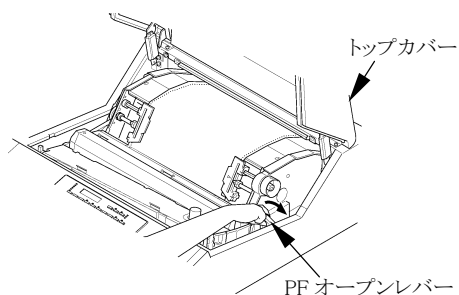
この章では、プリンターに用紙をセットし、用紙の種類とTOF 位置を合せる方法について説明します。

1 プリンターをオフライン状態にする

準備完 スイッチを押し、プリンターをオフライン状態にします。
準備完ランプが消灯していることを確認してください。

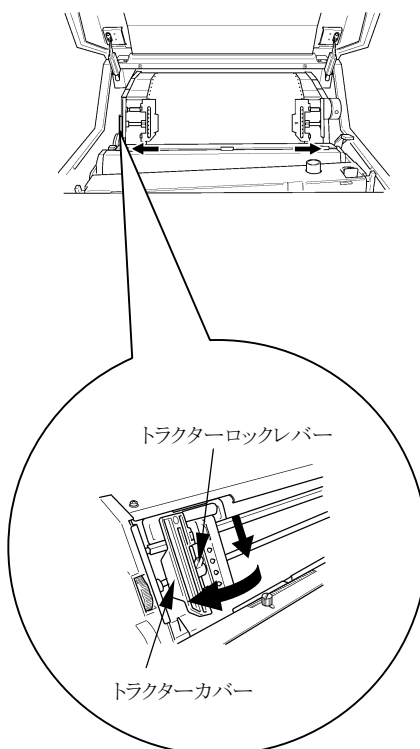
2 トップカバーを開け、PFオープンレバーを開ける

トップカバーを開け、PF オープンレバーを一番奥の位置まで押してください。



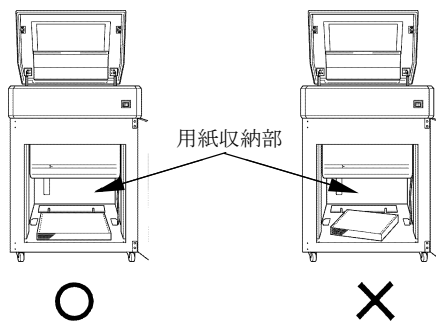
3 トラクターカバーを開ける

左右のトラクターロックレバーを下に倒し、トラクターカバーを開けてください。



4 フロントドアを開け、用紙収納部に用紙を置く

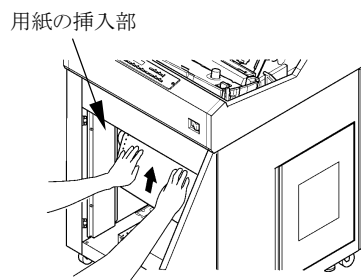
フロントドアを開けてください。用紙を箱から出し、用紙が斜めにならないように用紙収納部に正しく置いてください。



用紙を箱に入れたまま用紙収納部に置くと、用紙ジャムの原因となりますので、必ず箱から出して用紙をセットしてください。

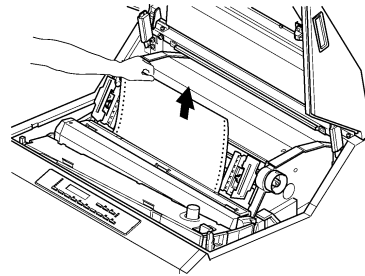
5 用紙を挿入する

用紙の先端を用紙挿入部から挿入し、用紙がトラクターに届くまで押し上げてください。



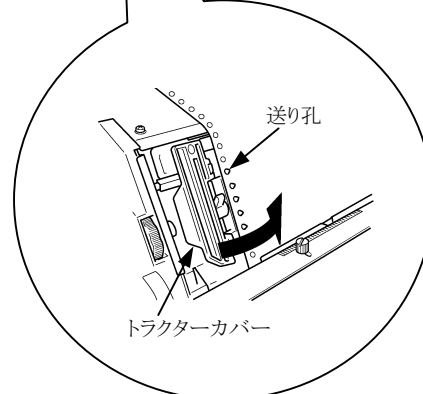
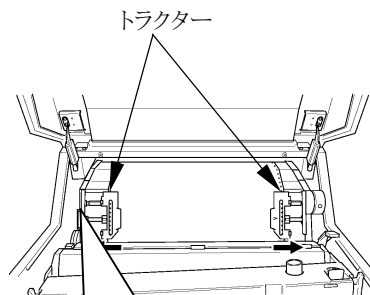
6 用紙を引き上げる

トラクター部まで押し上げた用紙を、セットしやすい位置まで引き上げます。



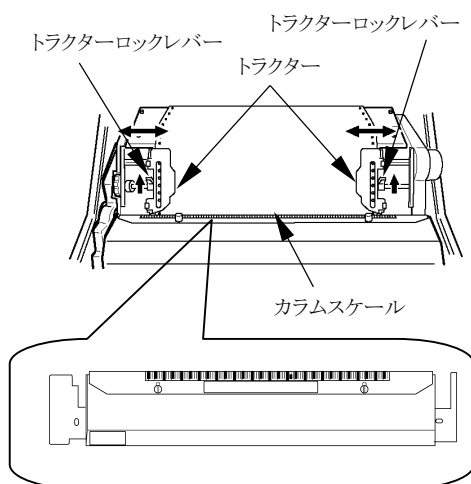
7 トラクターカバーを閉める

用紙両端の送り孔を左右のトラクターのピンにあわせて左右のトラクターカバーを閉めてください。



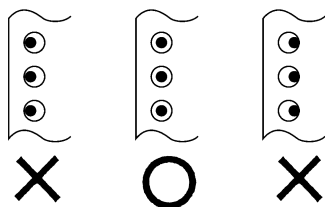
8 用紙の位置を調整する

カラムスケールを参照しながらトラクターを動かして左右の用紙位置を調整し、左右のトラクターロックレバーを上方向に倒しトラクターを固定する。



カラムスケール部拡大図

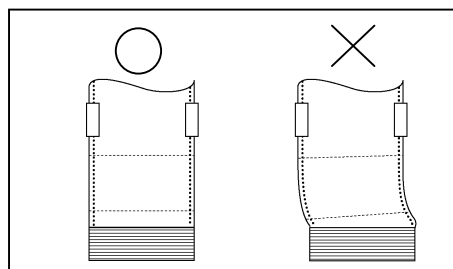
このとき、用紙を強く張りすぎたり、ゆるめすぎたりしないようにしてください。



- 用紙はトラクターと平行になるようにセットしてください。
- カラムスケールの目盛り1～136の間で印刷できます。
- 左側のトラクターは、カラムスケール目盛り7のところまで動かします。

9 用紙収納部の用紙の位置を、トラクターにセットした用紙の位置に合わせる

用紙が斜めになったり、極端に後ろにセットすると印刷時に用紙に負荷がかかりジャムの原因となります。用紙は、用紙収納部に正しくセットしてください。

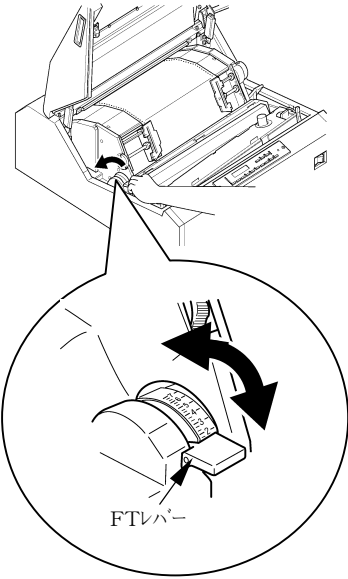


10 FTレバーの位置を設定する

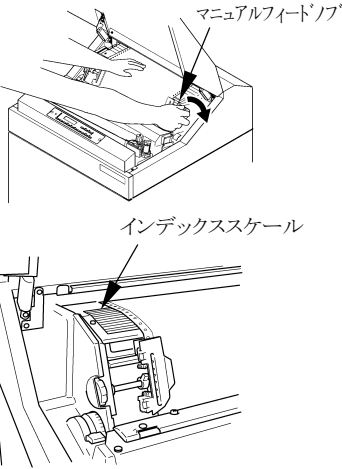
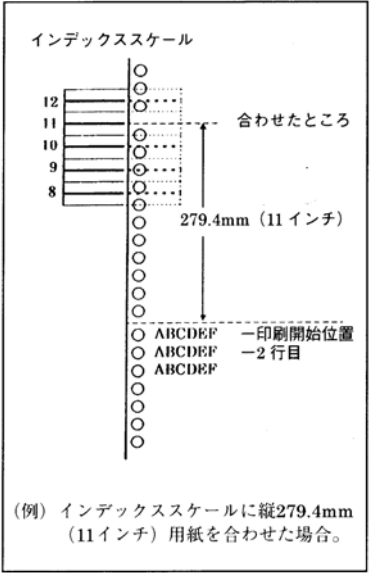
PFオープンレバーを手前に引いてください。次に下表を参照して、FTレバーを最適な位置に設定してください。

FTレバー設定の目安

印刷用紙の種類		FTレバー 設定位置
1P	55～70kg	1～2
	90～110 kg	2～3
2P	30～45 kg	1～2
3P	30～34 kg	2～3
4P	30～34 kg	3～4
5P	30～34 kg	3～5
6P	30～34 kg	4～5
7P	30～34 kg	4～6
8P	30～34 kg	5～7



11 マニュアルフィードノブを回して、インデックススケールに用紙シン目を合わせる



12 トップカバーを閉める

注意



一般的禁止

- ・トップカバーを閉めないまま印刷を開始すると、用紙先頭頁が飛び出して、用紙ジャムの原因となることがあります。
- ・厚手の用紙を使用するときに FT レバーを極端に小さい値に設定すると、用紙ジャムやリボンジャムなどの障害となるばかりでなく、プリンターの故障になります。

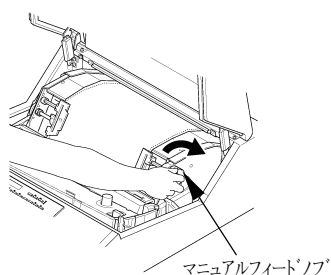
印刷用紙の交換

プリンターの電源がオンの状態では、操作パネルの準備完了ランプが消灯していることを確認してください。

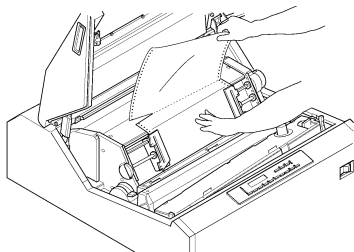
準備完了ランプが点灯しているときは、**準備完了**スイッチを押し、準備完了ランプを消灯してください。

1 用紙を切断位置まで送る

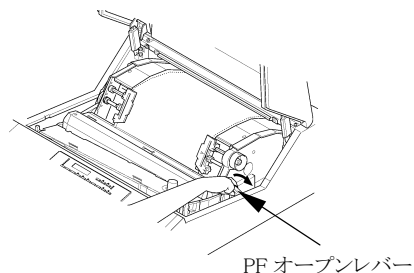
操作パネルの**改頁**スイッチとマニュアルフィードノブを使って用紙を切断しやすい位置まで送ってください。



2 用紙をミシン目の部分で切り取る

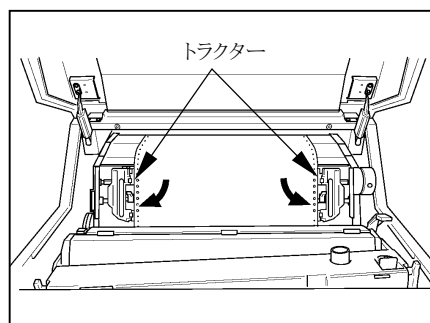


3 PF オープンレバーを一番奥の位置まで押す



4 用紙を外す

左右のトラクターカバーを開けてトラクターから用紙を外し、用紙挿入部へ送り込んで用紙を取り外してください。このとき、用紙のミシン目をリボンセパレーターに引掛けないように注意深く用紙を取り外してください。



5 用紙をセットする

「4 章 印刷用紙のセット」の手順に従って新しい用紙をセットしてください。

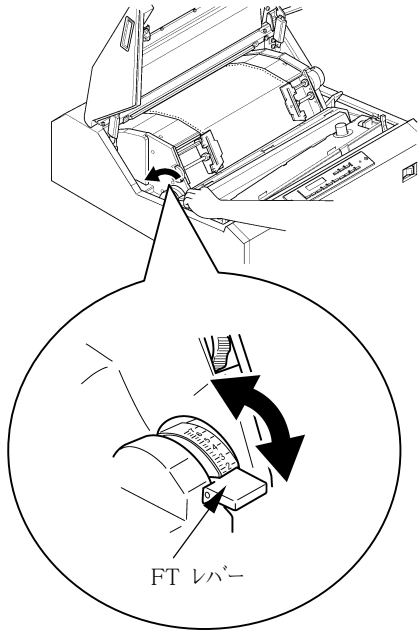
用紙厚の調整

用紙厚を調整するために FTレバーを使用します。

1 下表を参考にしてFTレバーを設定する

FTレバー設定の目安

印刷用紙の種類		FTレバー 設定位置
1P	55～70 kg	1～2
	90～110 kg	2～3
2P	30～45 kg	1～2
3P	30～34 kg	2～3
4P	30～34 kg	3～4
5P	30～34 kg	3～5
6P	30～34 kg	4～5
7P	30～34 kg	4～6
8P	30～34 kg	5～7



- ・上表の設定位置は目安であり、実際の設定位置は、事前にテスト印刷(「6 章 テスト印刷」参照)を行い、印刷結果を見て最適な位置を決めてください。
- ・鮮明な印刷結果を得るために、3 部紙以下の用紙を推奨します。

注意



一般的禁止

- ・厚手の用紙を使用するとき、FTレバーを極端に小さい値に設定しないでください。用紙ジャムやリボンジャムなどの障害となるばかりでなく、プリンターの故障になります。
- ・印刷が薄くなった時に、FTレバーで濃度の調整を行わないでください。リボンが切れる原因となります。

印刷位置の調整

印刷開始位置の調整

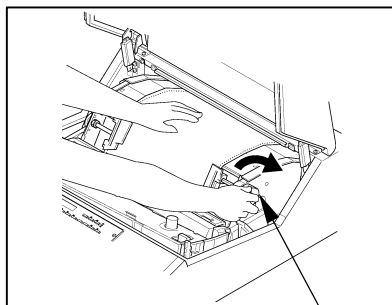
1 プリンターをオフライン状態にする

操作パネルの準備完ランプが消灯していることを確認してください。

準備完ランプが点灯しているときは、**準備完**スイッチを押し、準備完ランプを消灯してください。

2 トップカバーを開ける

3 マニュアルフィードノブを回して、インデックススケールに用紙ミシン目を合わせる



マニュアルフィードノブ

4 プリンターをオンライン状態にする

準備完スイッチを押してください。準備完ランプが点灯します。

用紙の上下方向の調整

文字が上寄りに印刷されているとき

1 プリンターをオフライン状態にする

操作パネルの準備完ランプが消灯していることを確認してください。準備完ランプが点灯しているときは、**準備完**スイッチを押し、準備完ランプを消灯してください。

	年	月	日	金額
	98	3	15	6,500
	98	3	30	9,800
	98	4	10	4,733

文字が上寄りに印刷されているとき

2 微調整 **前進** スwitchを押して上方向に用紙を移動する

微調整 **前進** スwitchを押す毎に、用紙が約 0.14 mm 前進します。

3 プリンターをオンライン状態にする

準備完 スwitchを押してください。準備完ランプが点灯します。

文字が下寄りに印刷されているとき

1 プリンターをオフライン状態にする

操作パネルの準備完ランプが消灯していることを確認してください。準備完ランプが点灯しているときは、**準備完**スイッチを押し、準備完ランプを消灯してください。

年	月	日	金額
98	3	15	6,500
98	3	30	9,800
98	4	10	4,733

文字が下寄りに印刷されているとき

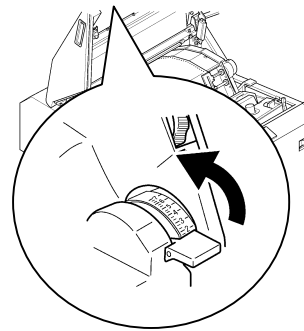
2 微調整 **後退** スwitchを押して下方向に用紙を移動する

微調整 **後退** スwitchを押す毎に、用紙が約 0.14mm 後退します。

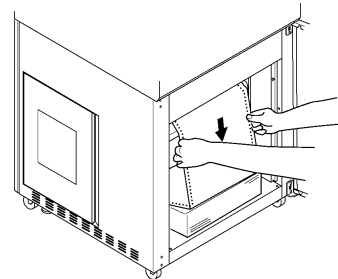
3 用紙のたるみを取る

下方向に用紙を移動した場合は、用紙がたるみますので以下の手順でたるみを取ってください。

FTレバーを一番奥の位置まで押してください。



用紙を静かに下に引っ張ってください。



FTレバーを元の位置に戻してください。

4 プリンターをオンライン状態にする

準備完 スwitchを押してください。準備完ランプが点灯してます。

用紙の左右方向の調整

文字が右寄りに印刷されているとき

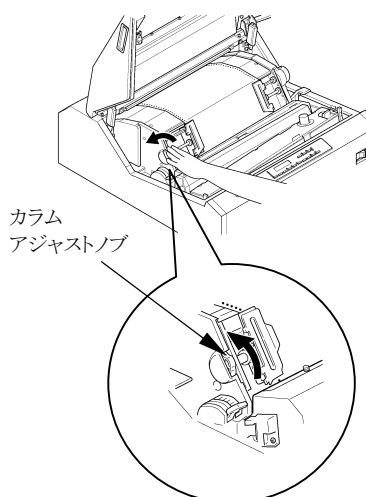
1 プリンターをオフライン状態にする

操作パネルの準備完ランプが消灯していることを確認してください。準備完ランプが点灯しているときは、**準備完**スイッチを押して準備完ランプを消灯してください。

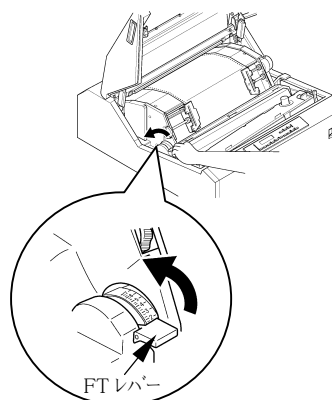
	年	月	日	金額
	98	3	15	6,500
	98	3	30	9,800
	98	4	10	4,733

文字が右寄りに印刷されているとき

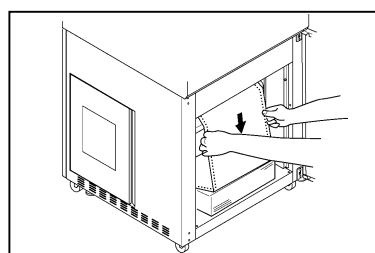
2 カラムアジャストノブを上に戻して用紙を右へ移動する



3 FTレバーを一番奥の位置まで押す



4 用紙を静かに下に引っ張る



5 FTレバーを元の位置に戻す

6 プリンターをオンライン状態にする

準備完スイッチを押してください。準備完ランプが点灯します。

- ・カラムアジャストノブの最大調整範囲は 4mm です。
- ・左右のずれが 4mm を越える場合、トラクターを動かして用紙の位置を調整してください。その後、カラムアジャストノブを回して微調整してください。
- ・用紙の左右の位置を大幅に移動した場合は、トラクター部と用紙収納部の用紙の左右の位置を合せてください。左右の位置がずれていると用紙のジャムの原因になります。

文字が左寄りに印刷されているとき

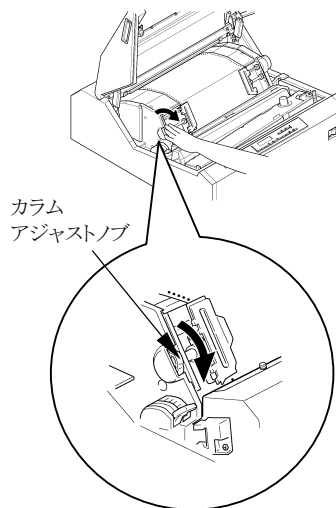
1 プリンターをオフライン状態にする

操作パネルの準備完ランプが消灯していることを確認してください。準備完ランプが点灯しているときは、**準備完**スイッチを押して準備完ランプを消灯してください。

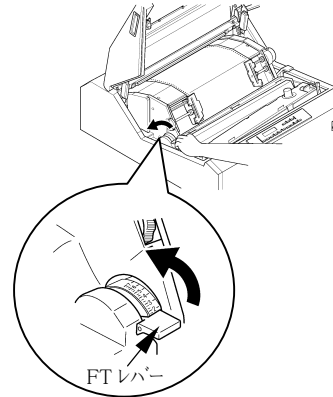
	年	月	日	金額
	98	3	15	6,500
	98	3	30	9,800
	98	4	10	4,733

文字が左寄りに印刷されているとき

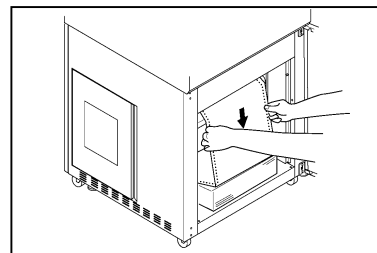
2 カラムアジャストノブを下に回して用紙を左へ移動する



3 FTレバーを一番奥の位置まで押す



4 用紙を静かに下に引っ張る



5 FTレバーを元の位置に戻す

6 プリンターをオンライン状態にする

準備完スイッチを押してください。準備完ランプが点灯します。

- ・カラムアジャストノブの最大調整範囲は4mmです。
- ・左右のずれが4mmを越える場合、トラクターを動かして用紙の位置を調整してください。その後、カラムアジャストノブを回して微調整してください。
- ・用紙の左右の位置を大幅に移動した場合は、トラクター部と用紙収納部の用紙の左右の位置を合せてください。左右の位置がずれていると用紙のジャムの原因になります。

用紙張力の調整

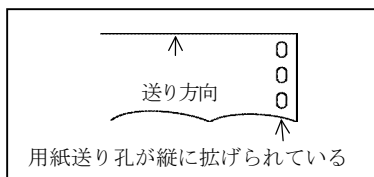
印刷したあとに用紙の送り孔が、縦または横方向に広がっている場合は、用紙張力の調整が必要です。以下の手順に従って、調整を行ってください。

注意



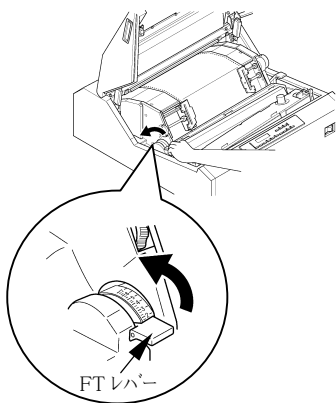
用紙の送り孔が広がれた状態で使用しますと用紙ジャムが発生する可能性があります。

用紙の送り孔が縦に広がった場合

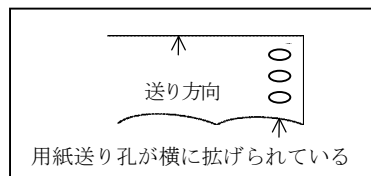


1 FTレバーの設定値を大きくする

直らない場合は、保守員に連絡してください。



用紙の送り孔が横に広がった場合



1 プリンターをオフライン状態にする

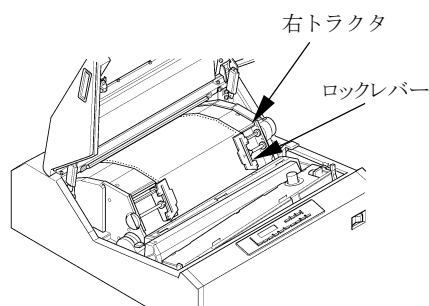
操作パネルの準備完ランプが消灯していることを確認してください。準備完ランプが点灯しているときは、準備完スイッチを押し、準備完ランプを消灯してください。

2 トラクターのロックを解除する

トップカバーを開けてください。右トラクターのトラクターロックレバーを下に倒してトラクターのロックを解除してください。

3 用紙の張りを調整する

右トラクターの位置を調整して用紙の張りをやや弱くしてください。



4 右トラクターのロックレバーを上側に倒してトラクターを固定する

5章 用紙について

この章では、本プリンターで印刷できる用紙と取り扱い上の注意点について説明します。

使用できる用紙について

本プリンターで印刷できる用紙は下記のとおりです。ご確認のうえご使用ください。

なお、用紙の詳細については、「用紙の種類」をご確認ください。

使用可能用紙一覧

用紙種類 型名		普通紙		複写紙				はがき用紙	ラベル紙	封筒用紙	宅配伝票	OA和紙
		上質紙	再生紙	裏カーボン紙	紙 ケミカル カーボン紙	ワンタイム カーボン紙	カーボン紙					
KD55A	連続用紙	○	○	○	○	○	○	—	○	—	○	—

(※1) ○が使用可能用紙です。

用紙の種類

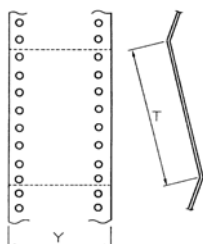
用紙の種類・名称	特 徴	
普通紙	上質紙	複写可能処理を施していない原紙。
	再生紙	古紙を利用したもの。
複写紙	裏カーボン紙	原紙の裏にカーボンを塗布して重ね合わせたもの。
	ケミカルカーボン紙 (化学感圧紙)	原紙に特殊な化学薬品処理をして重ね合わせたもの。
	ワンタイムカーボン紙	複写可能処理を施していない用紙の間にカーボン紙を挟み込んだものであるもの。
はがき用紙	はがき用として作成された厚手の用紙。	
ラベル用紙	原紙の裏側にのりが塗布されており、はく離可能なシール状の用紙。	
封筒用紙	重ね合わせた用紙の一部が封筒状にのり付けされたもの。	
宅配伝票	おおむね6～8枚の複写紙を重ね合わせたもので、一部にはがき、ラベル紙等を重ね合わせたものがあります。	
OA和紙	OA用の和紙。	

連続帳票用紙

このプリンターで使用できる連続帳票用紙は、次のとおりです。

用紙の寸法

連続帳票用紙の寸法を下图に示します。



記号	寸法
Y (用紙幅)	89～406mm (3.5～16 インチ)
T (折りたたみ長さ)	101～305mm (4～12 インチ)

用紙枚数と連量

オリジナルを含む用紙の構成枚数と用紙の厚さ(連量)の組合わせは、下表のとおりです。下表以外の用紙の組み合わせでは、用紙送り精度の乱れなどがより発生しやすくなります。

連量の単位 : kg

用紙種類	複写枚数	枚数							
		1 枚目	2 枚目	3 枚目	4 枚目	5 枚目	6 枚目	7 枚目	8 枚目
普通紙	1 枚	55~110							
裏カーボン紙	2 枚	34~45	34~45						
	3 枚	34	34	34					
	4 枚	(34)	(34)	(34)	(34)				
	5 枚	(34)	(34)	(34)	(34)	(34)			
	6 枚	(34)	(34)	(34)	(34)	(34)	(34)		
	7 枚	(34)	(34)	(34)	(34)	(34)	(34)	(34)	
	8 枚	(34)	(34)	(34)	(34)	(34)	(34)	(34)	(34)
ケミカルカーボン紙	2 枚	30~43	30~43						
	3 枚	30~34	30~34	30~34					
	4 枚	(30~34)	(30~34)	(30~34)	(30~34)				
	5 枚	(30~34)	(30~34)	(30~34)	(30~34)	(30~34)			
	6 枚	(30~34)	(30~34)	(30~34)	(30~34)	(30~34)	(30~34)		
	7 枚	(30~34)	(30~34)	(30~34)	(30~34)	(30~34)	(30~34)	(30~34)	
	8 枚	(30~34)	(30~34)	(30~34)	(30~34)	(30~34)	(30~34)	(30~34)	(30~34)
ワнтаイムカーボン紙	2 枚	30~34	30~34						
	3 枚	30~34	30~34	30~34					
	4 枚	(30~34)	(30~34)	(30~34)	(30~34)				
	5 枚	(30~34)	(30~34)	(30~34)	(30~34)	(30~34)			
	6 枚	(30~34)	(30~34)	(30~34)	(30~34)	(30~34)			

注1) 用紙の重ね合わせ枚数は、用紙の種類によって異なり、最大は8部紙(オリジナル含む)ですが、鮮明な印刷を得るために3部紙以下の用紙を推奨します。

注2) ()内の用紙は、高濃度モードでの使用例を示しています。

注3) 連量とは用紙の寸法を示す四六判(788mm×1091mm)1000枚当たりの重量をkg表示したものです。

注4) ワнтаイムカーボン複写用紙に使用するカーボン紙は11kg の厚さを使用してください。

注5) 上質紙は、インパクト用紙の使用を推奨します。LBP 用紙は使用した場合、用紙の性質上静電気の影響を受けやすく、用紙走行時の負荷が増大して用紙ジャムが発生しやすくなります。

注6) 紙質は、上質紙、発色形ノーカーボン用紙、複写用紙(裏カーボン紙)とします。何れも用紙の原紙の組織は均一且つ不透明で、特に伸縮が少なく、印刷に適するものである必要があります。

注7) 用紙の厚さは、次の値を満足させてください。

1部紙 : 0.15mm以下
(110kg 紙)

複写紙の合計: 0.5mm以下
ただし0.2mm以下を推奨します。

注8) 用紙の連量オーバや厚さオーバは、印刷鮮明度や複写性の低下、印刷汚れ、紙送り系への過負荷に伴う用紙障害を誘発する場合があります。

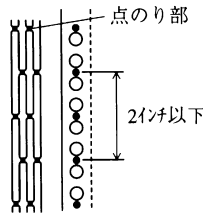
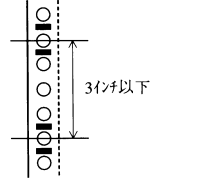
注9) 紙質は用紙の強度や用紙の腰の強さと強い相関があり、プリンターの高速紙送り動作時の耐久性や送り性能に非常に影響があります。できるだけ品質の良い用紙をご使用ください。

注10) 用紙の印刷面はなめらかなほど印刷品質は向上します。

注11) 段差紙、プレプリント紙、特殊帳票を作成する場合には、大量に発注する前に少量(1~2箱)作成し、プリンターで出力し、不具合がないことを確認してください。

用紙のとじかた

連続帳票用紙の重ね合わせのとじ方は、「点のり」としてしてください。のり付け方法には、いろいろありますが、折り曲げやすいように点のりで、各層間で交互の位置にのり付けする方法をおすすめします。また、両端とも同じ方法でとじてください。

綴じ方法		適用する 用紙枚数	備 考
点のり とじ		8枚まで	・本プリンターに最も適したとじ方です。 ・左の図は、帳票の片側のみ示していますが、実際には両側をのり付けしてください。
紙ホチキス		3枚まで	・用紙枚数が多くなるほど、用紙層ズレが出やすくなります。 ・左の図は、帳票の片側のみ示していますが、実際には両側を紙ホチキスでとじてください。

注1) 完成した用紙の折りたたみ部分を平らに伸ばしたときのふくらみは、下図に示すように 1 mm 以下になるようにしてください。

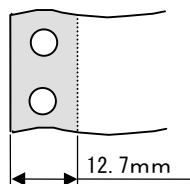


注2) インクリボンを損傷したりプリンターを損傷するので、金属ホチキスとじは使用しないでください。

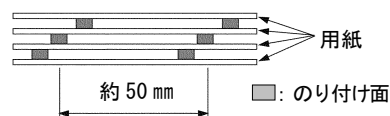
注3) 帳票の送り孔の層間でのズレは、0.4 mm 以下のものを使用してください。

注4) 糊付けについては以下のように行ってください。

1. 糊付けは点付け(点糊付け)とし、紙端より 12.7mm 以内で行ってください。ただし、送り孔部から糊がはみださないようにしてください。



2. 糊付けピッチは送り孔4～5個(約 50mm)おきにしてください。
3. 糊付けによる用紙の厚さの変化は 0.05mm 以内としてください。また糊付け糊が同一個所に重ならない方法を推奨いたします。

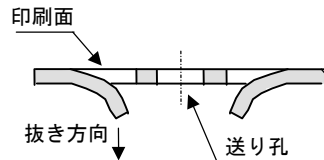


4. 糊付けは均一でシワがないようにしてください。

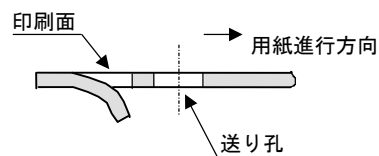
注5) 紙ホチキスは以下のように行ってください。

1. シングル式よりダブル式の方が用紙結合は確実です。ダブル方式を推奨します。

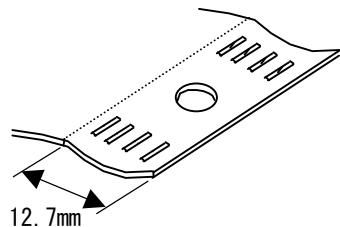
ダブル式：○



シングル式：×



2. 紙ホチキスの爪は4本とし紙端より12.7mm 内にしてください。
3本以下は使用しないでください。



3. 紙ホチキスは充分強く抜くようにしてください。

良；

不適；

不適；

4. 紙ホチキスの抜きピッチは送り孔4～5個(約50mm)おきにしてください。
5. 紙ホチキスは送り孔やミシン目や紙端に絶対干渉しないようにしてください。
6. 紙ホチキスの抜き方向は印刷面(最上層紙側)から行ってください。

注6) プリンターが複写紙を正しく印刷するために重ね合わせの方法とその精度、印刷および用紙の収縮、加工精度は重要な条件です。これらはプリンターの印刷結果に影響するため充分注意する必要があります。またこれらの影響を考慮した帳票設計も必要です。

注7) 紙ホチキスは層間ズレが特に大きいいため注意する必要があります。層間ズレが大きくなると用紙のジャムやジャム検出センサーの誤検出を発生させる場合がありますので極力小さくしてください。

注8) 上ホチキスの抜けが悪いとリボンセパレーターと干渉し、用紙ジャムやセパレーター破損の原因となります。

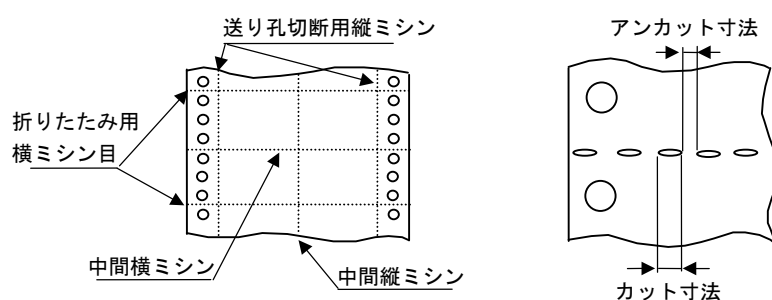
注9) 連続糊付け(線糊付け)は各用紙の精度差や収縮率の差でしわがよるので好ましくありません。

注10) ワンタイムカーボン紙は用紙とカーボン紙の収縮率に大きな差があるためカーボン紙の送り孔はやや大きめにしてください。またカーボン紙は片側のみ糊付けもしくは紙ホチキスとしてください。

ミシン目の入れ方

ミシン目の入れ方によっては、用紙送りに悪影響を与えることがあります。特に 1 枚用紙の場合、ミシン目を強く入れると使用中にミシン目から破けることがあります。
ミシン目の入れ方は、次のようにしてください。

- (1) ミシン目は、横ミシンと縦ミシンがあります。横ミシンは折りたたみ寸法や帳票の縦寸法単位に送り孔のセンターラインに対し直角方向に入れてください。
- (2) ミシン目のカットとアンカットは以下のようにしてください。

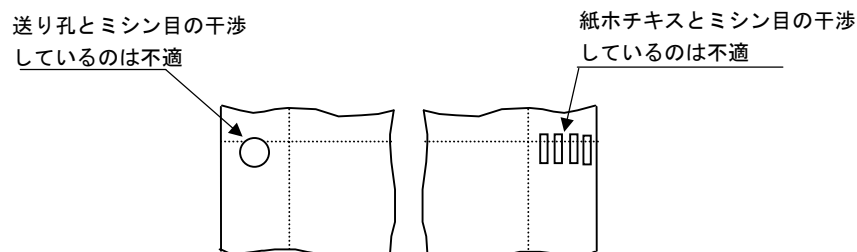


ミシン目		アンカット寸法	カット寸法
横ミシン	折りたたみ用横ミシン	1 mm 以上	2 mm ~ 3 mm
	中間横ミシン目	1 mm 以上	2 mm 以下
縦ミシン	送り孔切断用縦ミシン目	1 mm 以上	2 mm ~ 3 mm
	中間縦ミシン	1 mm 以上	2 mm 以下

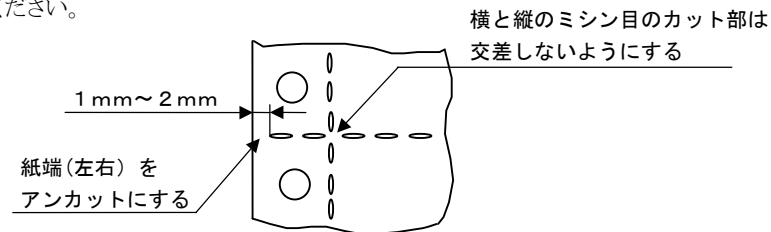
(注) ・アンカット寸法が 1mm 以下になると、用紙は破断しやすいので注意してください。

・ミシン目の引っ張り強さ 90~200g/mm を推奨します。

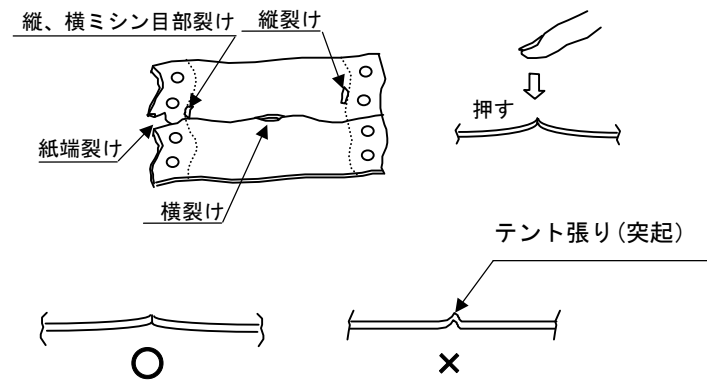
- (3) ミシン目は、送り孔や紙ホチキスなどと干渉しないようにしてください。



- (4) 切断効率を妨げることなくミシン目部の強度を向上させるため、次の様な処置をしてください。



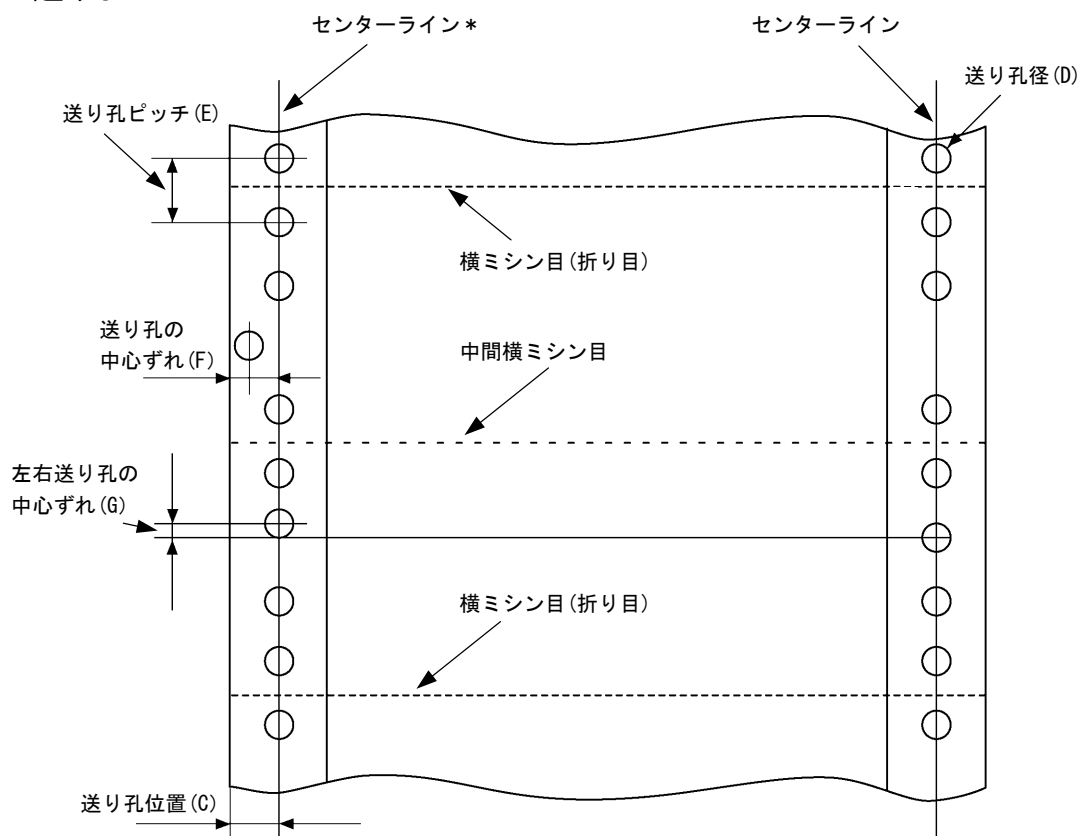
- (5) 帳票出来上がり時、下図のような状態がないようにしてください。



ミシン目の裂け目とテント張り

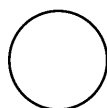
- 注1) 中間ミシン目は必要最小限にしてください。多く入れすぎると用紙の腰が弱くなり、折りたたみが悪くなったり、用紙のジャムが発生する場合があります。
特に中間縦ミシン目は入れない方が安定な動作ができます。
- 注2) 横ミシン目を入れる場合は、用紙端の裂け防止のため用紙両端をアンカットにしてください。
- 注3) テント張り(突起)が大きい用紙と用紙ジャムやミシン目前後での印刷不良が発生しやすくなります。

送り孔

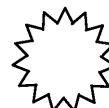


* 送り方向に 254 mm 離れた任意の 2 つの送り孔の中心を結ぶ線分

- (1) 送り孔の位置 (C) : 送り孔のセンターラインと端辺の距離Cは、 $C = 6.0 \pm 0.7 \text{ mm}$
- (2) 送り孔の直径 (D) : 送り孔の直径Dは、 $D = 4.0 \pm 0.1 \text{ mm}$
 ただし、孔の縁が菊状になっている送り孔は、最小直径が $4.0 \pm 0.1 \text{ mm}$ 、最大直径が 4.5 mm を超えないようにしてください。

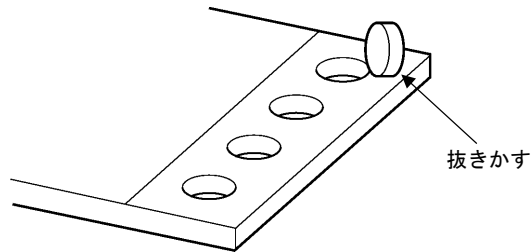


丸 孔



菊 孔

- (3) 送り孔のピッチ (E): 隣接する 2 つの送り孔ピッチ E は次のとおりとします。
 $E = 12.7 \pm 0.05 \text{ mm}$
- (4) 送り孔のピッチの累積誤差は、254mm 離れた任意の二つの送り孔の間で $\pm 0.3 \text{ mm}$ を超えないようにしてください。
- (5) 送り孔の中心のずれ (F): 送り孔のセンターラインはに対する左右のずれの最大許容値 F は、 0.1 mm とします。
- (6) 左右の送り孔の中心ずれ (G): 左右の任意の送り孔のセンターラインに垂直な直線と、それに対応する右側の送り孔のセンターラインに垂直な直線とのずれの最大許容値 G は、 0.15 mm とします。
- (7) 左右のセンターラインの傾き: 左右のセンターラインを平行に移動して一方の端点と重ねたとき、他方の 2 端点間の距離は 0.15 mm 以内とします。
- (8) 送り孔は必ず用紙の左右両側に入れ、送り孔の抜きかすは絶対にないようにしてください。



送り孔の抜きかす



お願い

- ・送り孔の位置や送り孔の寸法精度が悪いと帳票印刷精度や印刷結果における字並びや改行精度が悪くなるばかりか、用紙ジャムを発生させるので注意する必要があります。
- ・抜きかすがあると、印刷中にその抜きかすがインクリボンと用紙との間に入り、脱字や脱ドットとなる場合があるので抜きかすが残らないように注意してください。
 (抜きかすが残っている場合は用紙業者に改善してもらってください。)

用紙の重ね合わせ枚数（用紙部数）と連量

- (1) 用紙の重ね合わせ枚数は、用紙の種類によって異なり、最大は、8 部紙(オリジナル含む)ですが、3 部紙まで推奨します。
- (2) 連量とは用紙の780mm×1091mm(四六判)1,000枚当たりの質量をkg表示したものです。
用紙連量は30、34、40、43、45、55、70、90、110kgから選んでください。
- (3) 用紙部数に対する紙質、質量は下表によります。

種類 紙質 用紙部数	1 部紙	感圧紙 (発色形ノーカーボン用紙)	裏カーボン紙 (裏カーボン複写用紙)	中カーボン紙(注 1)
	(注 2) 上質紙	感圧紙 (ノーカーボン用紙)	複写紙	上質紙
1	55～ 110	—	—	—
2	—	30～43	34～35	30～34
3	—	30～34	34	30～34
4	—	(30～34)	(34)	(30～34)
5	—	(30～34)	(34)	(30～34)
6	—	(30～34)	(34)	(30～34)
7～8	—	(30～34)	(34)	—

() 内の用紙は複写製が低下するので、極力使用しないでください。

- (注 1) ・中カーボン紙(ワнтаイムカーボン複写用紙)に使用するカーボン紙は 11kg の厚さを使用してください。
・鮮明な印刷を得るために 3 部紙以下の用紙を推奨します。

- (注 2) 上質紙は、インパクト用紙の使用を推奨します。
LBP 用紙は使用した場合、用紙の性質上静電気の影響を受けやすく、用紙走行時の負荷が増大して用紙ジャムが発生しやすくなります。

- (4) 紙質は、上質紙、感圧紙、複写し(裏カーボン紙)とします。
何れも用紙の原紙の組織は均一且つ不透明で、特に伸縮が少なく、印刷に適するものである必要があります。
- (5) 用紙の厚さは、次の値を満足させてください。
1 部数 : 0.15 mm以下(110kg 紙)
複写紙の合計 : 0.5 mm以下 ただし 0.2 mm以下を推奨します。

一般用紙（複写紙を含む）

用紙サイズおよび印刷領域

連続帳票用紙の印刷領域を下図に示します。

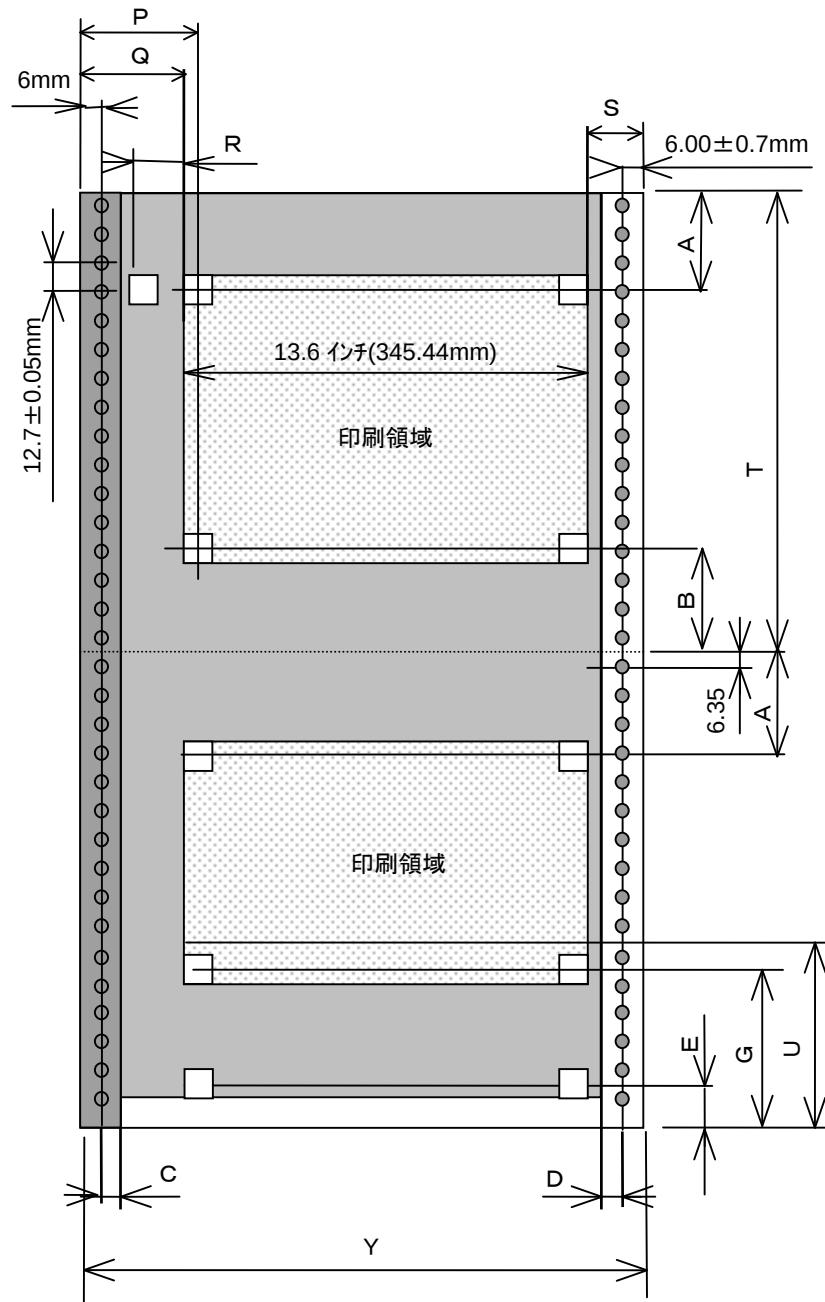


表 1 各部の寸法

記号	項目	寸法(mm)
A	印刷禁止領域	25.4mm
B	印刷禁止領域	25.4mm
C	左端印刷禁止範囲	10mm
D	右端印刷禁止範囲	10mm
E	PE 検出(最小値)(注4)	約 17mm
G	PE 検出(最大値)(注4)	約 55mm
U	PE 検出位置 (注5)	約 72mm
Y	用紙幅	89mm～406mm
T	用紙長さ(注3)	101mm～305mm
P	1文字目印刷位置(文字中心)	約 60mm (トラクター位置を左端に設定した場合)
Q	左端ドット位置	約 58mm (トラクターを左端に設定した場合)
R	最左端ドット位置	用紙幅 381mm 使用時: 約 42mm
		用紙幅 406mm 使用時: 約 30mm
S	最右端ドット位置	約 30mm (トラクター位置を右端に設定した場合)
G	用紙終了検出位置(注4)	用紙下端より約 17mm

注 1) 印字印刷領域外への印刷および最終ページへの印刷は印刷品質を保証できません。

注 2) 横寸法を小さくすると用紙の折りたたみ性が悪くなるため、横寸法は大きくとってください。

注 3) 折りたたみ寸法は、最大 305mm とし、203mm～279mm(8 インチ～11 インチ)を推奨します。

また、140mm 以下の連続帳票用紙は折りたたみ性向上のため、2 ページ以上で折りたたむようにしてください。

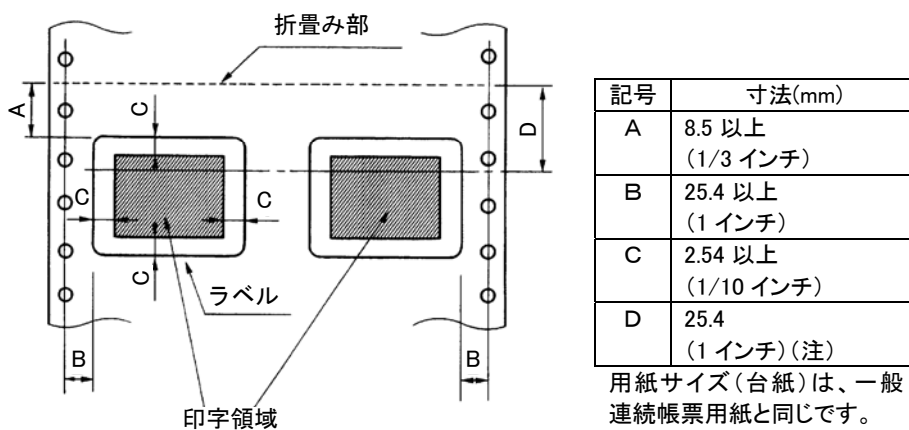
注 4) 印字印刷停止位置はメニュー設定により変更可能ですが、用紙下端までの印刷はできません。

注 5) 用紙終了を検出した場合、データ保証のため印刷速度が低下します。

ラベル用紙

ラベル用紙は、使用する環境や用紙メーカーにより、特性が異なりますので、充分確認の上、問題ないことを確認してから使用してください。

用紙サイズおよび印刷領域



注) D 範囲内での印刷領域では、多少改行が乱れる場合があります。

用紙厚さ

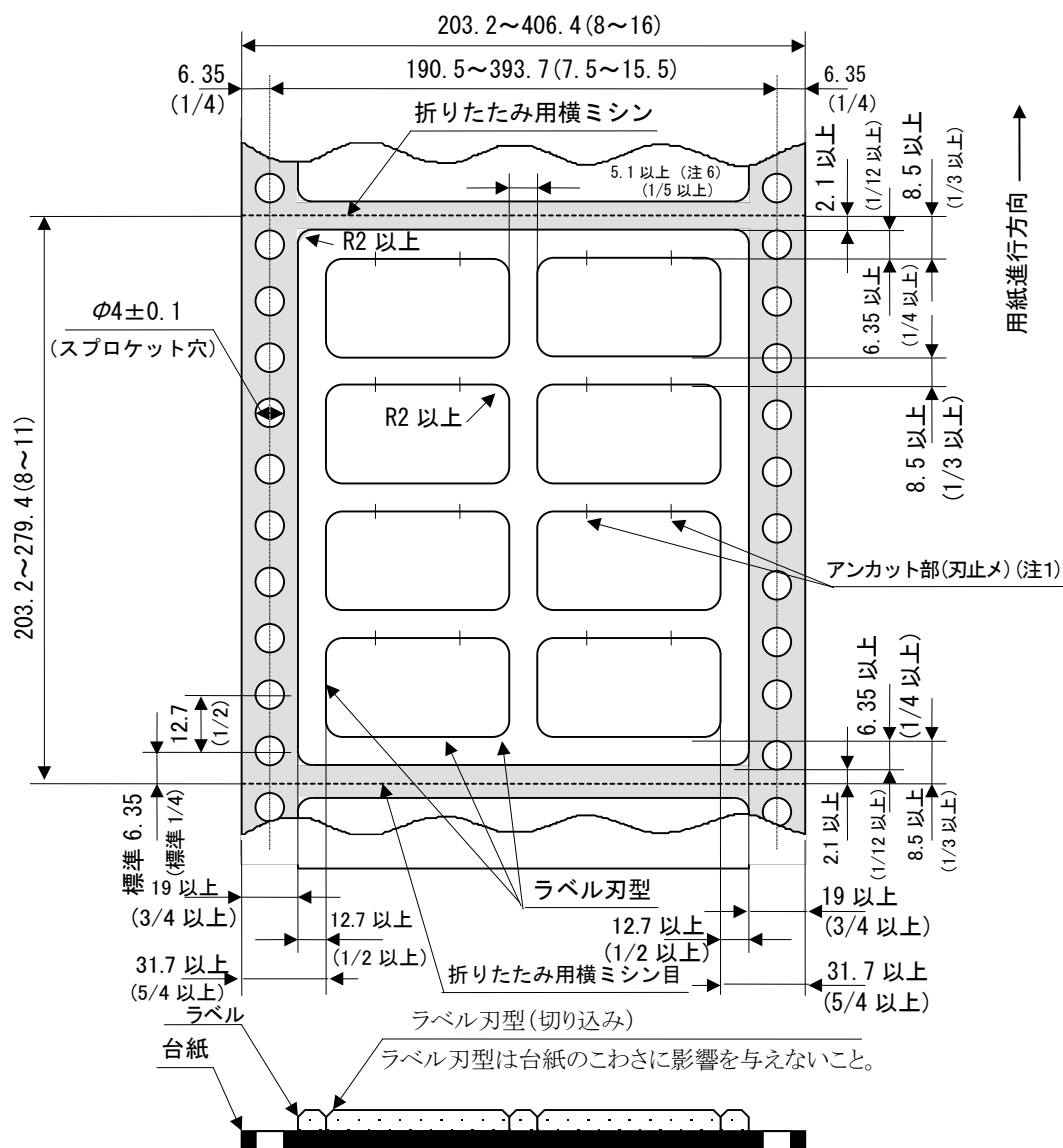
- ・用紙厚さは、ラベル+台紙が 0.2mm 以下となるようにしてください。
- ・台紙の厚さは、0.1mm 以下としてください。
- ・ラベル紙連量はラベル+台紙が 135kg 以下としてしてください。
- ・ラベルの厚さは、0.08mm 以下としてください。

ラベルと台紙の接着には下記のような接着剤を使用してください。

- ①粘着力 : 350g/25mm 以上 JIS Z 0237(180° 引きはがし法)
- ②ボールタック: NO.3 以上 JIS Z 0237(傾斜角 30°)
- ③ラベル材質となじみがよくにじみ、はみ出しが少ないこと。
アクリル系(架橋タイプ)を推奨します。

ラベルのはがれによる用紙送行不能、または印刷ヘッドの損傷など、重大なトラブルを防止するために下記用紙形態をおすすめいたします。

用紙進行方向



- 注1) ラベル上部に2ヶ所アンカット部(刃止メ)を設けてください。アンカット寸法は0.5mmとしてください。
- 注2) 斜線部はカス取り(不要ラベルのはく離)を行ってください。
- 注3) ラベル間、およびミシン目とラベル間にスペースを設けてください。
- 注4) ラベル、およびラベル刃型の各コーナーはR=2mm 以上としてください。
- 注5) 上記項目以外の仕様は「連続帳票用紙」の項目を参照してください。特にミシン目のテント張りについては注意してください。
- 注6) ラベル間の水平方向スペースは5.08mm(1/5 インチ)以上設けることを推奨します。

ラベル紙の保管

用紙は温湿度の違いにより伸縮、変形します。比較的伸縮変形が少ないのは温度 20℃前後、相対湿度 40～60%ですので、この状態で保管してください。

保管状態が不適切な用紙を使用した場合、誤動作の原因となったり、印刷品質が悪くすることがあります。

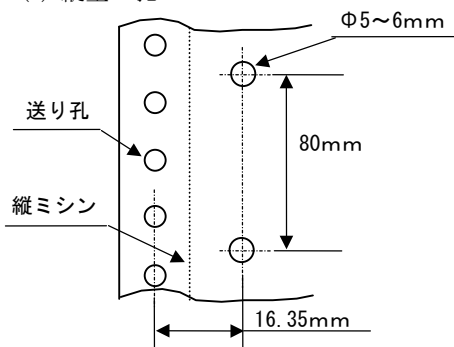
また、使用後はただちにビニールに包んで保管してください。

とじ孔の開けかた

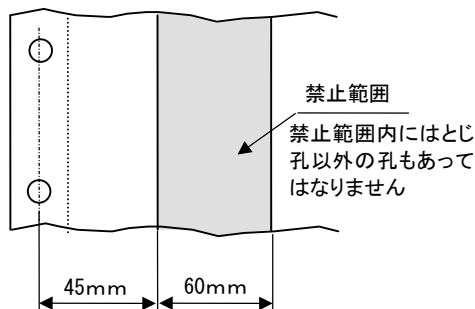
印刷領域内にとじ孔を開けないでください。やむをえず印刷領域内にとじ孔をあけるときは、とじ孔部と印刷が重ならないようにし、以下のことを守ってください。

また、用紙走行中にとじ孔がひっかかったり、PE センサーが誤検出する場合がありますので、その際は用紙セット位置をズラしてください。

(1) 縦型 2 孔



(2) とじ孔空禁止範囲



注1) とじ孔は印刷機溝部に干渉し用紙破れ等が発生することがあるので 1 部紙には空けないでください。また、複写紙の場合最上層紙のも空けないでください。(とじ孔以外の孔についても同様)

注2) とじ孔の抜きかすは、ないようにしてください。(とじ孔以外の孔についても同様)

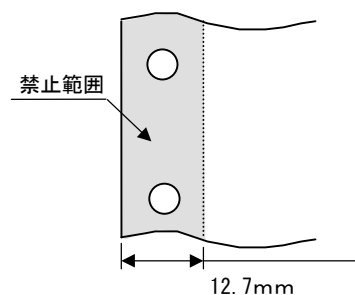
プレプリント用紙を使用するとき

あらかじめ文字や枠などを印刷してある用紙(プレプリント用紙)を作成したり、使用したりするときは、次の点に注意してください。「用紙サイズおよび印刷領域」に印刷するとき」に示す幅の条件に従ってください。

(1) プレプリント禁止範囲

左側トラクター部に光学式を用紙ジャムセンサーを設けていますので、用紙にプレプリントするときは、以下に示す禁止範囲にはプレプリントをしないようにしてください。

誤って禁止範囲にプレプリントされると、用紙ジャムセンサーが誤検出することがあります。



(2) 用紙の厚さと色

プレプリントの禁止範囲には、光を著しく透過したり、吸収するような紙質のものも使用しないでください。誤って使用しますと用紙ジャムセンサーが誤検出することがあります。

取り扱い上のご注意

特殊用紙について

- (1) 紙厚の変化する用紙(段差等のある用紙)は印刷ヘッド損傷の原因となりますので極力使用しないでください。
- (2) 裏カーボン紙の複写は、低温時において、薄くなることがあります。
- (3) ラベル紙を使用する場合、ラベル紙のはがれを防止するために、プラテンに巻き付けたまま放置しないでください。
- (4) この章に記述した仕様に合わない特殊用紙を使用するときは、用紙づまりなどのトラブルを予防するため、サンプルを作成して十分なためし印刷を行い、使えることを確認してから使用してください。
- (5) 再生紙の種類によってはリボンカセットの寿命が短くなったり、用紙づまりが起きたりすることがあります。このときは、使用を中止して紙質の良いものに変更してください。

用紙の保管および取り扱いについて

用紙を保管したり、取り扱ったりするときは、変形、破損が生じないように注意してください。

- ・用紙は、次の場所に保管しないでください。

高温、多湿の場所

直射日光の当たる場所

火気のある場所

- ・用紙をプリンター内部にセットしたまま、長時間放置しないでください。

再生紙の利用について

推奨再生紙

製紙メーカー (原反メーカー)	銘 柄	購入先名 (加工メーカー)
王子製紙(株)	再生紙NIP OKリサイクルフォームNIP	・(株)日立情報システムズ ・小林記録紙(株) ・大日本印刷(株)
日本製紙(株)	シルバーリサイクルNIP	・(株)日立情報システムズ ・小林記録紙(株) ・トッパン・フォームズ(株)
王子製紙(株)	OKフォームグリーン100	・小林記録紙(株)
東海パルプ(株)	TRP—NIP	・トッパン・フォームズ(株)

再生紙の仕様

項 目	仕 様
用紙寸法 (用紙サイズ)	381mm(15 インチ) × 用紙長さ 279.4mm(11 インチ)
連 量	55kg 相当紙
用紙の重ね合わせ枚数 (用紙部数)	1部紙(オリジナルのみ)とする。
ミシン目 (中間ミシン目)	中間ミシン目(横ミシン目、縦ミシン目)は使用しない こと。

再生紙の特徴

再生紙は、製紙会社によりかなり品質のバラツキがあります。下表に示すように、再生紙の特性上、不具合を発生させやすいため、ご使用にあたっては本書記載の上質紙での規定に加え、運用テストを充分に行って、業務に支障のない運用形態で使用してください。

特徴（上質紙との差）	不具合内容
・白色度が低い ・紙粉が多い ・温度の影響を受けやすい ・引っ張り強度、剛度が弱い ・紙厚が厚くなる ・表面強度が低い	・用紙強度、剛度が弱いため、送り孔ガレによる改行精度への影響や用紙詰まり、ミシン目からの切断の発生。 ・吸湿しやすいため用紙カール量、しわ、折れが増大による用紙詰まりの発生。 ・紙粉、抜きカスなどによる印刷品質への影響、各種センサー系の誤検出。 ・用紙強度、剛度が弱いため、スタック性、折りたたみ性が劣る。

また、再生紙の取り扱いにおいては、次の点もご注意ください。

再生紙の利用環境

常温、常湿の環境でご使用ください。

再生紙の取り扱い

- ・現状では、長期保存性に劣るため、保存文書等へのご使用は避けてください。
- ・変色しやすいため、できるだけ直射日光は避けてください。
- ・紙粉が多いため各機種の取扱説明書に記載されている清掃、点検を確実に実施してください。
- ・用紙を装置に装填したままで、長期間放置しないでください。印刷しない場合は用紙を取り外し、ポリエチレンシートに包んで箱に入れて保管してください。

再生紙の購入・保管

- ・再生紙は、原料として使用されている古紙によって品質が大きく変化します。このため、再生紙を大量に購入される場合は、事前に実機によるテスト（運用

に支障がないことの確認）を実施されることをおすすめします。

- ・再生紙は空調された室内に保管し、包装を開封した用紙は速やかに使用してください。また、残った用紙はポリエチレンシートに包んで箱に入れて保管してください。

なお、空調がない場合は、使用環境で24時間以上馴染ませてからご使用ください。

- ・用紙は、次の場所に保管しないでください。

高温、多湿の場所

直射日光の当たる場所

火気のある場所

紙質

再生紙を使用する場合、用紙の吸湿による剛性低下、紙粉による媒体検出への影響、改行精度の低下などの問題点がありますので、充分確認の上使用してください。

使用できない用紙

次のような用紙は使用しないでください。
次のような用紙を使用すると、用紙送りが不安定になり、紙づまり、折れ、および印刷ずれの原因となります。最悪の場合には、印刷ヘッドのピンが折れる可能性もあります。

- ・折り目、しわのあるもの、湾曲したものは、使用しないでください。
- ・極端に薄い紙または厚い紙(用紙規格を満たさないもの)
- ・小さすぎる紙または大きすぎる紙(用紙規格を満たさないもの)
- ・切り抜き部分や窓のある紙
- ・ピン、クリップ、ホチキスの針など金属の付いている紙
- ・のり付け面が露出している紙、波打っている紙、はがれている紙
- ・浮き彫りのある紙
- ・連続帳票用紙の横ミシン目以外で折りたたんだ紙
- ・複写紙において、オリジナルと複写紙で極端に大きさの異なる紙、または部分的に極端に用紙厚が異なる紙
- ・端または角が破れていたり、折れている紙
- ・表面が光沢処理されている紙

表面がコーティングされ、絵柄などが印刷されている用紙を使用すると、用紙にインクが充分浸透しないため、印刷面が汚れるなどの不良が起こる場合があります。

- ・一度印刷した用紙は、使用しないでください。紙詰まりなどの原因になります。

制限事項

- ・とじ孔つき用紙、コーナーカット帳票用紙、ミシン目付き単票用紙、色紙などは、保証外のため使用しないでください。使用して問題が発生した場合、性能は保証できません。
- ・やむをえず使用する場合は、本章の「保証外の印刷」をご参照ください。
- ・用紙のない部分やプラテンに直接印刷しないでください。印刷ヘッドピンを傷つけることがあります。

保証外の印刷

次の印刷は、原則的に禁止です。

やむをえず使用する場合は、次のようにしてください。

また、事前に十分なテストをして、問題のないことを確認してから、印刷を行ってください。

ただし、印刷性能は保証できませんのであらかじめご了承ください。

目 的	操 作 法
とじ孔のある用紙に 印刷するには	次の点をチェックし、充分テストをしてからお使いください。 とじ孔が用紙検出スイッチなどにかかり、用紙終了やエラーを検出することがあります。 ・とじ孔の周囲 6.35 mm以内には印刷しないようにする ・とじ孔のパンチくずはとり除く
コーナーカットのある 用紙に印刷するには	次の点をチェックし、充分テストをしてからお使いください。 コーナーカットが用紙検出スイッチなどにかかり、用紙終了やエラーを検出することがあります。 ・コーナーカット端から 6.35 mm以内の周辺部には印刷しないようにする。 ・コーナーカット部のパンチくずはとり除く ・用紙のはがれを防止するために、コーナーカット部の周囲には、縦／横ミシン目を入れない
一度印刷した用紙に 印刷するには	次の点をチェックし、充分テストをしてからお使いください。 ・用紙の連量は 55 kgとする ・連続帳票のサイズは、幅 381 mm、長さ 279.4 mmを基本とする ・用紙がカールしていないこと

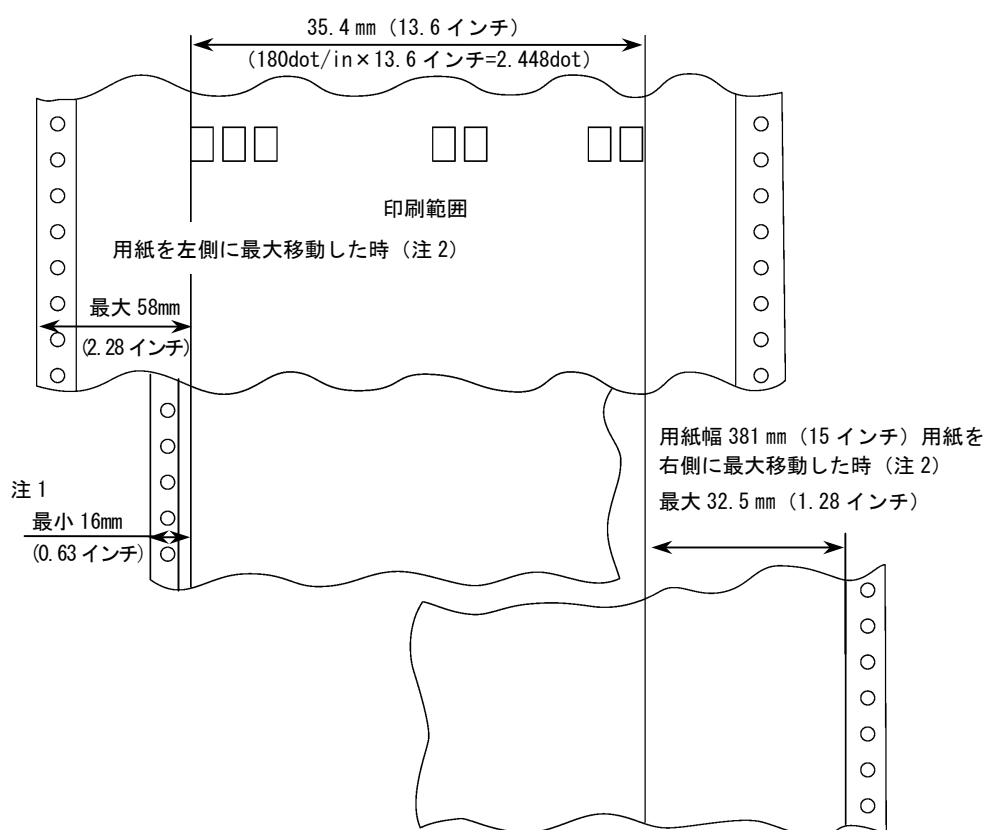
帳票設計時のご注意

帳票設計

ラインプリンターに使用する帳票を設計される場合、特に考慮していただくものについてまとめたものです。帳票設計される場合は、設計に先だち必ず一読ください。

帳票設計等は必ず以下の項を読んでから行ってください。

用紙の左右移動量



注 1) 左側用紙端から最初の印刷桁または右側用紙端から最後の印刷桁はリボンや印字ヘッドの損傷を防止するため、最小 16mm のマージンをとってください。(ただし、用紙端から送り孔のセンターラインは $6.0 \pm 0.7\text{mm}$ のとき)

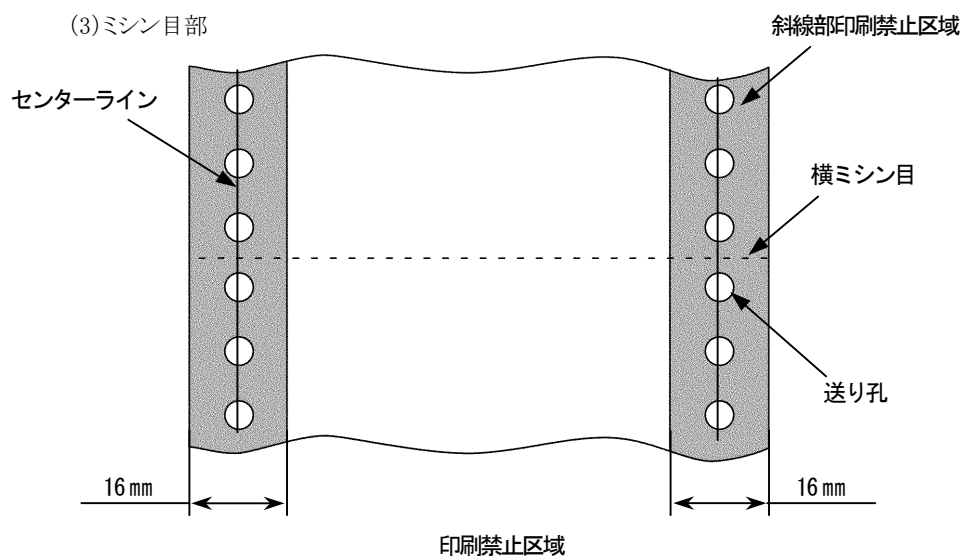
注 2) 用紙の左右余白寸法は 58mm、または右側余白寸法は 32.5mm (用紙横寸法 15 インチの場合) 以内にしてください。
(ただし、用紙端から送り孔のセンターラインは $6.0 \pm 0.7\text{mm}$ のとき)

印刷禁止区域および印刷非推奨区域

インクリボンや印刷ヘッドの損傷を防止するため、下記に示す区域には印刷しないように帳票を設計してください。

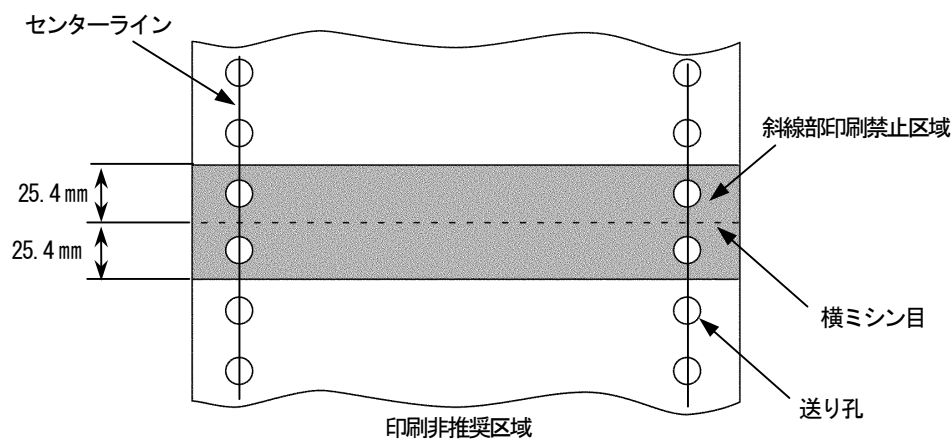
印刷禁止区域

- (1) 送り孔部
- (2) 孔部 (印刷用紙内に空けた孔部)
- (3) ミシン目部



印刷非推奨区域

- (1) 用紙の横ミシン目から上、下、25.4mm (1 インチ) は、送り孔およびミシン目の影響によりリボン等の汚れを避けるため、また横ミシン目のテント張りのため印刷不良が発生するので印刷しないことを推奨します。

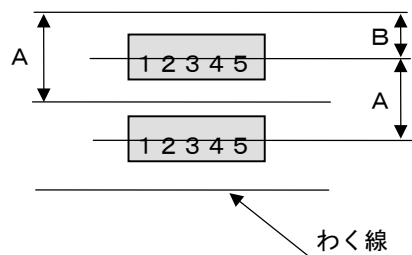


プレプリント用紙の仕様

帳票設計時には、用紙の送り公差および印刷・裁断・温湿度・紙質による伸縮等を考慮する必要があります。

また、複写紙は最上層紙と最下層紙の層間ずれが大きいため下述によらない場合は印刷されたうえに文字が印刷されることがありますので注意してください。

- (1) 印刷文字の上下に、わく線を入れる場合は印刷が中央に来るようにし、原則として 1 行 (4.23mm) おきに印刷してください。



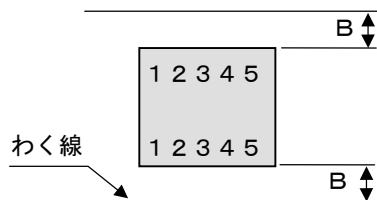
A : 8. 4 7mm(1/3 ｲﾝﾁ)

6. 3 5mm(1/4 ｲﾝﾁ)

B : 4. 2 3mm(1/6 ｲﾝﾁ)

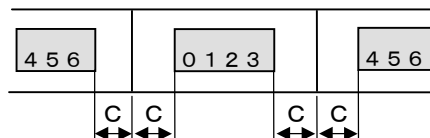
3. 1 7 5mm(1/8 ｲﾝﾁ)

- (2) メッセージ欄等で、毎行印刷する場合は、空白欄に印刷してください。わく線は上下 1 行(4.23mm)以上空けてください。



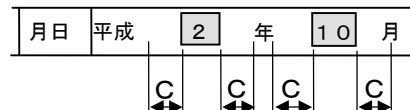
B : 4. 2 3mm(1/6 ｲﾝﾁ)

- (3) 縦わく線を入れるときは、前後に 1.27mm(0.05 ｲﾝﾁ)以上のスペースを設けてください。



C : 1. 2 7mm以上

- (4) 印刷行に年、月、日等を印刷する場合は、前後に 1.27mm(0.05 ｲﾝﾁ)以上のスペースを設けてください。



C : 1. 2 7mm以上

(注)  部はプリンターによる印刷行を示します。

- (5) その他

- 印刷はプリンターによる印刷色と異なった色を使用することを推奨します。
- 複写用紙における発色形薬品等は、複写を必要とする箇所だけに施すことを推奨いたします。

印刷用紙の選定

業務の運用形態の都合や、印刷後の後処理工程の効率向上のため、印刷用紙の様式、種類は多様化しています。

運用にあたっては必ずサンプル用紙を使用し、当該プリンターでしかも実業務に近い条件で印刷テストを行い、使用の可否をチェックしたうえで用紙を選定してください。

なお、このテストは他機種にて使用していた印刷用紙であっても念のために行ってください。

下表に主な印刷用紙選定時の注意点、および印刷テストを含むチェック内容を示しますので参考にしてください。

印刷用紙選定のチェックリスト

項目		印刷用紙選定時のチェック内容							判定
用紙の寸法	横寸法	88.9 mm(3.5 インチ)～406.4 mm(16 インチ)							
	縦寸法	101.6 mm(4 インチ)～304.8 mm(12 インチ)							
	折りたたみ寸法	縦寸法×[N=1、2、3] ただし、12.7 mm(0.5 インチ)の整数部で、最大 304.8 mm(12 インチ)まで。							
ミシン目		アンカット:カット(弱) (1～8 部紙)			実測値				
	横ミシン目	1 mm以上:2～3 mm							
	中間横ミシン目	1 mm以上:2 mm以下							
	縦ミシン目	1 mm以上:2～3 mm							
	中間縦ミシン目	1 mm以上:2 mm以下							
送り孔	形状・寸法	丸孔(φ4.0±0.1 mm)または 菊孔(φ4.0±0.1 mm～φ4.5 mm)							
	アライメント	上下孔の左右のずれ(縦方向):0.1 mm以下							
		両端孔の上下のずれ(横方向):0.15 mm以下							
	位置	上下のピッチ:12.7±0.05 mm							
		紙端からの位置:6.0±0.7 mm							
	抜きかす	完全に抜けていること、付着していないこと							
適量用紙の厚さ	連量(kg)	30 ～ 34	45	55	70	90	110	合計	
	1 部数								
	2 部数	注 1							
	3 部数								
	4 部数	注 2							
	5 部数	注 2							
	6～8 部数	注 2							

注 1 発色形ノーカーボン用紙は 43kg 紙まで、裏カーボン複写用紙は 45kg まで使用可能。

注 2 3 部紙を超える場合は、複写性が低下しますので、使用する場合は、十分に確認を行ってください。

項目		印刷用紙選定時のチェック内容		判定
複写枚数		感圧紙(発色形カーボン用紙) (5 部紙以下)		
		裏カーボン紙(裏カーボン複写用紙) (5 部紙以下)		
		中カーボン紙(ワнтаイムカーボン複写用紙) (4 部紙以下)		
重合せ	2～3 部	点糊付け	片側の送り孔付近とする	
		(紙ホチキス)	両側の送り孔付近とする	
	4～8 部	点糊付け	両側の送り孔付近とする	
とじ孔		とじ孔の中心線は送り孔中心線から 16.35 mm の位置とする とじ孔径は 5～6 mm、綴じ孔の間隔は 80 mm		
その他の形状		送り孔とミシン目が交叉していないこと		
		紙ホチキスとミシン目が交叉していないこと		
		紙ミシン目と横ミシン目のカット部が交叉していないこと		
		縦・横ミシン目に裂け目がないこと		
		糊付けの範囲は紙端より 12.7 mm 以内のこと		
		糊付けによる用紙厚さの変化は 0.05 mm 以内のこと		
		紙ホチキスの爪は 4 本のこと(3 本以内でないこと)		
		用紙にしわが生じていないこと		
		重合せ時、ミシン目でのテント張りがいないこと		
用紙印刷テストを行ってください	用紙の種類	注意点	印刷テスト	
	上 質 紙	・インパクト用紙を使用する (LBP 用紙の中には、用紙走行時の負荷が極端に大きくなり、用紙ジャムが発生しやすいものがあります)	・用紙ジャムが発生しないか ・送り孔の孔ガレは大きくないか	
	複 写 紙	・規定外の用紙(連量)を使用していないか ・厚みに段差はないか	・複写テストを行う	
	再 生 紙	・上質紙に比べて紙質が劣ります(送り孔が破れやすいものや紙粉が発生しやすいものがあります)	・用紙ジャムが発生しないか ・送り孔の孔ガレは大きくないか ・紙粉が発生しやすくないか	
	OCR 用紙	・70～110kg の範囲の用紙がのぞましい	・印刷サンプルを作成し、OCR で読みとりテストを行うこと	
	ラベル紙 (タック紙)	・のりがはみださないこと ・のりは硬めがのぞましい	・ラベルが剥離しないか ・印刷の鮮明度は良いか	
	袋紙	・中に空気が入らないように空気を抜く孔を設けること ・トータル連量は規格内であること	・印刷テストを行う ・紙袋が用紙走行系でジャムらないか	
	その他の特殊用紙	・規定内の用紙を使用しているか	・印刷テストを行う	

6章 保守と点検

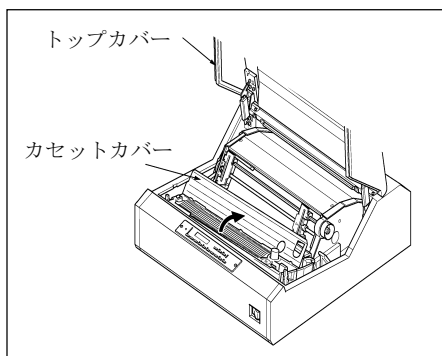
この章では、リボンの交換、用紙詰まりやプリンターがうまく動かないときの処置、テスト印刷のしかた、清掃のしかた、輸送のしかた、およびアフターサービスについて説明します。

リボンの点検

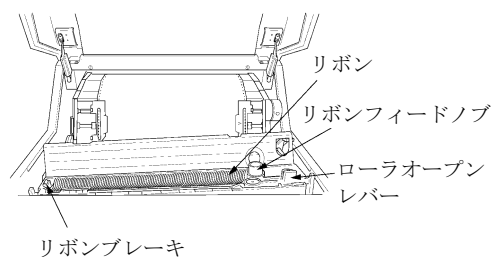
毎日の業務を開始する前に、次の手順でリボンを点検してください。

- 1 プリンターの電源を切る
電源スイッチが「○」側に倒れていることを確認します。

- 2 カセットカバーを開ける
トップカバーを開き、カセットカバーを開いてください。



- 3 リボンの走行経路を確認する
リボンが切れたり、ねじれたりしていないか、また、リボンが走行路内に正しく収まっているかを点検してください。



- ・印刷が薄くなった場合や、リボンに磨耗や損傷が見られる場合は、早めにリボンを交換してください。
- ・リボンの交換の目安は約 800 万文字です。

注意



一般的禁止

- ・ 上記の交換時期を過ぎたリボンは使用しないでください。交換せずにそのまま使用していると、印刷不良やリボンフィード不良を引き起こし、最終的にはプリンターが損傷を受けることがありますので、早めに新品と交換してください。
- ・ 印刷が薄くなった時に、FTレバーで濃度の調整を行わないでください。リボンが切れる原因となります。

リボンの交換

注意



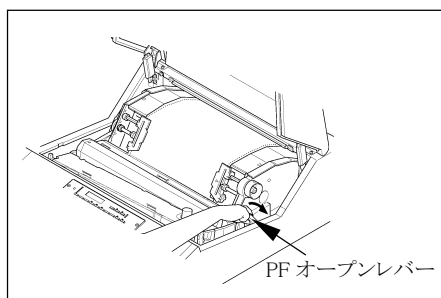
- ・インクで手が汚れますので、手袋を着用してください。
- ・リボンを取り外した状態で印刷しないでください。プラテンの構成部品が早期に劣化または損傷してしまいます。

1 プリンターの電源を切る

電源スイッチが「○」側に倒れていることを確認します。

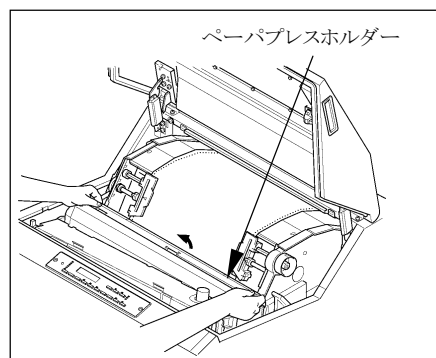
2 トップカバーを開け、PFオープンレバーを用紙セット可能位置に移動する

トップカバーを開け、PF オープンレバーを一番奥の位置まで押ししてください。



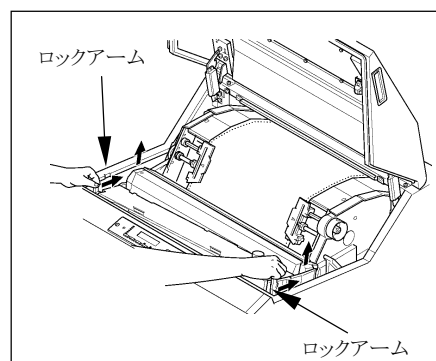
3 ペーパープレスホルダーを開ける

ペーパープレスホルダーを開けてください。



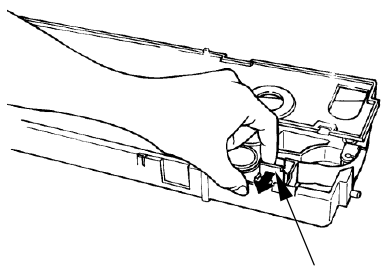
4 リボンカセットを取り外す

ロックアームを押して、リボンカセットを取り外してください。



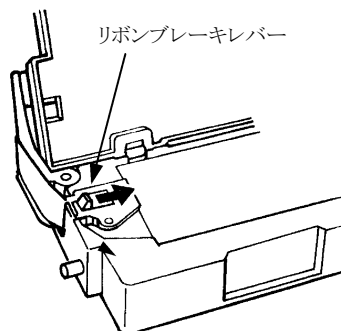
5 ローラオープンレバーを引く

リボンカセットカバーを開け、ローラオープンレバーをカチッとロックするまで手前に引いてください。



ローラオープンレバー

リボンブレーキレバーを矢印方向に押し、リボンを取り外してください。



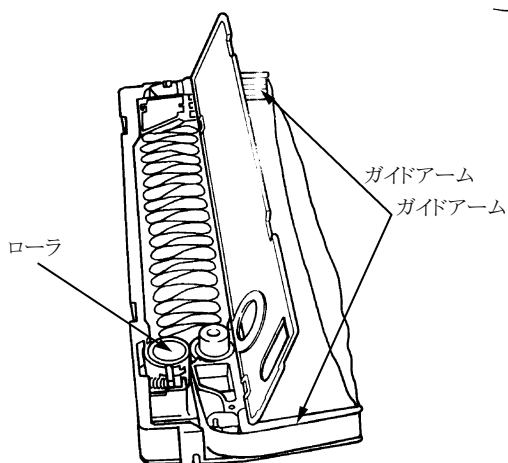
リボンブレーキレバー

6 リボンを取り外す

リボンをローラと左右のガイドアームからゆっくり取り外してください。

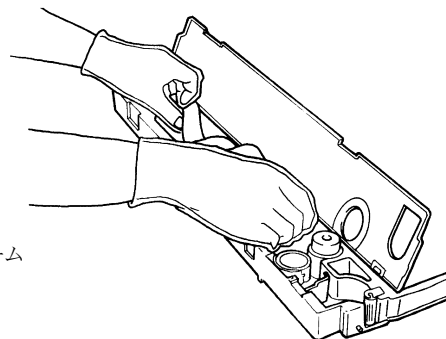
リボンカセットからリボンを取り出してください。

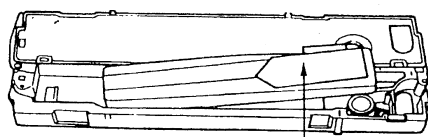
使用済みのリボンは、新しい詰替えリボンの空箱に移し入れてください。



ローラ

ガイドアーム
ガイドアーム

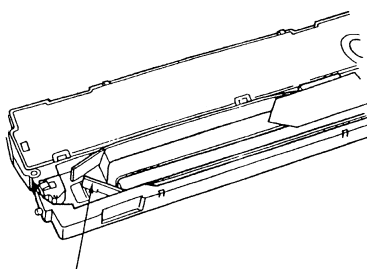


7 詰め替えリボンパックを挿入する

案内板

8 案内板を取り除く

リボンパックの案内板を押さえながら、内箱を矢印方向に引き抜いてください。
その後、案内板を取り除いてください。



フック

9 内箱の左側にあるフックを外す

詰め替りボンの内箱にあるフックを外してください。

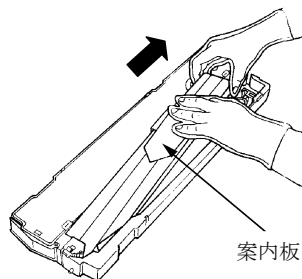
注意



リボンを取り付けるとき、ねじれたりしないように注意してください。

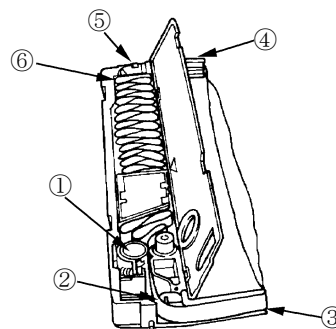
10 リボンをセットする

詰め替りボンの案内板を押さえながら、詰め替りボンの内箱を矢印方向に引き抜いてください。その後、案内板を取り除いてください。

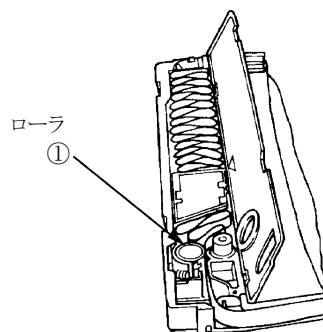


案内板

リボンを①～⑥の手順でセットしてください。



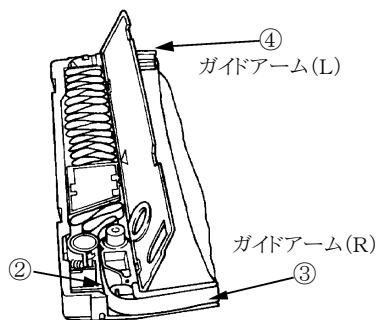
① ローラ間にリボンを通してください。



ローラ

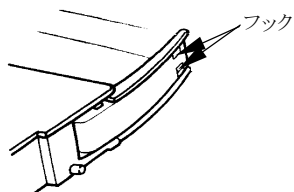
①

- ②～④ ②の箇所にリボンを通し、③ガイドアーム(R)～④ガイドアーム(L)にリボンをかけてください。

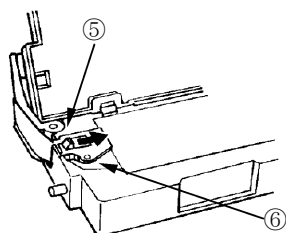


⚠ 注意

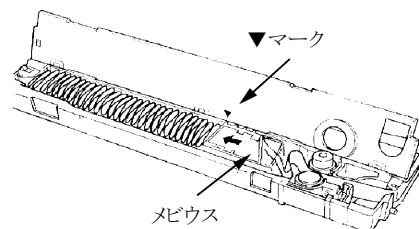
図のようにリボンをガイドアーム先端のフックに正しくかけてください。正しく掛けられていない場合リボンジャムの原因になります。



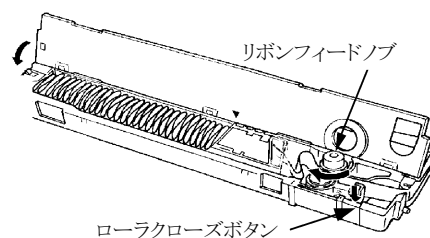
- ⑤～⑥ リボンブレーキレバーを矢印方向に押しながら、⑤～⑥の箇所の順にリボンを通してください



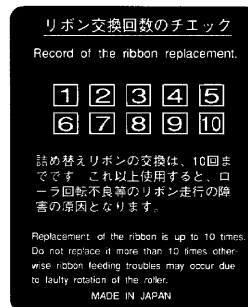
メビウスをリボンカセットカバーにある▼マークまで移動します。このとき、倒れているリボンがあったら起こしてください。



ローラクローズボタンを押してローラを閉じ、リボンフィードノブを時計回りに回し、リボンのたるみを取ります。



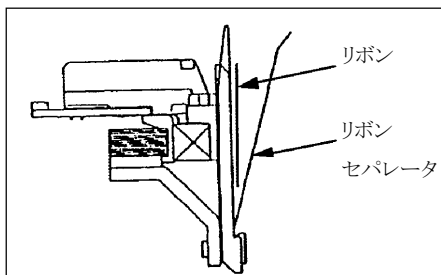
リボンカセットカバーを閉じ、リボン交換回数のチェックラベルの数字をひとつ消してください。



リボンカセットを取り付けてください。

11 リボンをリボンセパレーターとハンマの間にに入れる

リボンをリボンセパレーターとハンマの間に挿入し、リボンカセットを落とし込んでください。

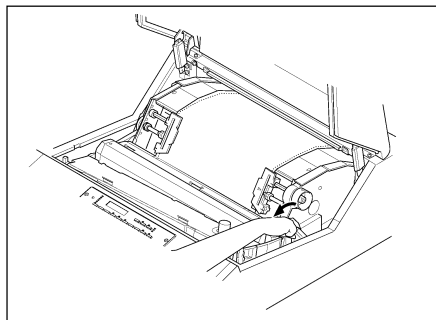


⚠ 注意

リボンセパレータのエッジは鋭利なので、不用意に触れるとケガをする恐れがありますので、注意してください。

13 ペーパープレスホルダーを閉じ、PFオープンレバーを引く

ペーパープレスホルダーを閉じた後、PFオープンレバーを手前に引き、最後にトップカバーを閉じてください。



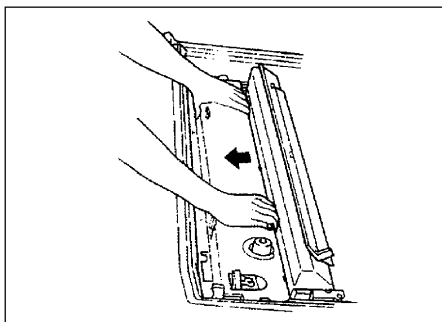
お願い

リボンの交換を行ったあとは、「6章 テスト印刷」を参照し、テスト印刷を実施し、リボン動作・印刷品質に異常がないことを確認してください。

12 リボンカセットをロックする

リボンをリボンセパレーターとハンマの間に挿入し、リボンカセットを落とし込んでください。

リボンフィードノブを時計回りに回し、リボンのたるみをとってください。



用紙ジャムの修復

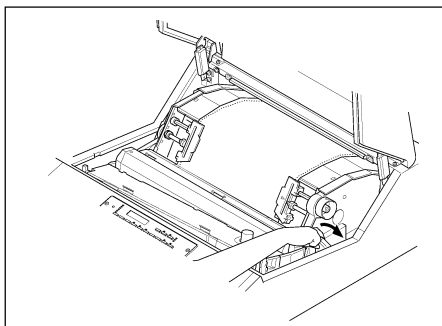
用紙ジャムが発生すると、操作パネルのメッセージ表示部に“05 ヨウシショウガイ”が表示されます。

次の手順に従って用紙ジャムを解除してください。

1 トップカバーを開ける

2 用紙を取り除く

PF オープンレバーを一番奥まで押します。トラクターカバーを開けて、つまった用紙を取り除いてください。

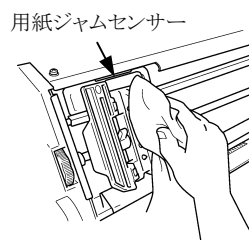


3 次の項目について点検する

- FTレバーの設定は適切ですか？
…(「4 章 用紙厚の調整」を参照)
- 用紙の張力は適切ですか？
…(「4 章 用紙張力の調整」を参照)
- 用紙は正しく装填されていますか？
…(「4 章 印刷用紙のセット」を参照)
- 用紙は規格どおりのものを使用していますか？
規格外の用紙は用紙ジャムの原因となります。
- 用紙に湿気はありませんか？
湿度の高い場所に用紙を保管すると、用紙ジャムが起きやすくなります。

4 用紙ジャムセンサーの清掃

用紙ジャムセンサー(左側トラクターの上)が汚れているときは、ガーゼで汚れを拭き取ってください。



5 用紙走行路の点検

フロントドアを開き、用紙収納部および用紙走行路を点検してください。

- 用紙収納部または用紙走行路に用紙くずがたまっている場合は、必ず電源をオフしてから掃除機などで除去してください。
- リアドアを開き、用紙が正しく折りたたまれていることを点検してください。

6 用紙位置の調整

トラクターに用紙をセットし、用紙の位置を調整してください。

（「4 章 印刷用紙のセット」を参照。）

7 FTレバーを手前に引く

FT レバーは、「4 章 用紙厚の調整」を参照し適切な設定を行ってください。

8 操作パネルの **リセット** スwitchを
1 秒以上押下する

メッセージ表示部から“05 ヨウシショウ
ガイ” が消えたことを確認してください。

9 トップカバーを閉める

お願い

上記の手順に従って処置をしてもまだ頻繁に用紙ジャムが発生する場合は、保守員に連絡してください。

リボンジャムの修復

注意

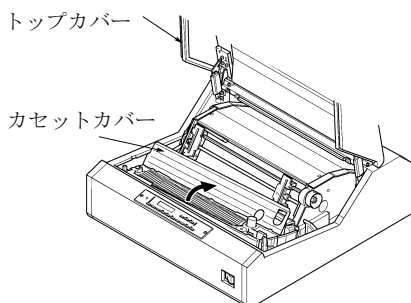


一般的禁止

- ・インクで手が汚れますので、手袋を着用してください。
- ・リボンを取り外した状態で印刷しないでください。プラテンの構成部品が早期に劣化または損傷してしまいます。

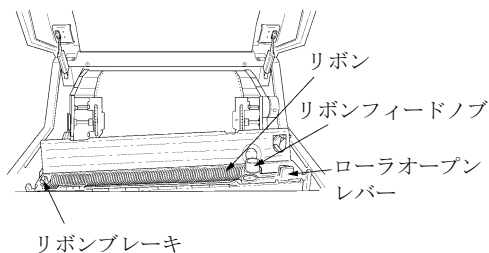
リボンジャムが発生すると、操作パネルのメッセージ表示部に“06 リボンショウガイ”と表示されます。次の手順に従ってリボンジャムを解除してください。

1 トップカバーを開けて、カセットカバーを開ける



2 リボンがリボン走行路に正しく収まっているかどうか点検する

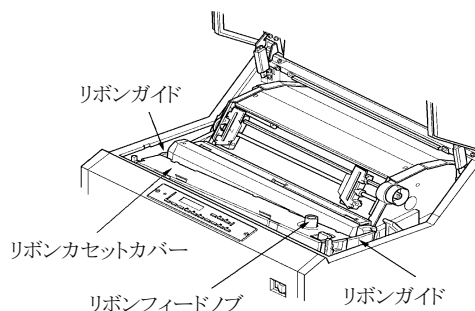
ローラーが閉じていることと、スプリングが外れていないことを確認してください。



- ・リボンが折れたり、たるんだり、ローラーに巻き付いたりしている場合は正しくセットし直してください。（「6 章 リボンの交換」を参照）
- ・リボンが破れていたり、古くなっていたら、リボンを新品と交換してください。（「6 章 リボンの交換」を参照）
- ・リボンセパレーターが破損している場合は保守員に連絡してください。

3 リボンくずを除去する

左右のリボンガイドおよびリボンフィードノブ周囲のリボンくずを除去してください。



4 FTレバーが正しく設定されているか確認する

FTレバーが正しく設定されていないとリボンジャムの原因となります。
(「4 章 用紙厚の調整」を参照)

5 カセットカバーを閉め、トップカバーを閉める

6 操作パネルの **リセット** スイッチを1秒以上押下する

メッセージ表示部から“06 リボンショウガイ”が消えたことを確認してください。



お願い

上記の手順に従って処置をしてもまだメッセージ表示部に“06 リボンショウガイ”が表示される場合は、プリンターの電源を一度切って入れ直してください。それでも直らない場合、または頻繁にリボンジャムが発生する場合は保守員に連絡してください。

プリンターがうまく動かないとき

故障箇所の診断

故障が起こった場合は、簡単な操作で直る場合もあります。

保守会社に連絡する前に、本章の手順に従って、故障箇所を判断し、機能を回復させるための処置を行ってください。

電源が入らない場合。

- ・電源コードのプラグをコンセントにしっかりと差し込んでください。

操作パネルの画面にエラーコードが表示されている場合。

- ・「エラーコードとその対応」を参照してください。

印刷品質が不良の場合。

- ・「こんなときには」を参照してください。

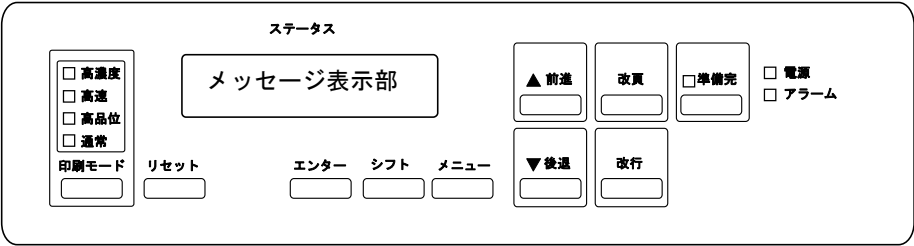
その他の異常

- ・電源スイッチをオフにし、5 秒後にオンにしてください。

上記いずれの方法でも修復できない場合は、保守員に連絡してください。

その場合、障害発生時の状況(印刷サンプル、障害前の操作、環境(温、湿度等)、再発の頻度等)を説明してください。

エラーコードとその対応



エラーランプが点灯し、メッセージ表示部にエラーコードが表示された場合は、次の操作を行ってください。

エラーコードおよび エラー表示	操 作 方 法
02 プラテンオープン	プラテンが後退しています。FT レバーを手前に引きプラテンを閉めてください。
03 ヨウシガ アリマセン	印刷用紙がなくなりました。「4 章 印刷用紙の交換」を参照して印刷用紙を取り付けてください。
05 ヨウシ ショウガイ	用紙ジャムが発生しました。「6 章 用紙ジャムの修復」を参照してください。
06 リボン ショウガイ	リボンジャムが発生しました。「6 章 リボンジャムの修復」を参照してください。
07 プラテン ショウガイ	印刷中にプラテンが開きました。FT レバーを手前に引き、プラテンを閉めて、リセットスイッチを押してください。
エラーコード 14～74	プリンターが故障した可能性があります。エラーコード確認後、電源オフ／オンを行ってください。「1 章 電源の投入と切断」を参照してください。
エラーコードなし エラーランプのみ点灯	電源オン／オフを行ってください。「1 章 電源の投入と切断」を参照してください。



上記操作方法で修復しない場合は、エラーコードを確認して保守員に連絡してください。

こんなときには

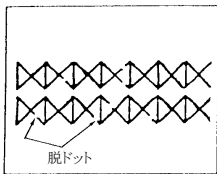
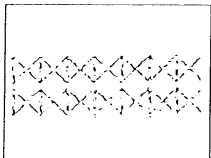
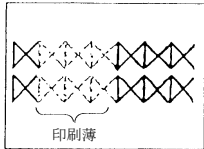
プリンターが動かなくなったり、きれいに印刷できなくなったりした場合は、次の表でプリンターの症状に当てはまる項目を探し、それぞれの処置方法に従ってください。

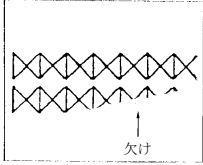
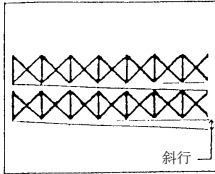
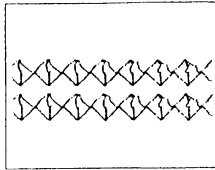
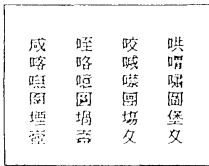
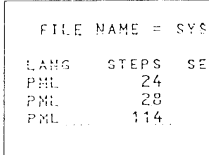
処置を行っても機能が回復しない場合は、保守会社にご相談ください。

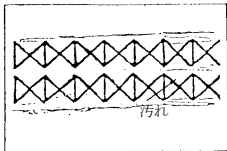
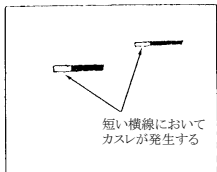
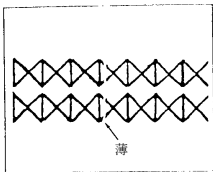
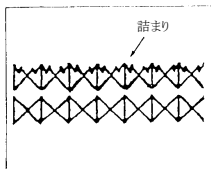
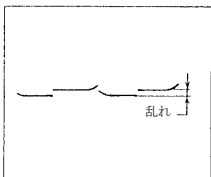
電源ランプが点灯せず、プリンターが動作しない	
プリンターの電源を切り、電源コードの接続を確かめてください。	(「1 章 電源コードの接続」参照)
印刷ができない	
準備完了ランプが消えているとき	
→ 準備完了ランプが消えているときは、印刷できません。	
[準備完了] スイッチを押して、準備完了ランプを点灯させてください。	
準備完了ランプが点灯しているとき	
→ プリンターの電源を切り、プリンターとパソコンをつなぐプリンターケーブルの接続を確かめてください。	
(「1 章 パソコンとの接続」参照)	
印字音はするのに印刷しないとき	
→ リボンが取り付けられていません	
リボンを取り付けてください。	
(「1 章 リボンの取り付け」参照)	
リボンが取り付けであるのに印刷しないときは、印字ヘッドとリボンセパレーターの間にリボンが入っているかどうかを確かめてください。	
うまく用紙送りができない	
用紙がつまったとき	
→ 用紙を破らないように、静かに取り除いてください。	
(「6 章 用紙ジャムの修復」参照)	
通常の給紙の場合にうまく用紙送りできないとき	
→ 用紙がきちんとセットされているかどうかを確かめてください。	
(「4 章 印刷用紙のセット」参照)	
→ 用紙の仕様が合っていない。仕様に合った用紙を使用してください。	
(「5 章 使用できる用紙について」参照)	
→ 折れたり、曲がったりしている用紙は使用しないでください。	
「エラー」ランプが点灯する	
プリンターが故障しています。	
→ 電源を切り、再度入れ直しても、エラーランプが消灯しない場合は、表示パネルのエラーメッセージをひかえて、電源を切った後、保守員に連絡してください。	
「リボンスキップデキマセン」メッセージを表示する	
リボンの種類とプリンタの設定が相違しています。	
→ ジョイントスキップ機能対応リボンに交換してください。	
→ リボン継ぎ目検出を“無効”に設定してください。	
(「3 章 設定モード」参照)	
印刷が薄い、欠けるなどの印刷不良がおこる	
次の表「印刷不良が発生した場合の確認内容」を参照し、発生している事象に対応する「確認事項」を順番に確認してください。	

思いどおりに印刷ができない	
印刷開始位置が上、または下すぎるとき →印刷開始位置を調整してください。 (「4章 印刷開始位置の調整」参照) →ソフトウェアで上端余白の設定が必要な場合があります。 お使いのアプリケーションソフトの説明書で確認してみてください。	
連帳用紙の印刷位置がページによってズレるとき →仕様外の薄い用紙や厚い用紙を使用すると、連帳用紙の場合、ページによって印刷位置がズレることがあります。 「5章使用できる用紙について」を参照し、仕様に合った用紙を使用してください。	
文字化けや、意味のない文字列を印刷してしまうとき →プリンタードライバーの選択機種が正しいか確かめてください。 →インターフェースケーブルの接続状態を確かめてください。 →パソコンの画面表示、印刷プレビューが、すでにおかしい場合は、パソコンを調査してください。	

印刷不良が発生した場合の確認内容

	印刷不良内容	確認内容
1	脱ドット 	1. FT レバーの設定値を小さくしてください。 (「4章 用紙厚の調整」を参照) 2. 用紙走行路を清掃してください。 (「6章 用紙走行路の清掃方法」を参照) 3. リボンを交換してください。 (「6章 リボンの交換」を参照)
2	印字薄(全体) 	1. FT レバーの設定値を小さくしてください。 (「4章 用紙厚の調整」を参照) 2. リボンを交換してください。 (「6章 リボンの交換」を参照)
3	印字薄(一部分) 	1. 用紙走行路を清掃してください。 (「6章 用紙走行路の清掃方法」を参照)

	印刷不良内容	確認内容
4	印字欠け 	1. FT レバーの設定値を小さくしてください。 (「4 章 用紙厚の調整」を参照) 2. リボンが折れていないか確認してください。 3. リボンを交換してください。 4. 紙片がプリンター内部にはさまっているかもしれません。用紙走行路を清掃してください。 (「6 章 用紙走行路の清掃方法」を参照)
5	斜行 	1. 用紙のプレプリントに斜行がないか確認してください。 (「5 章 プレプリント用紙を使用するとき」を参照)
6	印字乱れ 	1. FT レバーの設定値を変更してください。 (「4 章 用紙厚の調整」を参照)
7	文字揺れ 	1. FT レバーの設定値を変更してください。 (「4 章 用紙厚の調整」を参照)
8	ドット離れ 	1. FT レバーの設定値を変更してください。 (「4 章 用紙厚の調整」を参照)

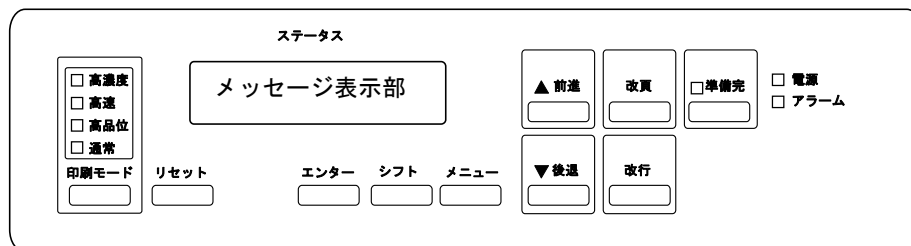
	印刷不良内容	確認内容
9	汚れ 	1. FT レバーの設定値を変更してください。 (「4章 用紙厚の調整」を参照) 2. リボンを取り付け直してください。 (「6章 リボン交換」を参照) 3. 用紙走行路およびリボン走行路を清掃してください。 (「6章 用紙走行路の清掃方法」を参照)
10	かすれ 	1. FT レバーの設定値を変更してください。 (「4章 用紙厚の調整」を参照)
11	印字簿(特定位置) 	1. 用紙走行路を清掃してください。 (「6章 用紙走行路の清掃方法」を参照)
12	詰まり 	1. 用紙張力を確認してください。 (「4章 用紙張力の調整」を参照)
13	横線乱れ 	1. 用紙張力を確認してください。 (「4章 用紙張力の調整」を参照)



上記の対処方法で印刷不良が修復しない場合は、保守員に連絡してください。

テスト印刷

印刷前に、印刷品質を確認するためにテスト印刷を行ってください。



操作パネル

1 プリンターの電源を入れる

電源スイッチをオンにします。(「**I**」側に倒します。)
準備未完状態であることを確認します。

2 **メニュー** スイッチを押し、「メニューセッテイ セッテイモード」の表示にする

3 **シフト** スイッチを押し、「メニューセッテイ テストインサツモード」の表示にする

4 テスト印刷を行う

エンター スイッチを押すとテストインサツモードに設定され、再度
エンター スイッチを押すとテスト印刷が開始します。

テスト印刷は、**X** パターン、ノーマル ANK (12dpi)、スクリプト ANK (12dpi)、ノーマル ANK (10dpi)、スクリプト ANK (10dpi)、漢字横書き、漢字縦書きのパターンを 9 頁 (11 インチ長) 印刷して、自動的に終了します。

注意



一般的禁止

テスト印刷する場合は 15 インチ幅以上の用紙をご使用ください。
幅のせまい用紙を使用するとハンマの空打が発生し、ハンマ、プラテン、リボンなどの損傷・寿命低下をまねきます。

5 テスト印刷を終了する

テスト印刷中に **メニュー** スイッチを押すと、テスト印刷が終了します。

6 オンラインモードに戻す

メニュー スイッチを 2 回押すと、オフラインになります。

準備完了 スイッチを押します。

プリンターの表示が“プリント デキマス”になり、印刷ができます。

清掃方法について

注意



一般的禁止

・清掃前に、必ず電源スイッチをオフしてください。

注意



一般的禁止

・印刷直後は、内部の機構部が高温になっておりやけどを負う恐れがありますので触らないでください。10 分以上放置した後で、作業を行ってください。
・リボンセパレーターのエッジは鋭利なので不用意に触れるとケガをする恐れがありますので、注意してください。

注意



一般的禁止

・清掃を行うときは、溶剤などを使用しないでください。
・内部の機構部には、強力な磁石がありますので、金属類を近づけないでください。
・リボンセパレーター、フリクションプレートおよびハンマピンを傷つけないように注意してください。
・時計、フロッピーディスク等は、異状をきたすことがありますので近づけないでください。

使用工具

電気掃除機、ガーゼ

	清掃場所	実施時期	清掃方法
1	リボン走行路	リボン交換時	「6 章 リボン走行路の清掃方法」参照
2	用紙走行路	毎日（終業時間）	「6 章 用紙走行路の清掃方法」参照
3	用紙収納部	毎日（終業時間）	「6 章 用紙収納部の清掃方法」参照
4	フィルター部	6 ヶ月毎	「6 章 フィルター部の清掃方法」参照

リボン走行路の清掃方法

プリンターの性能を維持するためには、リボン走行経路の清掃が必要です。リボンの交換時期にあわせて、次の手順で清掃を行ってください。

注意



一般的禁止

- ・電気掃除機の吸入口を無理にプリンター内部に入れないでください。
- ・リボンセパレーターおよびフリクションプレートを電気掃除機の吸入口で曲げないように注意してください。

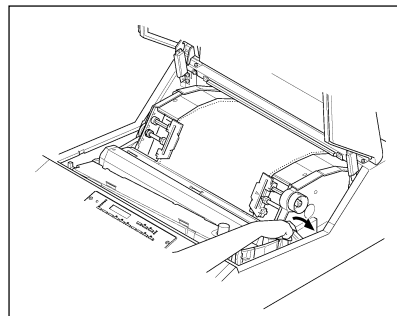
注意



- ・リボンセパレーターに変形または破損があった場合は、新品に交換してください。そのまま使用すると、印刷品質に悪影響を与えるばかりでなく、装置に損傷を与えることがあります。

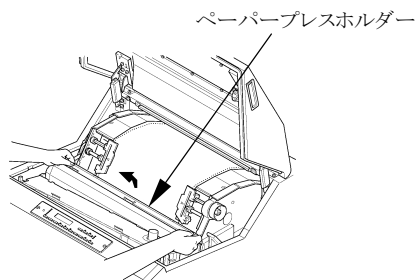
2

トップカバーを開けてPFオープンレバーを一番奥の位置まで押す
用紙が取り付けられている場合は用紙を取り外してください。



3

ペーパープレスホルダーを開ける

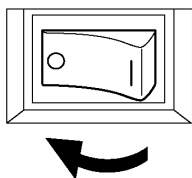


6

1

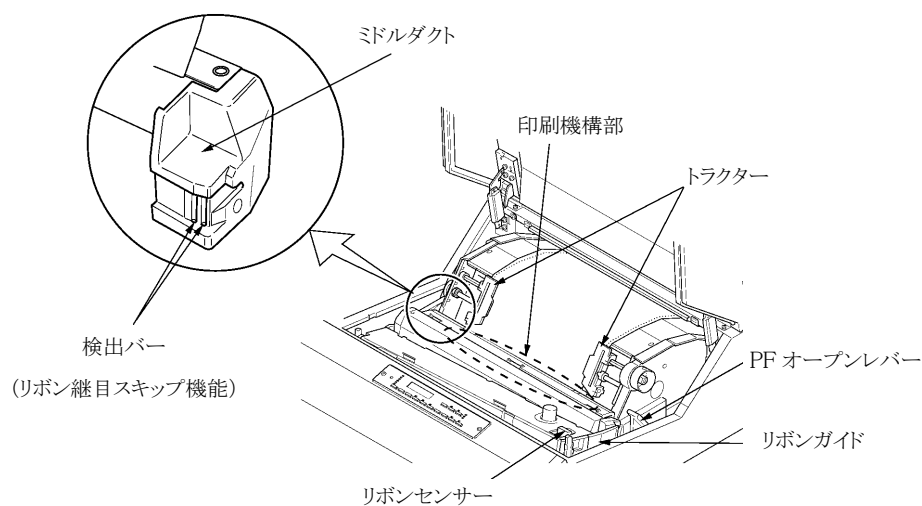
プリンターの電源を切る

電源スイッチが「○」側に倒れていることを確認します。



4 リボン走行路を清掃する

リボン走行路に付着しているリボンくずを、ガーゼまたは電気掃除機で清掃してください。特に左右のリボンガイドおよびリボンセンサーに付着したリボンくずは、インクリボンの走行に悪影響を与えますので忘れずに清掃してください。



用紙走行路の清掃方法

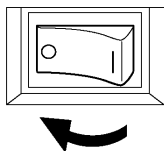
プリンターの性能を維持するためには、用紙走行経路の清掃が必要です。プリンターを使用した後には次の手順で清掃を行うことをお勧めします。

注意

- ・ 電気掃除機の吸入口を無理にプリンター内部に入れないでください。
- ・ リボンセパレーターおよびフリクションプレートを経路の吸入口で曲げないように注意してください。

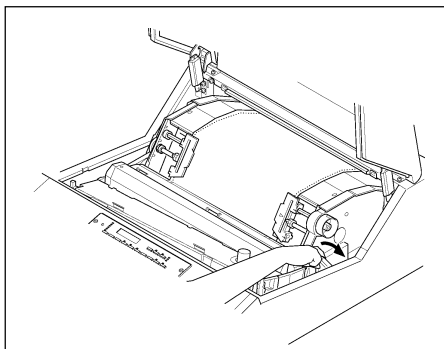
1 プリンターの電源を切る

電源スイッチが「○」側に倒れていることを確認します。

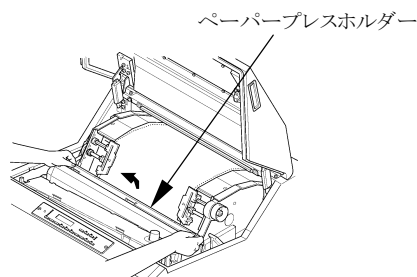


2 トップカバーを開けてPFオープンレバーを一番奥の位置まで押す

用紙が取り付けられている場合は用紙を取り外してください。

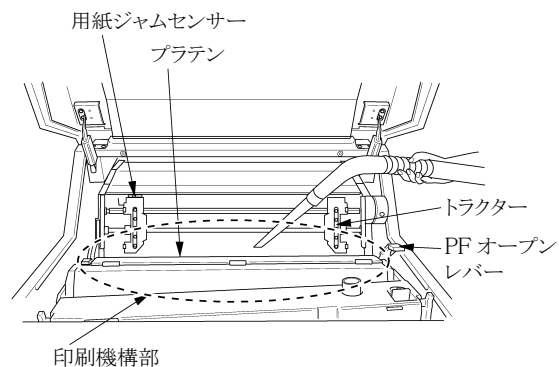


3 ペーパープレスホルダーを開ける



4 用紙走行路を清掃する

印刷機構部、左右のトラクターピン、用紙ジャムセンサーおよびプラテンの周辺をガーゼまたは電気掃除機で清掃してください。用紙ジャムセンサーのガラス面は必ずガーゼで清掃してください。



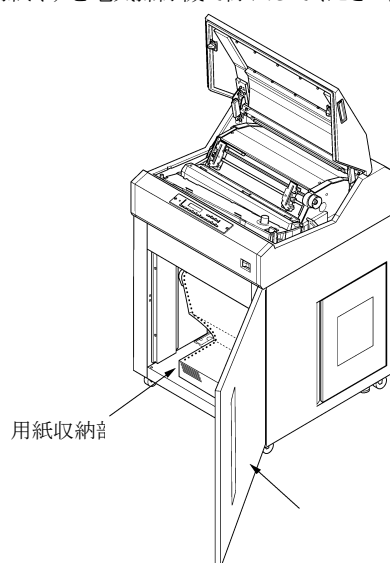
用紙収納部の清掃方法

プリンターの性能を維持するためには、用紙収納部の清掃が必要です。

プリンターを使用した後は次の手順で清掃を行うことをお勧めします。

フロントドアを開け、用紙が取り付けられている場合は用紙を取り外してください。

用紙収納部内の用紙くずを電気掃除機で除去してください。

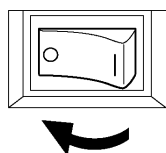


フィルター部の清掃方法

プリンターの性能を維持するためには、フィルター部の清掃が必要です。

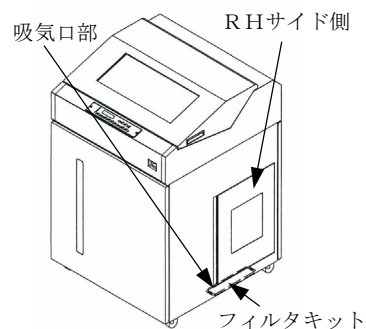
1 プリンターの電源を切る

電源スイッチが「○」側に倒れていることを確認します。



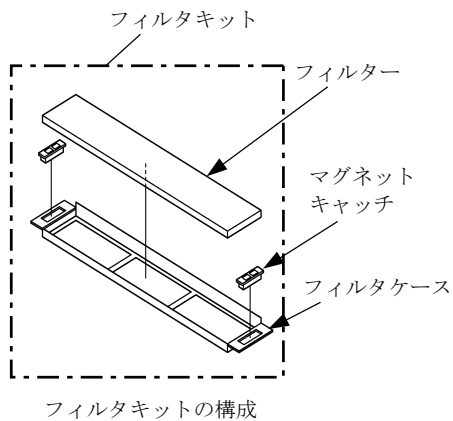
2 フィルタキットを取り外す

RH サイド側の吸気口部にあるフィルタキットを取り外します。



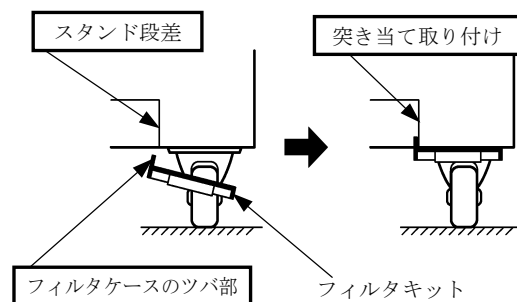
3 フィルターを清掃する

フィルタキットのフィルターを電気掃除機で清掃します。



4 フィルタキットを取り付ける

フィルタキットを RH サイド側スタンド底面部にある吸気口部に、下図に示すようにフィルタケースのツバ部をスタンド段差に突き当ててマグネットキャッチ×2 コにて取り付けます。



アフターサービス

6

- ・分解、改造などを行わないでください。
- ・無償保証期間内でも無償修理が受けられないことがあります。
- ・プリンターのご使用に当たっては、当社指定のオプションまたは消耗品をお使いください。
指定以外の用品をお使いになったことによる製品の誤動作および故障に関しましては、当社は一切責任を負いかねますのでご了承ください。
- ・操作および機能について不明な点や修理については、お買い求めの販売店、保守会社または本書に記載されている問い合わせ先にご相談ください。
- ・本装置の寿命は 5 年または、2,736 万行印刷のいずれか早いほう。
(この寿命は決められた定期的な保守を行い、寿命部品・消耗品を交換して維持される期間です。)

7章 付録

この章では、プリンターの概略仕様、インターフェース仕様、制限事項等について説明します。

プリンターの概略仕様

項 目			仕 様	
モデル名			KD55A	
印刷方式			ドットインパクトマトリクス方式	
印刷速度	解像度	高速	90×180dpi	680 行／分 (640 行／分 注 2)
		通常	120×180dpi	570 行／分 (530 行／分 注 2)
		高品位	180×180dpi	410 行／分 (380 行／分 注 2)
ドット径			0.20mm	
ドットピッチ			1／180 インチ (0.14mm) (縦・横共)	
印刷ヘッド			144 ピン (12 ピン×12 列)	
印刷桁数	漢字全角		90 (字／行)	
	ANK(パイカ)		136 (字／行)	
印刷動作			両方向最短距離印刷	
複写能力 (コピー能力)	標準モード		5 枚	
	高濃度モード		8 枚	
イメージ印刷	行ドット数		2448 ドット	
用紙送り	用紙送り方式		引き上げトラクター方式 (連続帳票用紙)	
	改行間隔		1／180 インチ (0.141mm) × n (n はプログラム設定による)	
給紙排紙容量			2,000 シート (1 枚紙 55kg 用紙)	
使用環境	動作時		温度 : 5～40℃、湿度 : 30～80%	
	保存時		温度 : -10～43℃、湿度 : 8～90%	
インターフェース			セントロニクス準拠パラレルインターフェース	

注1 : 印刷速度は印刷文字数、文字ドット数等の諸要因により低下する場合があります。

高濃度印刷時は通常濃度印刷時よりもこの低下傾向は大きくなります。

注2 : 複写紙使用時の印刷速度

項 目		仕 様
電源仕様	入力電源種別	商用単相
	電源電圧	AC100V±10%
	電源周波数	50/60Hz±1Hz
消費電力	最大動作時	1250W 以下
	平均動作時	約 700W
	待機時	約 105W
	省電力モード	28W 以下
外形寸法	幅	約 686mm
	奥行	約 700mm
	高さ	約 1,050mm
質量		約 115kg
稼働音(前面)	高品位印刷時	53dB (A)以下
装置寿命		5 年または 2,736 万行
印刷ヘッド寿命		約 10 億ドット/ピン
リボン	種類	エンドレスタイプリボン
	寿命	約 800 万文字 (ANK 印刷時)

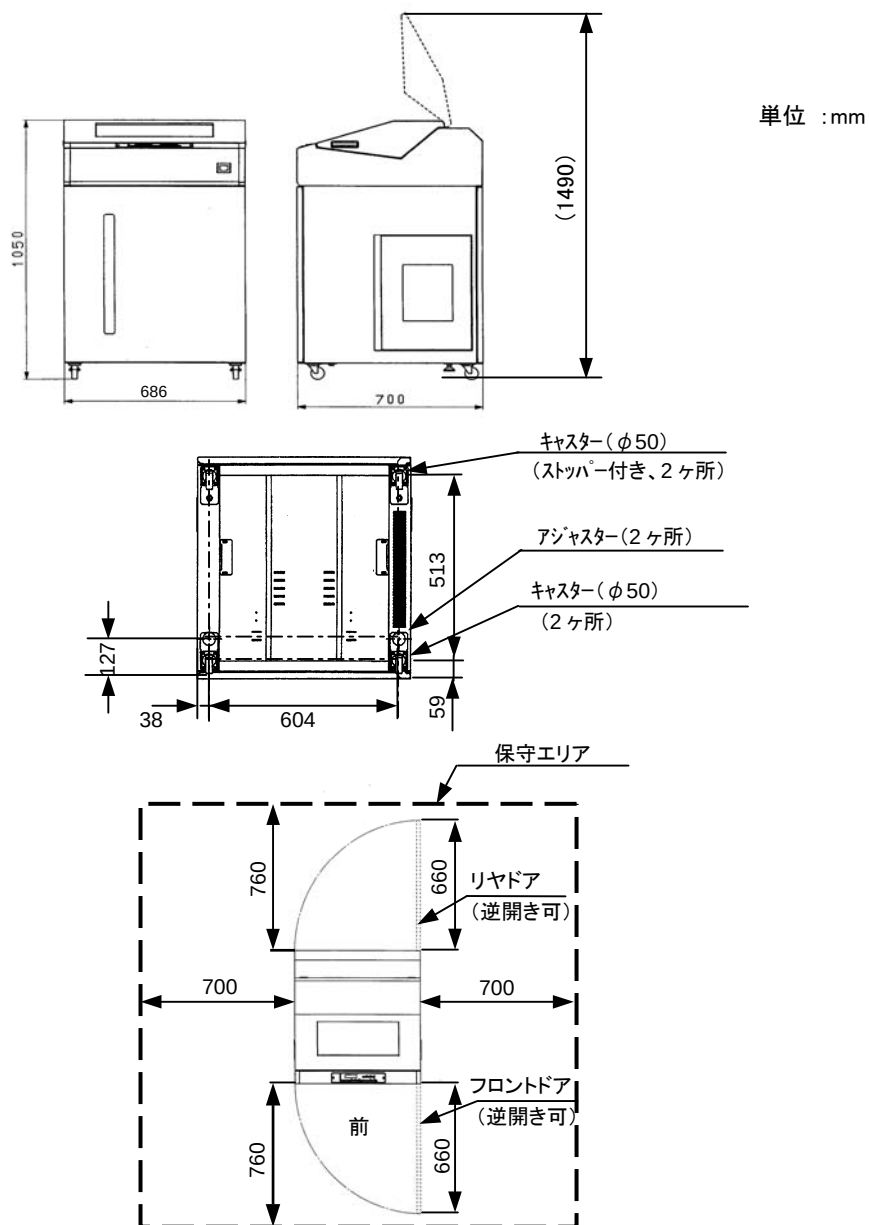
印刷品質

下記範囲内で、装置ごとの個体差が生じる場合があります。

- ・ 印刷ずれ(漢字、イメージ)
(縦罫線のつなぎずれ) 0.2mm 以下
- ・ 改行ピッチ 単 ー ±0.35mm 以下 (1 枚紙 55kg 用紙, 連帳)
(1/6 インチ (4.23mm) 正改行) 累 積 ±0.7mm 以下 (4.23mm×60 改行, 連帳 1 枚紙 55kg 紙)
- ・ 斜 行 0.8mm/136 桁以下 (連帳 1 枚紙 55kg 用紙)

外観図

標準外観図



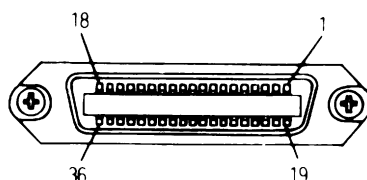
インターフェース仕様

インターフェースコネクタ

プリンター側:レセプタクル:アンフェノール 36 ピン

ケーブル側 :プラグ :アンフェノール 36 ピン

コネクタピン配列



インターフェースコネクタ(36 ピン)

ピン No	信 号	ピン No	信 号
1	*DSTB	19	*DSTB-RET
2	DATA 1	20	DATA 1-RET
3	DATA 2	21	DATA 2-RET
4	DATA 3	22	DATA 3-RET
5	DATA 4	23	DATA 4-RET
6	DATA 5	24	DATA 5-RET
7	DATA 6	25	DATA 6-RET
8	DATA 7	26	DATA 7-RET
9	DATA 8	27	DATA 8-RET
10	*ACKNLG	28	*ACKNLG-RET
11	BUSY	29	BUSY-RET
12	PE	30	*INIT-RET
13	SLCT	31	*INIT
14	*AFXT	32	*ERROR
15	NC	33	SG
16	SG	34	NC
17	FG	35	NC
18	+5V	36	*SLCT IN

注 1) -RET 信号は、すべて SG に接続されています。

注 2) () 内の信号は、ステータス出力です。

注 3) *は、負論理信号であることを示します。

入力信号の説明

- DATA 1～8 プリンターの受信データです。
“H”で信号あり、“L”で信号なしです。
- *DSTB DATA1～8を読み込むためのパルス信号です。
定常状態では“H”です。“H”から“L”になるとき、データを読み込みます。
- *AFXT 復帰改行する信号です。
“L”になっていると、CR コードを受信して復帰改行します。
- *SLCT IN DC1/DC3 を無効にする信号です。
電源投入時に、“L”になっていると、DC1/DC3 コードが無効になります。
- *INIT プリンターを初期状態にする信号です。
“L”になるとプリンターは初期状態になります。

出力信号の説明

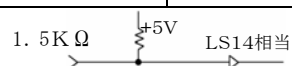
- *ACKNLG *STROBE に対する応答信号です。
データ入力完了時に出力される負のパルス信号です。
- PE 用紙切れを通知する信号です。
- BUSY プリンターのビジー状態を通知する信号です。
この信号が“H”のとき、プリンターはビジー状態で、データは受信できません。
以下の状態のとき、この信号は“H”です。
受信データ処理中、アラーム状態、オフライン状態、電源投入時または*INIT 信号を受信しての初期化動作中。
- SLCT 常に“H”です。

- *ERROR アラーム状態、オフライン状態を通知する信号です。
この信号が“L”のときは、アラーム状態、オフライン状態です。

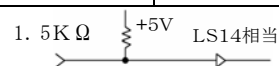
インターフェース回路

・入力回路

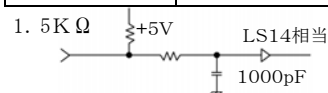
ピン No.	信号
2～9	DATA1～8



ピン No.	信号
14	*AFXT

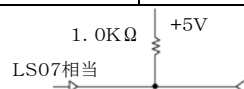


ピン No.	信号
1	*STROBE
31	*INIT
34	NC



・出力回路

ピン No.	信号
10	*ACKNLG
11	BUSY
12	PE
13	SLCT
15	NC
32	*ERROR
33	SG
18	+SV



ネットワーク接続

オプションのプリントサーバと接続することにより、本プリンターをネットワークプリンターとしてご使用いただけます。

プリントサーバ

10BASE-T/100BASE-TX 自動切り替え
TCP/IP,対応

接続時の設定

プリントサーバ と接続する場合は、メニュー設定が以下の設定になっていることを確認してください。

設定モード 一 双方向 一 「有効」

ESC/P コマンド

ESC/P コマンドコードはプリンターを制御するための命令です。この項は、プリンターの制御に関して必要に応じて参照してください。

ESC/P コマンドコード一覧

以下にコマンドコードの一覧を示します。

	機 能	コントロールコード	16 進表示	パラメーターの範囲
紙送り・印刷	印刷復帰	CR	0D	
	改行	LF	0A	
	改ページ	FF	0C	
	n / 180 インチ 順方向紙送り	ESC J n	1B 4A n	$0 \leq n \leq 255$
	n / 180 インチ 逆方向紙送り	ESC j n	1B 6A n	$0 \leq n \leq 255$
印刷領域設定	行単位ページ長設定	ESCC n	1B 43 n	$1 \leq n \leq 127$
	インチ単位ページ長設定	ESCC 0 n	1B 43 00 n	$1 \leq n \leq 22$
	ミシン目スキップ設定	ESC N n	1B 4E n	$1 \leq n \leq 127$
	ミシン目スキップ解除	ESC 0	1B 4F	
	右マージン設定	ESC Q n	1B 51 n	$1 \leq n \leq 255$
	左マージン設定	ESC l n	1B 6C n	$0 \leq n \leq 255$
設定 改行量	1 / 8 インチ改行量設定	ESC 0	1B 30	
	1 / 6 インチ改行量設定	ESC 2	1B 32	
	n / 180 インチ改行量設定	ESC 3 n	1B 33 n	$0 \leq n \leq 255$
タブ設定	水平タブ位置設定	ESCD [n] k NUL	1B 44 [n] _k 00	$1 \leq n \leq 255 \quad 0 \leq k \leq 32$
	垂直タブ位置設定	ESCB [n] k NUL	1B 42 [n] _k 00	$1 \leq n \leq 255 \quad 0 \leq k \leq 16$
	水平タブ実行	HT	09	
	垂直タブ実行	VT	0B	
	絶対位置設定	ESC \$ n1 n2	1B 24 n1 n2	$0 \leq (n1 + n2 \times 256) \leq 815$
	相対位置設定	ESC ¥ n1 n2	1B 5C n1 n2	$-248 \leq (n1 + n2 \times 256) \leq 247$
文字設定	書体選択	ESC k n	1B 6B n	$0 \leq n \leq 6$ (1~4, 6 の場合はローマン)
	プロポーショナル指定/解除	ESC p n	1B 70 n	$n = 0$ (解除), 1 (設定)
	1 0 C P I 指定	ESC P	1B 50	
	1 2 C P I 指定	ESC M	1B 4D	
	1 5 C P I 指定	ESC g	1B 67	
	スーパー/サブスクリプト指定	ESC S n	1B 53 n	$n = 0$ (スーパー), 1 (サブ)
	スーパー/サブスクリプト解除	ESC T	1B 54	
調漢字 ビット 整	全角文字スペース量設定	FSS n1 n2	1C 53 n1 n2	$0 \leq n1 \leq 127$ $0 \leq n2 \leq 127$
	半角文字スペース量設定	FST n1 n2	1C 54 n1 n2	$0 \leq n1 \leq 127$ $0 \leq n2 \leq 127$
文字 装飾	漢字縦書き指定	FS J	1C 4A	
	漢字横書き指定	FS K	1C 4B	
	半角縦書き 2 文字指定	FSD [d] k	1C 44 [d] k	$k = 4$
	4 倍角指定/解除	FS W n	1C 57 n	$n = 0$ (解除), 1 (設定)
	漢字アンダーライン指定/解除	FS - n	1C 2D n	$n = 0$ (解除), 1 (細指定) 2 (太指定)
	漢字一括指定	FS ! n	1C 21 n	$0 \leq n \leq 255$

	機 能	コントロールコード	16進表示	パラメーターの範囲
ビット イメージ 選択	ビットイメージ選択	ESC * m n1 n2 [d] k	1B 2A m n1 n2 [d] k	m = 0 ~ 4, 6, 32, 33, 38 ~ 40, 0 ≤ n1 ≤ 255, 0 ≤ n2 ≤ 31 0 ≤ d ≤ 255 k = (n1 + n2 × 256) × j j = 1, 3
初期化	初期化	ESC @	1B 40	
制 御	単方向印刷指定／解除	ESC U n	1B 55 n	n = 0 (両方向), 1 (単方向)
	漢字高速印刷指定	FS x n	1C 78 n	n = 0 (解除), 1 (高速指定)
	文字品位選択	ESC x n	1B 78 n	n = 0 (ドラフト), 1 (通常)
文 字 セ ッ ト	縮小指定	SI	0F	
	縮小解除	DC2	12	
	アンダーライン指定／解除	ESC - n	1B 2D n	n = 0 (解除), 1 (指定)
	縦倍拡大指定／解除	ESC w n	1B 77 n	n = 0 (解除), 1 (指定)
	国際文字選択	ESC R n	1B 52 n	0 ≤ n ≤ 12, 13, 64
	文字コード表選択	ESC t n	1B 74 n	n = 1 (拡張グラフィック) 3 (カタカナ)
文 字 定 義	ダウンロード文字定義	ESC & 0 n m [a0 a1 a2 p1... ...pk] m - n + 1	1B 26 00 n m [a0 a1 a2 p1... ...pk] m - n + 1	32 ≤ n ≤ m ≤ 127 0 ≤ a0 ≤ 127 0 ≤ a1 ≤ 127 -128 ≤ a2 ≤ 127 0 ≤ p1...pk ≤ 255
	ダウンロード文字セット指定 ／解除	ESC % n	1B 25 n	n = 0 (解除), 1 (指定)
	文字セットコピー	ESC : 0 n 0	1B 3A 00 n 0	0 ≤ n ≤ 6 (1 ~ 4, 6 の場合はローマン)
	文字間スペース量設定	ESC SP n	1B 20 n	0 ≤ n ≤ 127
	強調設定	ESC E	1B 45	
	強調解除	ESC F	1B 46	
	二重印刷指定	ESC G	1B 47	
	二重印刷解除	ESC H	1B 48	
	倍幅拡大指定／解除	ESC W n	1B 57 n	n = 0 (解除), 1 (指定)
	自動解除付倍幅拡大指定	S0	0E	
	自動解除付倍幅拡大解除	DC4	14	
	一括指定	ESC ! n	1B 21 n	0 ≤ n ≤ 255

	機 能	コントロールコード	16 進表示	パラメーターの範囲
漢 字 文 字 セ ット	漢字モード指定	FS&	1C 26	
	漢字モード解除	FS.	1C 2E	
	半角文字指定	FSSI	1C 0F	
	半角文字解除	FSDC2	1C 12	
	1/4 角文字指定	FS r n	1C 72 n	n = 0 (上付き), 1 (下付き)
	漢字書体選択	FS k n	1C 6B n	n = 0 (明朝), 1 (ゴシック)
漢 字 定 義	外字定義	FS 2a1 a2 「d」 k	1C32 a1 a2 [d] k	a1=77H 21H≤a2≤7EH k=72
そ の 他	文字スタイル選択	ESC q n	1B 71 n	n = 0, 1, 2, 3
	イタリック指定	ESC 4	1B 34	
	イタリック解除	ESC 5	1B 35	
	半角スペース量補正	FSU	1C 55	
	半角スペース量補正解除	FSV	1C 56	
特 殊 コ マ ン ド	バーコードデータ 指定	!@&4EP1P2 [データ] P1:バーコード種類 (1 バイト) P2:データ長 (2 バイト)	21 40 26 34 45 P1P2[データ]	P1:31H=2 OF 5 STANDARD 32H=2 OF 5 INTERLEAVED 33H=NW7 34H=CODE 39 35H=JAN STANDARD 36H=JAN SHORT 37H=郵政カスタマコード (自動チェックディジット生成モード) 38H=郵政カスタマコード (全桁上位指定モード) 39H=CODE128 P2:XXH=XXH:データ長 例 31H 30H: 10 バイト [データ]:文字コード
	バーコード印刷指定	!@&4F	21 40 26 34 46	
	ANK文字印刷指定	!@&4G	21 40 26 34 47	
	拡大印刷指定	!@&4H P1P2[文字コード]	21 40 26 34 48 P1P2 [文字コード]	P1:縦 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8倍 P2:横 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8倍
	拡張OCR-B コマンド	!@&4ION	21 40 26 34 49 00 n	n=30:無効 =31:有効
	帳票名表示指定/解除	ESC ! 18 n 00 m P1~P16	1B 7C 18 n 00 m P1~P16	n:表示文字数+1 (n=01 _H ~11 _H) m=07 _H :表示解除 m=84 _H :右ずめ表示 m=87 _H :左ずめ表示

文字コード表

カタカナコード表

上位 下位	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0	NUL		SP	0	@	P	'	o		⌞		ー	タ	ミ	=	×
1		DC1	!	1	A	Q	a	p	—	⌞	。	ア	チ	ム	≠	円
2		DC2	”	2	B	R	b	q	—	⌞	「	イ	ツ	メ	≠	年
3		DC3	#	3	C	S	c	s	—	⌞	」	ウ	テ	モ	≠	月
4		DC4	\$	4	D	T	d	t	—	⌞	、	エ	ト	ヤ	▲	日
5			%	5	E	U	e	u	—	⌞	・	オ	ナ	ユ	▲	時
6			&	6	F	V	f	v	—	⌞	ヲ	カ	ニ	ヨ	▼	分
7	BEL		'	7	G	W	g	w	—	⌞	ア	キ	ヌ	ラ	▼	秒
8	BS	CAN	(	8	H	X	h	x	—	⌞	イ	ク	ネ	リ	♠	千
9	HT	EM	)	9	I	Y	i	y	—	⌞	ウ	ケ	ノ	ル	♥	市
A	LF		*	:	J	Z	j	z	—	⌞	エ	コ	ハ	レ	♦	区
B	VT	ESC	+	;	K	[	k	{	—	⌞	オ	サ	ヒ	ロ	♣	町
C	FF	FS	,	<	L	¥	l		—	⌞	ヤ	シ	フ	ワ	■	村
D	CR		-	=	M	]	m	}	—	⌞	ユ	ス	ヘ	ン	□	人
E	SO		.	>	N	^	n	~	—	⌞	ヨ	セ	ホ	ゝ	/	≡
F	SI		/	?	O	_	o	DEL	—	⌞	ツ	ソ	マ	°	\	NUL

〈注意〉

80_HからFF_Hに対してESC S, ESC g, ESC pは無視する。

拡張グラフィックコード表

上位 下位	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0	NUL		SP	0	@	P	‘	p	Ç	É	á	⋮	⌞	⌞	α	≡
1		DC1	!	1	A	Q	a	q	ü	æ	í	⋮	⌞	⌞	β	±
2		DC2	”	2	B	R	b	r	é	Æ	ó	⋮	⌞	⌞	Γ	≥
3		DC3	#	3	C	S	c	s	â	ô	ú	⌞	⌞	⌞	π	≤
4		DC4	\$	4	D	T	d	t	ä	ö	ñ	⌞	⌞	⌞	Σ	∫
5		§	%	5	E	U	e	u	à	ò	Ñ	⌞	⌞	⌞	σ	∫
6			&	6	F	V	f	v	å	ù	ä	⌞	⌞	⌞	μ	÷
7	BEL		’	7	G	W	g	w	ç	ù	ö	⌞	⌞	⌞	τ	≈
8	BS	CAN	(	8	H	X	h	x	ê	ÿ	¿	⌞	⌞	⌞	Φ	°
9	HT	EM	)	9	I	Y	i	y	ë	Ö	⌞	⌞	⌞	⌞	θ	•
A	LF		*	:	J	Z	j	z	è	Ü	⌞	⌞	⌞	⌞	Ω	·
B	VT	ESC	+	;	K	[	k	{	ï	ç	½	⌞	⌞	⌞	δ	√
C	FF	FS	,	<	L	¥	l		î	£	¼	⌞	⌞	⌞	∞	n
D	CR		-	=	M	]	m	}	ì	¥	ı	⌞	⌞	⌞	φ	²
E	SO		.	>	N	^	n	~	Ä	Pt	«	⌞	⌞	⌞	€	■
F	SI		/	?	O	_	o	DEL	Å	f	»	⌞	⌞	⌞	∩	SP

〈注意〉

B0_H～DF_H, F4_Hの文字は、最大1／6インチの行幅分まで自動延長して印字される。

B0_H～DF_H, F4_H, F5_Hに対して、ESC 4, ESC q, ESC ーは無効となる。

B0_H～DF_H, F0_H～FF_Hに対して、ESC Sは無効となる。

漢字コード表

7

7

		第2バイト(16進)																														
第1 バ イ ト (1 6 進)	21	=	≠	<	>	≤	≥	∞	∴	♂	♀	°	'	"	℃	¥	\$	£	¢	%	#	&	*	@	§	☆	★	●	○	◎	◇	◊
	22	≡	≡	≡	≡	√	∞	∞	∴	∴	∴	∴	∴	∴	∴	∴	∴	∴	∴	∴	∴	∴	∴	∴	∴	∴	∴	∴	∴	∴	∴	
	23	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l	m	n	o	p	q	r	s	t	u	v	w	x	y	z					
	24	め	も	や	や	ゆ	ゆ	よ	よ	ら	り	る	れ	ろ	わ	わ	ぬ	を	を	を	を	を	を	を	を	を	を	を	を	を	を	を
	25	メ	モ	ヤ	ヤ	ユ	ユ	ヨ	ヨ	ラ	リ	ル	レ	ロ	ワ	ワ	キ	キ	キ	キ	キ	キ	キ	キ	キ	キ	キ	キ	キ	キ	キ	キ
	26																															
	27	п	р	с	т	у	ф	х	ц	ч	ш	ш	ъ	ы	ь	э	ю	я														
	28																															
	29																															
	2A																															
	2B																															
	2C																															
	2D	„	No.	KK	Tel	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩	⑪	⑫	⑬	⑭	⑮	⑯	⑰	⑱	⑲	⑳	㉑	㉒	㉓	㉔	㉕	㉖	㉗
	2E																															
	2F																															
	30	衣	謂	違	遺	医	井	亥	城	育	郁	磯	一	老	溢	逸	稻	苧	芋	鰯	允	印	咽	員	因	姻	引	淫	胤	蔭		
	31	堰	奄	宴	延	怨	掩	援	沿	演	炎	焰	煙	燕	猿	綠	艶	苧	薺	薺	允	印	咽	員	因	姻	引	淫	胤	蔭		
	32	過	霞	蚊	俄	峨	我	括	画	臥	芽	蛾	賀	雅	餓	駕	介	叶	薺	薺	允	印	咽	員	因	姻	引	淫	胤	蔭		
	33	梶	鯀	渴	割	喝	恰	括	活	渴	滑	葛	褐	轄	且	鯉	叶	薺	薺	允	印	咽	員	因	姻	引	淫	胤	蔭			
	34	玩	癌	眼	岩	阮	雁	頑	頑	願	企	伎	危	喜	器	基	奇	薺	薺	允	印	咽	員	因	姻	引	淫	胤	蔭			
	35	求	汲	泣	灸	球	究	窮	級	糾	給	旧	牛	去	居	巨	拒	薺	薺	允	印	咽	員	因	姻	引	淫	胤	蔭			
36	近	金	吟	銀	九	俱	句	狗	玖	矩	苦	軀	駟	去	居	巨	拒	薺	薺	允	印	咽	員	因	姻	引	淫	胤	蔭			
37	載	擊	激	隙	衍	後	御	梧	橋	瑚	基	語	誤	護	餓	乞	鯉	薺	薺	允	印	咽	員	因	姻	引	淫	胤	蔭			
38	午	吳	吾	娛	後	御	梧	橋	瑚	基	語	誤	護	餓	乞	鯉	薺	薺	允	印	咽	員	因	姻	引	淫	胤	蔭				
39	香	高	鴻	剛	劫	号	壕	拷	濤	豪	轟	趨	克	告	國	穀	薺	薺	允	印	咽	員	因	姻	引	淫	胤	蔭				
3A	罪	財	牙	坂	阪	堺	肴	咲	崎	埼	碕	鷺	作	削	昨	搾	薺	薺	允	印	咽	員	因	姻	引	淫	胤	蔭				
3B	氏	獅	社	私	糸	紙	肢	脂	至	視	詞	詩	殊	種	腫	趣	薺	薺	允	印	咽	員	因	姻	引	淫	胤	蔭				
3C	釈	錫	若	寂	弱	惹	主	取	守	手	殊	狩	珠	種	腫	趣	薺	薺	允	印	咽	員	因	姻	引	淫	胤	蔭				
3D	潤	盾	純	巡	遵	醇	順	処	初	所	暑	曙	渚	庶	緒	署	薺	薺	允	印	咽	員	因	姻	引	淫	胤	蔭				
3E	鍾	鐘	障	鞘	上	丈	乘	冗	剩	城	場	壤	嬢	常	情	擾	薺	薺	允	印	咽	員	因	姻	引	淫	胤	蔭				
3F	吹	垂	帥	推	水	炊	睡	翠	衰	遂	醉	錘	鍾	隨	瑞	髓	薺	薺	允	印	咽	員	因	姻	引	淫	胤	蔭				
40	節	說	雪	絶	舌	蟬	仙	先	千	占	宣	專	尖	川	戰	扇	薺	薺	允	印	咽	員	因	姻	引	淫	胤	蔭				
41	早	曹	巢	槍	槽	漕	燥	争	瘦	相	窓	綜	綜	聰	草	莊	薺	薺	允	印	咽	員	因	姻	引	淫	胤	蔭				
42	逮	隊	黛	鯛	代	台	大	第	醒	鷹	滝	瀧	卓	啄	宅	托	薺	薺	允	印	咽	員	因	姻	引	淫	胤	蔭				
43	秩	窒	茶	嫡	着	中	仲	忠	抽	昼	柱	注	虫	衷	註	耐	薺	薺	允	印	咽	員	因	姻	引	淫	胤	蔭				
44	鶴	亭	低	停	偵	刺	貞	呈	堤	定	帝	底	庭	廷	弟	悌	薺	薺	允	印	咽	員	因	姻	引	淫	胤	蔭				
45	刀	唐	塔	塘	套	宕	島	嶋	悼	搭	東	桃	棹	棟	盜	淘	薺	薺	允	印	咽	員	因	姻	引	淫	胤	蔭				
46	那	内	乍	風	雍	謎	捺	檣	馴	縄	暇	南	楠	軟	難	汝	薺	薺	允	印	咽	員	因	姻	引	淫	胤	蔭				
47	煤	狼	賈	壳	賸	陪	這	蠅	矧	菽	伯	剥	博	拍	泊	白	薺	薺	允	印	咽	員	因	姻	引	淫	胤	蔭				
48	悲	扉	批	披	斐	比	泌	疲	皮	碑	秘	緋	罷	肥	被	誹	薺	薺	允	印	咽	員	因	姻	引	淫	胤	蔭				
49	普	浮	父	符	腐	膚	譜	負	賦	赴	阜	附	侮	撫	武	舞	薺	薺	允	印	咽	員	因	姻	引	淫	胤	蔭				
4A	捕	步	甫	補	輔	穗	募	墓	戊	暮	母	簿	菩	倣	俦	包	薺	薺	允	印	咽	員	因	姻	引	淫	胤	蔭				
4B	磨	魔	麻	埋	妹	昧	募	每	哩	模	膜	朮	鮪	枉	鱗	梃	薺	薺	允	印	咽	員	因	姻	引	淫	胤	蔭				
4C	戾	戾	糲	問	悶	紋	門	勿	也	冶	爺	野	弥	矢	厄	役	薺	薺	允	印	咽	員	因	姻	引	淫	胤	蔭				
4D	浴	翌	翼	淀	羅	螺	裸	来	萊	賴	雷	洛	絡	落	酪	乱	薺	薺	允	印	咽	員	因	姻	引	淫	胤	蔭				
4E	令	伶	例	冷	勵	嶺	伶	玲	苓	鈴	隸	隸	零	靈	麗	齡	薺	薺	允	印	咽	員	因	姻	引	淫	胤	蔭				
4F																																

7-16

[illegible]

		第2バイト(16進)																													
		61	62	63	64	65	66	67	68	69	6A	6B	6C	6D	6E	6F	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	7A	7B	7C	7D	7E
第1 バイト (16 進)	50	倚	倨	偃	倪	佞	倅	倅	倅	倅	倅	倅	倅	倅	倅	倅	倅	倅	倅	倅	倅	倅	倅	倅	倅	倅	倅	倅	倅	倅	
	51	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	
	52	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	
	53	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	
	54	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	
	55	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	
	56	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	
	57	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	
	58	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	
	59	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	
	5A	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	
	5B	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	
	5C	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	
	5D	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	
	5E	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	𠂔	
	60	珀	珥	珥	珥	珥	珥	珥	珥	珥	珥	珥	珥	珥	珥	珥	珥	珥	珥	珥	珥	珥	珥	珥	珥	珥	珥	珥	珥	珥	
	61	瘁	痲	痲	痲	痲	痲	痲	痲	痲	痲	痲	痲	痲	痲	痲	痲	痲	痲	痲	痲	痲	痲	痲	痲	痲	痲	痲	痲	痲	
	62	矚	矚	矚	矚	矚	矚	矚	矚	矚	矚	矚	矚	矚	矚	矚	矚	矚	矚	矚	矚	矚	矚	矚	矚	矚	矚	矚	矚	矚	
	63	竈	竈	竈	竈	竈	竈	竈	竈	竈	竈	竈	竈	竈	竈	竈	竈	竈	竈	竈	竈	竈	竈	竈	竈	竈	竈	竈	竈	竈	
	64	竈	竈	竈	竈	竈	竈	竈	竈	竈	竈	竈	竈	竈	竈	竈	竈	竈	竈	竈	竈	竈	竈	竈	竈	竈	竈	竈	竈	竈	
	65	緋	緋	緋	緋	緋	緋	緋	緋	緋	緋	緋	緋	緋	緋	緋	緋	緋	緋	緋	緋	緋	緋	緋	緋	緋	緋	緋	緋	緋	緋
	66	聲	聰	聰	聰	聰	聰	聰	聰	聰	聰	聰	聰	聰	聰	聰	聰	聰	聰	聰	聰	聰	聰	聰	聰	聰	聰	聰	聰	聰	聰
	67	骸	骸	骸	骸	骸	骸	骸	骸	骸	骸	骸	骸	骸	骸	骸	骸	骸	骸	骸	骸	骸	骸	骸	骸	骸	骸	骸	骸	骸	骸
	68	施	高	莚	莚	莚	莚	莚	莚	莚	莚	莚	莚	莚	莚	莚	莚	莚	莚	莚	莚	莚	莚	莚	莚	莚	莚	莚	莚	莚	莚
	6A	袪	袪	袪	袪	袪	袪	袪	袪	袪	袪	袪	袪	袪	袪	袪	袪	袪	袪	袪	袪	袪	袪	袪	袪	袪	袪	袪	袪	袪	袪
	6B	諱	諱	諱	諱	諱	諱	諱	諱	諱	諱	諱	諱	諱	諱	諱	諱	諱	諱	諱	諱	諱	諱	諱	諱	諱	諱	諱	諱	諱	諱
	6C	志	赴	赴	赴	赴	赴	赴	赴	赴	赴	赴	赴	赴	赴	赴	赴	赴	赴	赴	赴	赴	赴	赴	赴	赴	赴	赴	赴	赴	赴
	6D	輓	輓	輓	輓	輓	輓	輓	輓	輓	輓	輓	輓	輓	輓	輓	輓	輓	輓	輓	輓	輓	輓	輓	輓	輓	輓	輓	輓	輓	輓
6E	鉈	鉈	鉈	鉈	鉈	鉈	鉈	鉈	鉈	鉈	鉈	鉈	鉈	鉈	鉈	鉈	鉈	鉈	鉈	鉈	鉈	鉈	鉈	鉈	鉈	鉈	鉈	鉈	鉈	鉈	
70	鞞	鞞	鞞	鞞	鞞	鞞	鞞	鞞	鞞	鞞	鞞	鞞	鞞	鞞	鞞	鞞	鞞	鞞	鞞	鞞	鞞	鞞	鞞	鞞	鞞	鞞	鞞	鞞	鞞	鞞	
71	驕	驕	驕	驕	驕	驕	驕	驕	驕	驕	驕	驕	驕	驕	驕	驕	驕	驕	驕	驕	驕	驕	驕	驕	驕	驕	驕	驕	驕	驕	
72	鯨	鯨	鯨	鯨	鯨	鯨	鯨	鯨	鯨	鯨	鯨	鯨	鯨	鯨	鯨	鯨	鯨	鯨	鯨	鯨	鯨	鯨	鯨	鯨	鯨	鯨	鯨	鯨	鯨	鯨	
73	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	
74	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	
75	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	
76	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	
77	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	
78	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	
79	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	
7A	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	
7B	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	
7C	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	
7D	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	
7E	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	
7F	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	𩺰	

制限事項

■電源について

- 電源は必ず AC100V (50Hz または 60Hz) を使用してください。
- 電源コードの抜き差しは、電源スイッチを必ずオフにして、プラグの部分を持って行ってください。電源コードは引っ張らないでください。
- 電源オフ後再び電源オンする場合、5 秒以上間隔を開けて電源をオンしてください。
- 5 秒以内に再びオンにすると電源がオンできない場合があります。電源がオンできなくなった場合は、一度オフして 30 秒以上たってからオンにしてください。

■設置時

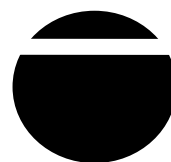
- 凹凸のない水平な所に設置してください。
- 湿気の多い場所、ほこりの多い場所、潮風にさらされる場所では、使用しないでください。
- 直射日光が当たる場所や、ヒーターのような熱器具の近くに置かないでください。
- エアコンの前など極端に温度や湿度が変化する場所には置かないでください。
- 強い振動、衝撃の伝わる場所や、強い磁界、腐食性ガスの発生する場所は避けてください。
- 落としたり、ぶつけたりしないでください。
- 電圧、電流が急激に変動する場所は避けてください。

■使用時

- 用紙なしで印刷しないでください。また、用紙のない領域へは印刷しないでください。印刷ヘッドを傷つけることがあります。
- 専用リボンを使用してください。ほかのリボンを使用すると、印字ヘッドピンの寿命を早める恐れがあります。
- 用紙は、規格内のものを使用してください。
- リボン交換時、リボンがたるんでいないことを確認してから動作させてください。
- プリンター内に、クリップや虫ピンなどの

異物を落とさないようにしてください。

- 動作中(電源投入時)には、プリンター内部に手や、異物を入れないでください。
- プリンターを分解しないでください。故障の原因となる場合があります。
- 印刷中は、絶対にトップカバーを開けないでください。
- 紙送り量のバラツキなどで、次のように一部が欠けるような印刷になることがあります。ベタ印刷で目立ちますが、異常ではありません。



- 縦倍角文字やイメージモードなどのように 1 つの文字が 2 行分以上にまたがると、次のようにつまったり、空いて印刷されることがあります。文字内で紙送り(改行)が起こるため、用紙送り精度のわずかな誤差で発生します。重要度の高い伝票や書類などへの数字や文字の印刷は、プリンター搭載フォントを使用し印刷してください。

6 6

- ページ保証機能をサポートしていないため、用紙下端近辺にて印刷が遅くなり、ページの途中で印刷が停止します。
- 逆方向への紙送りをともなう印刷を行った場合、印刷性能と印刷精度が低下します。また、用紙障害の原因となりますので、逆方向への紙送りをともなう印刷はしないようにしてください。
- 印刷性能の向上のために、改行コマンドなどで最終行の印刷を終了すると、約 4 秒間次のデータが送られてくるのを待ってから最終行を印刷します。印刷性能向上のために、改頁コマンドにて最終行の印刷を終了するようにしてください。

消耗品の廃棄について

使用済みの消耗品は、法令・条例に従って産業廃棄物としてお客様にて処分をお願いします。

お客様が処理業者に処理を委託する場合で、(財)日本産業廃棄物処理振興センターが発行する伝票(産業廃棄物マニフェクト)への記載が必要となった場合に、下記に本消耗品の種類・特性などを示しますので、伝票記載時の参考にしてください。

産業廃棄物処理マニフェスト情報

消耗品内訳	マニフェスト情報			
名称	種類	形状	重金属等有無	特性
サブ リボン	廃プラスチック 繊維くず	固形	無し	可燃性

有償交換部品のご案内

■有償部品

次に示す部品は、使用により劣化、摩耗しますので一定周期で交換する必要があります。これらの部品代は有償になります。

有償部品

部品名	交換の目安
LHTラクタ	約1,300万行
RHTラクタ	約1,300万行
ハンマ機構部	約2,100万行
リボンセパレータクミ	約700万行
プラテンクミ	約2,580万行

稼働条件

・パワーオン時間:1日あたり10時間使用

用、印刷時間:1日あたり2時間使用

・一ヶ月20日稼働



有償部品の廃棄については、法令・条例に従って産業廃棄物としてお客様にて処分をお願いします。

使用済みの有償部品の廃棄については、法令・条例に従って産業廃棄物としてお客様にて処分をお願いします。

お客様が処理業者に処理を委託する場合で、(財)日本産業廃棄物処理振興センターが発行する伝票(産業廃棄物マニフェクト)への記載が必要となった場合に、下記に本消耗品の種類・特性などを示しますので、伝票記載時の参考にしてください。

産業廃棄物処理マニフェスト情報

消耗品内訳	マニフェスト情報			
名称	種類	形状	重金属等有無	特性
LHTラクタ	廃プラ	固体	無し	可燃性
RHTラクタ	廃プラ	固体	無し	可燃性
ハンマ機構部	鉄くず	固体	無し	不可燃性
リボンセパレータクミ	鉄くず	固定	無し	不可燃性
プラテンクミ	鉄くず	固体	無し	不可燃性



この取扱説明書は再生紙を使用しています。

KD55A-012